



Treppenkantenprofile Prostairs

Beschreibung

PROSTAIR ist ein komplettes System an Profilen und ergänzendem Befestigungszubehör zur Verankerung von Läufern auf den Stufen. Das Befestigungszubehör erlaubt eine schnelle Entfernung der Läufer, falls diese zur Reinigung oder zum Austausch abgenommen werden müssen.

Materialien

Poliertes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6463 T6).

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mechanisch behandelt und bearbeitet. Sie garantieren eine ziemlich gute Beständigkeit gegen chemische Mittel. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden. Polierte Profile aus Aluminium nicht auf dem Boden und in Außenräumen verwenden.

Glänzendes Messing

Legierung CW624N UNI EN 12167

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mechanisch poliert. Die Außenfläche muss vor Kratzern und Abrieb geschützt werden.

Die Beständigkeit gegen Chemikalien und mechanische Belastungen ist hervorragend. Im sichtbaren Bereich unterliegt Messing jedoch Oxidationserscheinungen, die eine Oberflächenpatina bilden. Bei hoher Luftfeuchtigkeit oder der Anwendung korrosiver Mittel ist Messing starken Oxidationserscheinungen ausgesetzt und kann oberflächliche Flecken aufweisen. Bei Bedarf kann es mit Schleifmitteln oder speziellen Polierprodukten wieder in seinen natürlichen Zustand versetzt werden.

Verchromtes Messing

Legierung CW624N UNI EN 12167

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend verchromt. Beständig gegen UV-Strahlen, chemische und atmosphärische Einflüsse. Verwenden Sie keine verchromten Messingprofile auf dem Boden in stark frequentierten Bereichen.

Allgemeine Hinweise zu Metallen

Aluminium und Messing sind nicht gegen alle chemischen Verbindungen beständig und dürfen daher nicht mit besonders aggressiven Produkten wie Salzsäure (HCl) und Phosphorsäure (H₃PO₄) in Berührung kommen.

Produkte, die zur Reinigung von Stein, Keramik und Steinzeug verwendet werden können, wie beispielsweise Salzsäure, Ammoniak, Bleichmittel oder Varicin, schädigen die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls und können zu starker Korrosion führen. Außerdem ist es notwendig, immer und so schnell und so schonend wie möglich Rückstände von Zement, Kleber und Fugenmaterialien von der Oberfläche der Profile zu entfernen.

Wenn das Profil mit Klebeband abgedeckt wird, sollte das Klebeband innerhalb von 1 Stunde entfernt werden.

Verlegung

Rohrverlegung

Das Produkt aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen, ob die Abmessung mit dem Zubehör kompatibel ist.

Mit der Befestigung etwaiger Knäufe am Rohr fortfahren.

Das Rohr in das seitliche Zubehör oder in die Ösen stecken, die bereits an der Unterlage befestigt sind.

Verlegung von seitlichem Zubehör

Das Produkt aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen, ob die Abmessung mit dem Rohr kompatibel ist.

Das seitliche Zubehör positionieren und es mit den mitgelieferten Schrauben, die zur Unterlage passen, befestigen.

Verlegung von Ösen

Das Produkt aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen, ob die Abmessung mit dem Rohr kompatibel ist.

Die Ösen an der Unterlage befestigen.

Verlegung von Knäufen

Das Produkt aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen, ob die Abmessung mit dem Rohr kompatibel ist.

Die Knäufe mit einem Gummihammer befestigen und dabei den Kopf nicht beschädigen.

Pflege und Instandhaltung

Die Pflege und Instandhaltung der Materialien zur Herstellung dieser Profile ist eng mit der Art der verwendeten Legierung und/oder Oberfläche verbunden.

Die folgenden Anweisungen beschreiben die Arbeitsschritte, denen das Profil unterzogen werden muss, um sein ursprüngliches Erscheinungsbild so weit wie möglich wiederherzustellen.

Dieses Dokuments soll alle allgemeinen Informationen zur Verfügung stellen, die als Vorschlag für die Wahl der Reinigungszeiten und -methoden dienen können, die jedoch unbedingt von Fall zu Fall überprüft werden müssen.

Es sei darauf hingewiesen, dass es in jeder Phase der Lebensdauer des Produkts bereits ab seiner Verlegung genaue spezifische Verantwortlichkeiten gibt.

Aluminium

Sie bedürfen keiner besonderen Pflege und können leicht mit farblosem, in Wasser verdünntem Alkohol oder mit normalen Reinigungsmitteln behandelt werden, sofern sie nicht säurehaltig sind (z.B. Salz- oder Flusssäure).

In der Regel für Reinigungsarbeiten Reinigungsprodukte eingesetzt, die von verschiedenen Herstellern hergestellt und unter verschiedenen Handelsnamen vertrieben werden.

Im Allgemeinen stehen drei Arten von Produkten zur Verfügung:

- Alkalische Produkte
- Neutrale Produkt
- Säurehaltige Produkte

Für die Reinigung wird die Verwendung von neutralen, in Wasser verdünnten Reinigungsmitteln und eine Spülung nur mit Wasser empfohlen, wobei Schwämme und/oder nicht scheuernde Tücher verwendet werden, um Kratzer und/oder die Beschädigung der Anodisierung, des Glanzes und des Lacks zu vermeiden.

Bei der Reinigung müssen unbedingt folgende Punkte beachtet werden:

- Verwenden Sie keine säurehaltigen oder alkalischen Reinigungsmittel, da diese das Aluminium beschädigen können;
- Verwenden Sie keine abrasiven Produkte und/oder Materialien;
- Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel auf lackierten Oberflächen;
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, deren chemische Zusammensetzung nicht bekannt ist;

- Tragen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die zu reinigenden Oberflächen auf;
- Während der Reinigung müssen die Oberflächen „kalt“ (T°max = 30°C) sein und dürfen nicht direkt der Sonne ausgesetzt sein;
- Die zur Reinigung verwendeten Reinigungsmittel müssen ebenfalls „kalt“ sein (T°max = 30°C) und es dürfen keine Dampfspritzgeräte verwendet werden.

In jedem Fall ist der letzte Schritt der Reinigung immer eine korrekte Spülung der behandelten Teile mit Wasser, gefolgt von einer sofortigen Trocknung mit Tüchern oder weichem Leder. Es ist keine Instandhaltung durch Politur oder ähnliche Produkte erforderlich.

Reinigen Sie die Profile rechtzeitig gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung, damit Ablagerungen von Zement, Fugenmaterial oder ähnliche Produkten die Oberflächenschichten nicht angreifen.

Messing

Es bedarf keiner besonderen Pflege: Es kann leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder normalen, nicht säurehaltigen Reinigungsmitteln gereinigt werden. Das Wasser muss unter möglicher Zugabe von neutralen Reinigungsmitteln verwendet werden und der letzte Spülgang darf nur mit Wasser durchgeführt werden. Nicht scheuernde Schwämme oder Tücher verwenden, um die Oberfläche nicht zu zerkratzen. Verwenden Sie für die Pflege handelsübliche Poliermittel.

Brandschutzmaßnahmen

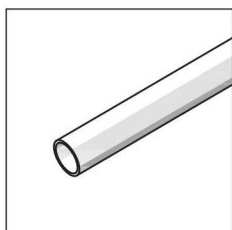
Verwenden Sie im Brandfall zum Löschen chemische Produkte, Trockensand oder feste Löschmittel.

Hinweise

Diese Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass geeignete Handschuhe verwendet werden, um Verletzungen und/oder Schnitte an den Händen zu vermeiden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Hinweise und Vorschriften sind, auch wenn sie unserer Erfahrung entsprechen, nur als Richtlinien zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden.

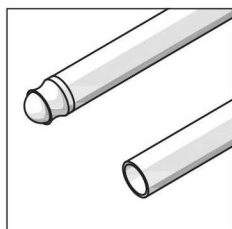
Profilpas lehnt jede Verantwortung für etwaige Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Benutzer ist verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den Gebrauch geeignet ist oder nicht und übernimmt die volle Verantwortung für eine fehlerhafte Installation des Materials.

Prostair


151/11

PROSTAIR

Länge = 380 cm - Durchmesser 11 - Verpackung 20 Stück

ART. Ausführung
ALUMINIUM
151/11 Glanz eloxiert, Chrom  78430


150/

PROSTAIR

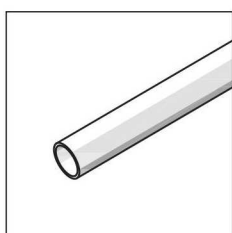
Verpackung 20 Stück

 Länge cm **80 90 100 120 380**
ART. Ausführung
ALUMINIUM
Durchmesser

		11	13	16
	11	78311	78312	78313
	13	78321	-	78323
	16	-	-	78339

 Verpackung 10 Stück in Blister 

		11	13	16
4150/11/S	Glanz eloxiert, Gold  Euro/Blister	21810	21811	21812

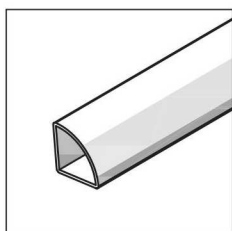
 Artikel 150/11, 150/13 und 150/16 in 380 cm Länge Teilpackung ohne Endknöpfe lieferbar, andere Artikel keine Teilpackung
 Artikel 150/13 Länge 380 cm 40 Stück Verpackung - Artikel 150/16 Länge 380 cm 25 Stück Verpackung


163/

PROSTAIR

 Verpackung **10 Stück** **10 Stück** **10 Stück**

Länge = 380 cm

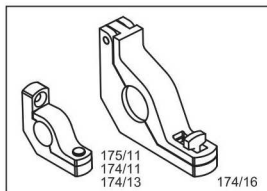
Ausführung
MESSING
Durchmesser
163/ poliert  **11** **13** **16**
 78801 78802 78803


155/16

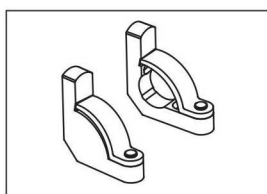
WEITERE PROFILE

Länge = 300 cm - Verpackung 20 Stück

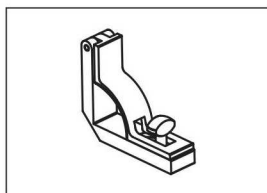
ART. Ausführung
16x16
ALUMINIUM
155/16 Glanz eloxiert, Gold  78379

Prostair


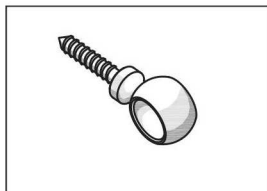
175/11 + 174/



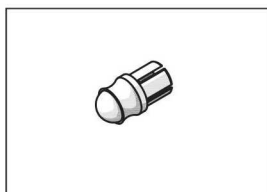
177/16



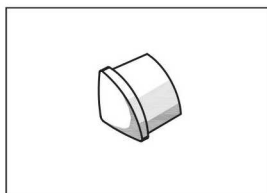
178/16



171/ + 170/



161/11 + 169/



168/16

ZUBEHÖR - BÜGEL

 Verpackung 20 Stück **Durchmesser**

ART.	Ausführung		11	13	16
MESSING					
175/11	verchromt		78445	-	-
Verpackung 20 Stück					
174/	poliert		78410	-	78412
Verpackung 10 Blister 2 Stück dx/sx					
177/16	poliert		-	-	78415
Verpackung 20 Stück					
			Abmessungen		
			16x16		
178/16	poliert		78420		

ZUBEHÖR - ÖSEN

 Verpackung 20 Stück **Durchmesser**

ART.	Ausführung		11	13	16
MESSING					
171/11	verchromt		78440	-	-
Verpackung 20 Stück					
170/	poliert		78400	78401	78402
Verpackung 10 Blister / 4 Stück					
4170/ /S	poliert		21852	-	-
keine Teilpackung					

ZUBEHÖR - ENDKNÖPFE

 Verpackung 20 Stück **Durchmesser**

ART.	Ausführung		11	13	16
MESSING					
161/11	verchromt		78435	-	-
Verpackung 20 Stück					
169/	Messing für Aluminium- und Messingprofile		78395	78396	78397
Verpackung 20 Stück					
			16x16		
168/16	poliert		78418		
keine Teilpackung					