PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Profils pour parquets et sols stratifiés
RC

Description

RC est une ligne de profilés d'extrémité pour la pose flottante de sols en bois, stratifié ou LVT, qui leur permet de se dilater.
La variété de matériaux et de finitions proposées, des versions en aluminium anodisé à celles en aluminium naturel recouvert de Alcrom® Plus (pellicule qui reproduit les différentes tonalités et/ou finitions du bois) satisfont les exigences esthétiques d'association avec les types de sols les plus divers dans le domaine privé et public.
RC est également disponible dans la version Flex spécialement étudiée pour satisfaire des situations de pose où la configuration du profilé doit être effectuée à l'aide de la MACHINE PROFLEX pour pouvoir suivre le tracé curviligne du sol.

Matériaux

Aluminium anodisé
Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).
Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur ≥ 15 µm.
La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.
Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

Aluminium naturel recouvert de Alcrom® Plus
Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).
Les profilés sont fabriqués par extrusion puis revêtus avec la pellicule Alcrom® Plus, résistante à l'usure et reproduisant les différentes tonalités et/ou finitions du bois.

Remarques générales sur les métaux
L'aluminium ne résiste pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H3PO4).
Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.
Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Pose

Mode de pose

Sortir le profilé de son emballage.
Vérifier que l'épaisseur du revêtement concerné par la pose ne soit pas supérieure à la hauteur du profilé choisi (consultez l'étiquette).
Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.
Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.
Placez le profilé, découpé à dimension, dans la bonne position, tracez au stylo indélébile, en correspondance des orifices présents sur l'ailette du profilé, la position exacte du perçage.
Retirez le profilé et percez le sol au niveau des positions marquées précédemment en prenant soin de vérifier la mesure exacte des chevilles que vous utiliserez.
Placez les chevilles dans les trous du sol, repositionnez le profilé dans la bonne position et procédez à la fixation en utilisant des vis appropriées en vous assurant préalablement que la zone où sera posé le profilé soit parfaitement propre.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.
Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible sont aspect d'origine.
L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.
Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).
Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.
Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

Mesures de lutte contre l'incendie

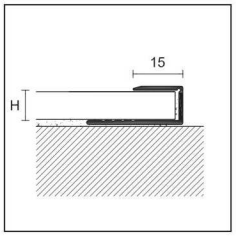
En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.
Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit.
L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

RC



RC/ /F
RCF/

RC

longueur = 270 cm - emballage 20 pcs							
ART.	**finition**		**7**	**9**	**11**	**13**	**15**
ALUMINIUM							
RC/ /F	anodisé argent		67407	67477	67547	67617	67687
	anodisé or		-	67487	-	-	-
	anodisé bronze		-	67497	-	-	-

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs					H		
ART.	**finition**		**7**	**9**	**11**	**13**	**15**
ALUMINIUM revêtu du décor ALCROM® PLUS							
RC/ /F		10	-	66731	-	-	-
		20	-	66734	-	-	-
		38	-	66739	-	-	-
		40	-	66740	-	-	-
		42	-	66758	-	-	-
		65	-	66747	-	-	-
		78	-	66751	-	-	-
		80	-	66752	-	-	-

RCF/ aluminium anodisé argent

RC

longueur = 90 cm - emballage 10 pcs sous blister			H		
		7	**9**	**11**	**15**
ART.	**finition**	**RC/47/CV**	**RC/49/CV**	**RC/411/CV**	**RC/415/CV**
ALUMINIUM					
anodisé argent		42782	41832	41877	42822
anodisé or		-	41839	-	-

PRO FLEX LINE

TERMINAL FLEX

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs			H	
ART.	**finition**		**9**	**11**
ALUMINIUM				
RCF/	anodisé argent		67712	67714

emballage individuel