



Perfis para ângulos externos **Cerfix® Protop**

Descrição

O PROTOP é um perfil de fechamento de cantos recomendado para acabamento e proteção das bordas das bancadas e bancadas de cozinha de cerâmica ou pedra a serem assentadas.

Componentes especiais estão disponíveis para fazer acordes com ângulos externos (90° e 135°) e ângulos internos (90° e 135°).

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma resistência discreta aos agentes químicos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis de alumínio abrlhantado no pavimento e em exteriores.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio não são resistente a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entres em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H3PO4).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola, detergentes e materiais utilizados para as juntas na superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com cola

Retirar o perfil da embalagem.

Verificar se a espessura do revestimento/pavimento no qual realizar o assentamento não é superior à altura do perfil escolhido (consultar o rótulo).

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Nivelar com espátula dentada a cola na superfície de assentamento.

Apor o perfil encostando-o e nivelando-o ao revestimento já assentado.

Aplicar delicadamente o revestimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).

Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.

Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

Notas

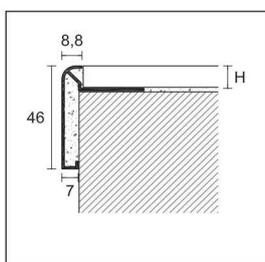
Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Protop



TOP/A/
TOP/TM/

PROTOP

comprimento = 270 cm - embal. com 10 un.

		H			
ART.	acabamento	10		12	
ALUMÍNIO					
TOP/A/	anodizado prata		86050	86060	
	anodizado titânio		86052	86062	
TOP/TM/	brilhante escovado titânio		86051	86061	

ÂNGULO EXTERNO - embal. com 10 un.

ART.	acabamento	90°		135°		
ALUMÍNIO						
TOP/E/	anodizado prata		86074	86072	86074	86072
	anodizado titânio		86080	86082	86080	86082
TOP/ETM	brilhante escovado titânio		86075	86073	86075	86073

ÂNGULO INTERNO - embal. com 10 un.

ART.	acabamento	90°		135°		
ALUMÍNIO						
TOP/I/	anodizado prata		86078	86076	86078	86076
	anodizado titânio		86081	86083	86081	86083
TOP/ITM	brilhante escovado titânio		86079	86077	86079	86077

artigo embalado individualmente nas caixas



TOP/A/10 + TOP/90/E + TOP/135/I alumínio anodizado prata

Completar o código do artigo com a medida H
(ex.: TOP/A/ para H=10 torna-se TOP/A/10)