



Perfiles para pavimentos a distinto nivel **Cerfix® Pronivel N**

Descripción

Pronivel NZS/ es una línea de perfiles para unir pavimentos de diferente nivel compuesta por un perfil portante y dos alas de unión con diferente medida.

Combinándose entre ellas, las dos piezas permiten eliminar el escalón entre pavimentos de diferente espesor.

El racor articulable permite numerosas combinaciones e introducir un nuevo pavimento por la parte del racor incluso después de la aplicación del NZS/.

Materiales

Aluminio anodizado

Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).

Los perfiles se realizan por extrusión y a continuación se anodizan con un espesor $\geq 15 \mu\text{m}$.

La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.

Como consecuencia de desgaste y tránsito (en caso de perfiles usados en el suelo), las superficies anodizadas se dañan y pierden el acabado original.

Notas generales sobre los metales

El aluminio no es resistente a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entre en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H₃PO₄).

Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoníaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas de la superficie de los perfiles.

En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

Puesta

Modalidad de puesta con cola

Extraer los perfiles de la caja.

Comprobar que el espesor del revestimiento o pavimento que se debe poner no sea superior a la altura del perfil elegido (consultar la etiqueta).

Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.

Detectar la longitud necesaria y cortar los perfiles a medida con una herramienta adecuada.

Nivelar con el cepillo dentado el adhesivo en la superficie de puesta.

Unir el perfil de base con el perfil de racor.

Poner el perfil acercándolo y nivelándolo con el pavimento ya puesto.

Colocar delicadamente el pavimento asegurándose de que esté a ras con el perfil y a la distancia adecuada indicada para la eventual fuga (normalmente de 1 a 2 milímetros).

Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre el pavimento y el perfil.

Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.

Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.

La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.

Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).

Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.

Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agreden las capas superficiales del perfil.

Medidas de prevención de incendios

En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

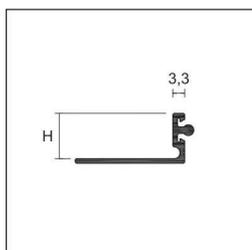
Notas

Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.

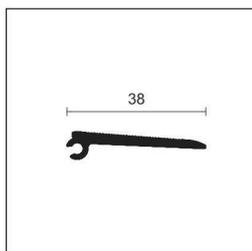
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.

Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.

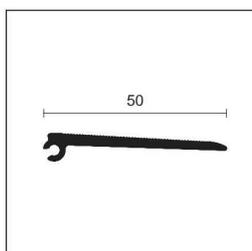
El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

NZS


NZS/B/



NZS/S1



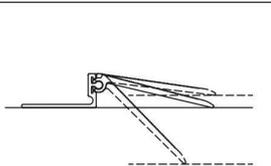
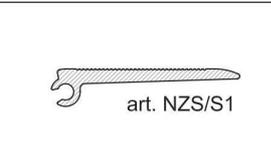
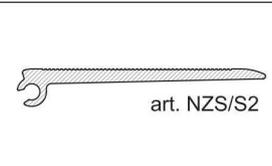
NZS/S2

PRONIVEL N

longitud = 270 cm - emb. 10 pz

		H				
ART.	acabado	10	12,5	15	20	
ALUMINIO						
NZS/B/	anodizado plata		99905	99906	99907	99908
L						
		38			50	
NZS/S1	accesorio anodizado plata		99900			
NZS/S2	accesorio anodizado plata		-	99901		

embalaje individual

	 art. NZS/S1	 art. NZS/S2
10 art. NZS/B/10	38,5 → +7 0 → -15	51 → +5 0 → -25
12,5 art. NZS/B/12,5	38 → +10 0 → -12	50,5 → +5 0 → -23
15 art. NZS/B/15	37 → +10 0 → -10	50 → +6 0 → -21
20 art. NZS/B/20	35 → +18 0 → -5	48 → +15 0 → -15

Completar el código de artículo con la medida de H (ej. NZS/B/ de H=10 sería NZS/B/10)