

Profils pour escaliers **Cerfix[®] Prostep** **SAR** **SIR**

Description

PROSTEP SAR et SIR sont des profilés nez de marche en aluminium et en acier inox adaptés pour protéger le bord des marches. Ils peuvent également être utilisés comme profilés de protection des bords de marches et de trottoirs. Grâce à leurs silhouettes réversibles, les deux modèles peuvent être utilisés pour des céramiques de 4 épaisseurs différentes.

Matériaux

Aluminium anodisé

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).

Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur $\geq 15 \mu\text{m}$.

La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.

Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

Acier inoxydable

AISI 304 - DIN 1.4301

Il est particulièrement résistant aux principaux agents chimiques et atmosphériques, à la chaux, au mortier, aux mortiers-collés pour carrelage ainsi qu'aux produits ménagers.

Ils peuvent aussi être utilisés dans l'industrie alimentaire, les hôpitaux, les environnements extérieurs en général, etc.

Remarques générales sur les métaux

L'aluminium et l'acier inoxydable ne résistent pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H₃PO₄).

Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.

Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

Pose

Modalité de pose avec colle

Sortir le profilé de son emballage.

Vérifier que l'épaisseur du revêtement/sol concerné par la pose ne soit pas supérieure à la hauteur du profilé choisi (consultez l'étiquette).

Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.

Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.

Étalez le collant sur la surface de pose à l'aide d'une spatule dentée.

Appelez le profilé en le rapprochant et en le nivelant au revêtement déjà posé.

Appelez délicatement le revêtement en veillant à ce qu'il soit aligné avec le profilé et à la bonne distance requise pour la ligne de séparation éventuelle (en général de 1 à 2 millimètres).

Étancheisez avec le matériau de jonction approprié, la fissure éventuellement présente entre le revêtement et le profil.

Nettoyez soigneusement le matériau de jonction, les colles, les solvants etc. en excès avec une éponge douce et de l'eau, au plus tard dans les 10 minutes qui suivent l'application.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.

Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible son aspect d'origine.

L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.

Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).

Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.

Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

Acier inoxydable

Les surfaces en inox peuvent être lustrées en employant des produits prévus à cet effet, que l'on trouve normalement dans le commerce.

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et extrêmement hygiénique ; sa surface lisse et non poreuse rend particulièrement difficile l'adhésion et la

survie de bactéries et/ou d'autres micro-organismes.

Voici quelques règles simples à observer pour maintenir les surfaces en acier parfaitement entretenues : il suffit de réaliser un lavage à l'eau chaude et au savon, un rinçage abondant et un séchage avec un chiffon doux.

Si les surfaces sont exposées aux agents atmosphériques ou à des agents agressifs, nous conseillons de réaliser un nettoyage périodique du profilé inox afin de conserver intacte la surface et d'empêcher tout risque de corrosion.

Sur finis de surface brossés, toujours nettoyer dans le sens du brossage et non transversalement.

En cas d'éraflures, utilisez un détergent/lustrant approprié pour acier inoxydable en utilisant un chiffon doux.

Lors du nettoyage, veuillez, en aucune circonstance, à ne jamais utiliser :

- de détergents contenant de l'acide chlorhydrique (muriatique que l'on trouve dans le commerce), d'acide fluorhydrique ou de l'eau de javel ; évitez tout contact direct des surfaces avec des détergents contenant des chlorures, sauf s'il est prévu des durées de contact brèves et un rinçage final abondant ;
- de détergents en poudres abrasives qui pourraient endommager le fini de surface du profilé.

Évitez tout contact prolongé entre les profilés en inox et des objets ou des ustensiles en acier commun (ex. : brosses ou laine d'acier utilisées normalement pour le retrait de résidus de mortier ou de produits similaires), qui pourraient transférer des particules ferreuses (contamination), pouvant entraîner l'apparition de taches de rouille sur la surface.

Évitez de laisser des pièces humides ou des éponges en contact avec la surface en acier inoxydable de façon prolongée pour éviter la formation de traces d'eau inesthétiques.

Mesures de lutte contre l'incendie

En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

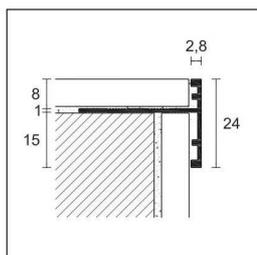
Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.

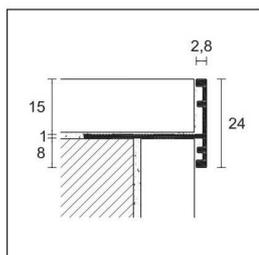
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.

Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit.

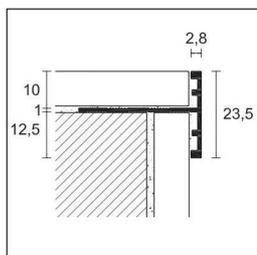
L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

Prostep SAR - SIR


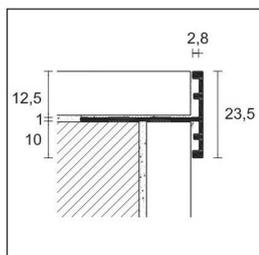
SAR/8



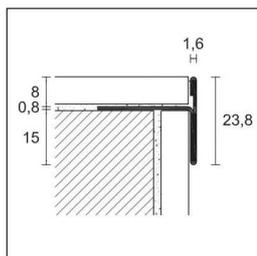
SAR/15



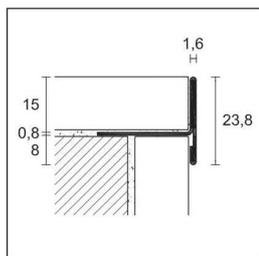
SAR/10



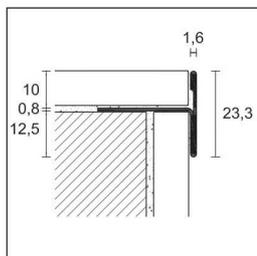
SAR/12



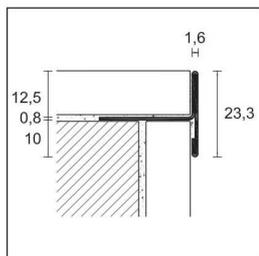
SIR/8



SIR/15



SIR/10



SIR/12

PROSTEP

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs

ART. finition
ALUMINIUM
SAR/8/15 anodisé argent  93956

SAR/10/12 anodisé argent  93958

emballage individuel

PROSTEP

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs

ART. finition
ACIER
SIR/8/15 acier inox poli AISI 304 DIN 1.4301  93952

SIR/10/12 acier inox poli AISI 304 DIN 1.4301  93954

emballage individuel

ACIER
SIRS/8/15 acier inox satiné AISI 304 DIN 1.4301  93953

SIRS/10/12 acier inox satiné AISI 304 DIN 1.4301  93955

emballage individuel