PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE) - ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Profils pour sols d'épaisseurs différentes

Cerfix® Pronivel L

Description

PRONIVEL L est une ligne de profilés d'extrémité en aluminium anodisé dont la section inclinée est spécialement étudiée pour raccorder les différences de niveau entre des sols déjà posés de nature similaire ou différente.
Ils permettent d'éliminer la marche causée par la différence d'épaisseur des sols.
En outre, le profilé s'avère efficace même en cas de pose d'un sol sur un sol existant.

Matériaux

Aluminium anodisé

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).
Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur ≥ 15 µm.
Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.
Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

Remarques générales sur les métaux

L'aluminium n'est résistent pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H3PO4).
Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.
Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

Pose

Modalité de pose avec colle type PP/96

Sortir le profilé de son emballage.
Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.
Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.
Placez le profilé, découpé à dimension, dans la bonne position et fixez-le à la surface de pose à l'aide d'une colle appropriée (type PP/96) en vous assurant préalablement que la zone où il sera posé soit parfaitement propre.
Exercez et maintenez pendant quelques minutes une pression uniforme sur toute la longueur du profilé pour garantir une bonne adhésion sur la surface de pose.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE) - ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Mode de pose des profilés avec adhésif

Sortir le profilé de son emballage.
Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.
Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.
Retirez le papier de protection en vous assurant préalablement que la zone où il sera posé soit parfaitement propre et non friable.
Placez le profilé en exerçant une pression uniforme sur toute la longueur du profilé pour garantir une bonne adhésion sur la surface de pose.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.
Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible sont aspect d'origine.
L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.
Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).
Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.

Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE) - ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

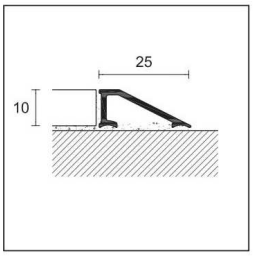
Mesures de lutte contre l'incendie

En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.
Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit.
L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

Pronivel L



45/

PRONIVEL L

longueur = 270 cm - emballage 20 pcs			H	
ART.	**finition**		**10**	
			SF	**A**
ALUMINIUM				
45/	anodisé argent		73550	73552

emballage individuel