



Eckschutzprofile **Cerfix® Protop**

Beschreibung

PROTOP ist ein Eckabschlussprofil, das zum Veredeln und Schützen der Kanten von Arbeitsplatten und Küchenarbeitsplatten aus Keramik oder Stein zum Verlegen empfohlen wird.

Für die Herstellung von Akkorden mit Außenwinkeln (90° und 135°) und Innenwinkeln (90° und 135°) stehen spezielle Komponenten zur Verfügung.

Materialien

Eloxiertes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6060 T6).

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mit einer Dicke von $\geq 15 \mu\text{m}$ eloxiert.

Die Außenfläche muss vor Kratzern und Abrieb geschützt werden. Sie weisen eine gute Beständigkeit gegen chemische und Wittereinflüsse auf. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten und schonend von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden.

Durch Verschleiß und Drauftreten (bei Profilen am Boden) werden die eloxierten Oberflächen beschädigt und die ursprüngliche Oberfläche geht verloren.

Poliertes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6463 T6).

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mechanisch behandelt und bearbeitet. Sie garantieren eine ziemlich gute Beständigkeit gegen chemische Mittel. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden. Polierte Profile aus Aluminium nicht auf dem Boden und in Außenräumen verwenden.

Allgemeine Hinweise zu Metallen

Aluminium nicht gegen alle chemischen Verbindungen beständig und dürfen daher nicht mit besonders aggressiven Produkten wie Salzsäure (HCl) und Phosphorsäure (H₃PO₄) in Berührung kommen.

Produkte, die zur Reinigung von Stein, Keramik und Steinzeug verwendet werden können, wie beispielsweise Salzsäure, Ammoniak, Bleichmittel oder Varicin, schädigen die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls und können zu starker Korrosion führen. Außerdem ist es notwendig, immer und so schnell und so schonend wie möglich Rückstände von Zement, Kleber, Reinigungsmitteln und Fugenmaterialien von der Oberfläche der Profile zu entfernen.

Wenn das Profil mit Klebeband abgedeckt wird, sollte das Klebeband innerhalb von 1 Stunde entfernt werden.

Verlegung

Verlegung mit Klebstoff

Das Profil aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen Sie, ob die Dicke der zu verlegenden Verkleidung/des Bodens die Höhe des gewählten Profils nicht überschreitet (siehe Etikett).

Entfernen Sie, falls vorhanden, den Schutz (Schutz- und/oder Schrumpffolie) für die Oberfläche des Produkts.

Bestimmen Sie die erforderliche Länge und schneiden Sie das Profil mit einem geeigneten Werkzeug auf die gewünschte Größe zu.

Den Kleber auf der Verlegefläche mit einem Zahnpachtel glätten.

Legen Sie das Profil neben die bereits verlegte Verkleidung und richten Sie es mit ihr aus.

Befestigen Sie die Abdeckung vorsichtig, um sicherzustellen, dass sie bündig mit dem Profil ist und sich für die etwaige Fuge im richtigen und erforderlichen Abstand befindet (normalerweise 1 bis 2 mm).

Den möglicherweise verbleibenden Spalt zwischen der Verkleidung und dem Profil mit dem entsprechenden Fugenmaterial abdichten.

Mit einem weichen Schwamm und Wasser überschüssiges Fugenmaterial, Klebstoffe, usw. innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen gründlich abwischen.

Pflege und Instandhaltung

Die Pflege und Instandhaltung der Materialien zur Herstellung dieser Profile ist eng mit der Art der verwendeten Legierung und/oder Oberfläche verbunden.

Die folgenden Anweisungen beschreiben die Arbeitsschritte, denen das Profil unterzogen werden muss, um sein ursprüngliches Erscheinungsbild so weit wie möglich wiederherzustellen.

Dieses Dokument soll alle allgemeinen Informationen zur Verfügung stellen, die als Vorschlag für die Wahl der Reinigungszeiten und -methoden dienen können, die jedoch unbedingt von Fall zu Fall überprüft werden müssen.

Es sei darauf hingewiesen, dass es in jeder Phase der Lebensdauer des Produkts bereits ab seiner Verlegung genaue spezifische Verantwortlichkeiten gibt.

Aluminium

Sie bedürfen keiner besonderen Pflege und können leicht mit farblosem, in Wasser verdünntem Alkohol oder mit normalen Reinigungsmitteln behandelt werden, sofern sie nicht säurehaltig sind (z.B. Salz- oder Flusssäure).

In der Regel für Reinigungsarbeiten Reinigungsprodukte eingesetzt, die von verschiedenen Herstellern hergestellt und unter verschiedenen Handelsnamen vertrieben werden.

Im Allgemeinen stehen drei Arten von Produkten zur Verfügung:

- Alkalische Produkte
- Neutrale Produkt
- Säurehaltige Produkte

Für die Reinigung wird die Verwendung von neutralen, in Wasser verdünnten Reinigungsmitteln und eine Spülung nur mit Wasser empfohlen, wobei Schwämme und/oder nicht scheuernde Tücher verwendet werden, um Kratzer und/oder die Beschädigung der Anodisierung, des Glanzes und des Lacks zu vermeiden.

Bei der Reinigung müssen unbedingt folgende Punkte beachtet werden:

- Verwenden Sie keine säurehaltigen oder alkalischen Reinigungsmittel, da diese das Aluminium beschädigen können;
- Verwenden Sie keine abrasiven Produkte und/oder Materialien;
- Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel auf lackierten Oberflächen;
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, deren chemische Zusammensetzung nicht bekannt ist;
- Tragen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die zu reinigenden Oberflächen auf;
- Während der Reinigung müssen die Oberflächen „kalt“ ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) sein und dürfen nicht direkt der Sonne ausgesetzt sein;
- Die zur Reinigung verwendeten Reinigungsmittel müssen ebenfalls „kalt“ sein ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) und es dürfen keine Dampfspritzgeräte verwendet werden.

In jedem Fall ist der letzte Schritt der Reinigung immer eine korrekte Spülung der behandelten Teile mit Wasser, gefolgt von einer sofortigen Trocknung mit Tüchern oder weichem Leder. Es ist keine Instandhaltung durch Politur oder ähnliche Produkte erforderlich.

Reinigen Sie die Profile rechtzeitig gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung, damit Ablagerungen von Zement, Fugenmaterial oder ähnliche Produkten die Oberflächenschichten nicht angreifen.

Brandschutzmaßnahmen

Verwenden Sie im Brandfall zum Löschen chemische Produkte, Trockensand oder feste Löschmittel.

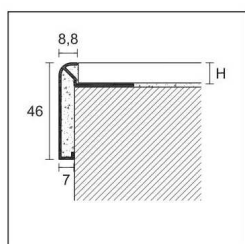
Hinweise

Diese Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass geeignete Handschuhe verwendet werden, um Verletzungen und/oder Schnitte an den Händen zu vermeiden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Hinweise und Vorschriften sind, auch wenn sie unserer Erfahrung entsprechen, nur als Richtlinien zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden.

Profilpas lehnt jede Verantwortung für etwaige Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Benutzer ist verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den Gebrauch geeignet ist oder nicht und übernimmt die volle Verantwortung für eine fehlerhafte Installation des Materials.

Protop






TOP/A/
TOP/TM/

PROTOP




Länge = 270 cm - Verpackung 10 Stück

H




ART.	Ausführung		10	12
ALUMINIUM				
TOP/A/	Silber eloxiert		86050	86060
	Titan eloxiert		86052	86062
TOP/TM/	Glanz eloxiert, gebürstet, Titan		86051	86061

Einzelverpackung

AUSSENECKE - Verpackung 2 Stück

ART.	Ausführung		90°	135°	90°	135°
ALUMINIUM						
TOP/E	Silber eloxiert		86074	86072	86074	86072
	Titan eloxiert		86080	86082	86080	86082
TOP/ETM	Glanz eloxiert, gebürstet, Titan		86075	86073	86075	86073

INNENECKE - Verpackung 2 Stück

ART.	Ausführung		90°	135°	90°	135°
ALUMINIUM						
TOP/I	Silber eloxiert		86078	86076	86078	86076
	Titan eloxiert		86081	86083	86081	86083
TOP/ITM	Glanz eloxiert, gebürstet, Titan		86079	86077	86079	86077

keine Teilpackung