PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Molduras y perfiles decorativos

Cerfix® Prolist

Descripción

PROLIST es una línea de listelos decorativos ideados para crear refinados y cautivadores efectos estéticos en revestimientos de cerámica.
Están disponibles en diferentes materiales y acabados cromáticos y pueden coordinarse con los perfiles de la gama PROTRIM, PROANGLE y PROANGLE Q para obtener elegantes y elaboradas combinaciones.
Son productos extremadamente versátiles que pueden usarse en ámbito industrial, público y civil.
PROLIST están disponibles también en versión S design y X design con nuevos acabados dedicados a mundo de la arquitectura.

Materiales

Aluminio anodizado

Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6)
Los perfiles se realizan por extrusión y a continuación se anodizan con un espesor ≥ 15 µm.
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.
Como consecuencia de desgaste y tránsito (en caso de perfiles usados en el suelo), las superficies anodizadas se dañan y pierden el acabado original.

Aluminio brillante

Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6463 T6).
Los perfiles se realizan mediante extrusión y posteriormente se tratan y elaboran mecánicamente. Garantizan una resistencia discreta a los agentes químicos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes. No utilizar los perfiles de aluminio abrillantado en el pavimento y en el exterior.

Acero inoxidable

AISI 304 - DIN 1.4301
Presenta una óptima resistencia a los principales agentes químicos y atmosféricos, a la cal, al mortero, a los adhesivos para baldosas y a los productos de limpieza.
Se aconseja la utilización en industrial alimentarias, hospitales, ambientes externos en general, etc

Notas generales sobre los metales

El aluminio y el acero inoxidable no son resistentes a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entren en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H3PO4).
Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoniaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas de la superficie de los perfiles.
En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Puesta

Modalidad de puesta con cola

Extraer el perfil de la caja.
Comprobar que el espesor del revestimiento que se debe poner no sea superior a la altura del perfil elegido (consultar la etiqueta).
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Nivelar con el cepillo dentado el adhesivo en la superficie de puesta.
Poner el perfil acercándolo y nivelándolo con el revestimiento ya puesto.
Colocar delicadamente el revestimiento asegurándose de que esté a ras con el perfil y a la distancia adecuada indicada para la eventual fuga (normalmente de 1 a 2 milímetros).
Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre el revestimiento y el perfil.
Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.
Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.
La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.
Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).
Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» (T°max = 30°C) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» (T°max = 30°C) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.

Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Acero inoxidable
Se puede sacar brillo a las superficies de inoxidable con el uso de productos específicos, normalmente a la venta.
El acero inoxidable es fácil de limpiar y extremadamente higiénico; su superficie lisa y no poroso hace especialmente difícil la adhesión y la supervivencia de bacterias y otros microorganismos.
Bastan unas pocas y sencillas reglas para mantener las superficies de acero perfectamente cuidadas: basta un lavado con agua caliente y jabón, un abundante enjuague y un secado con un paño suave.
En caso de superficies expuestas a agentes atmosféricos o agresivos, se aconseja efectuar una limpieza periódica del perfil inoxidable, para mantener inalterada la
superficie y que surjan corrosiones.
En superficies con acabado cepillado, limpiar siempre en sentido del cepillado y no transversalmente.
En caso de rayas, usar un detergente o abrillantador específico para acero inoxidable, utilizando un paño suave.

No usar en ningún caso para la limpieza:

- Detergentes que contienen ácido clorhídrico (muriático comercial), ácido fluorhídrico o lejía; evitar el contacto directo en las superficies de detergentes que contengan cloruros, a menos que no se prevean tiempos de contacto breves y un abundante enjuague final;
- Detergentes en polvo abrasivos que podrían dañar el acabado superficial del perfil

Evitar dejar en contacto con los perfiles de inoxidable, durante intervalos prolongados, objetos o utensilios de acero común (por ejemplo, cepillos o lana de acero utilizadas
Normalmente para eliminar los residuos de mortero o productos similares) que podrían transferir partículas férricas (contaminación); haciendo que salgan manchas de óxido en la superficie.
Evitar dejar piezas húmedas o esponjas durante un tiempo prolongado en contacto con la superficie del acero inoxidable, para evitar que se formen antiestéticas manchas de agua.

Medidas de prevención de incendios

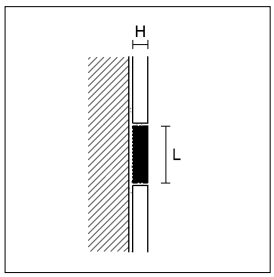
En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

Notas

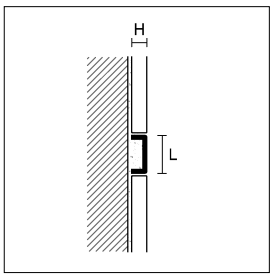
Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.
Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.
El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

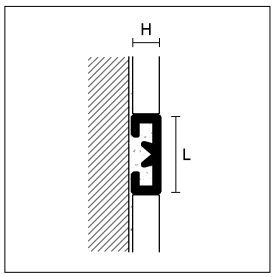
Prolist



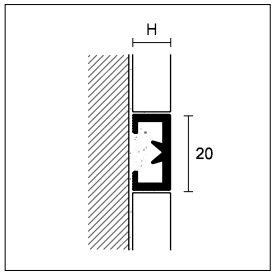
LJ
LK



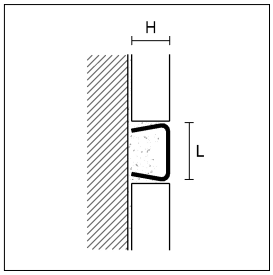
LI
LIS



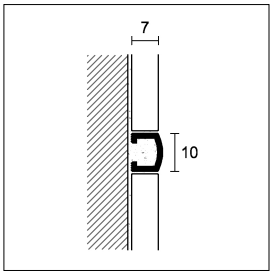
LD
LDAD



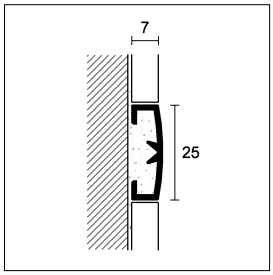
LF



LA/I/
LA/IS/



LB/B/10



LB/A
LB/B/

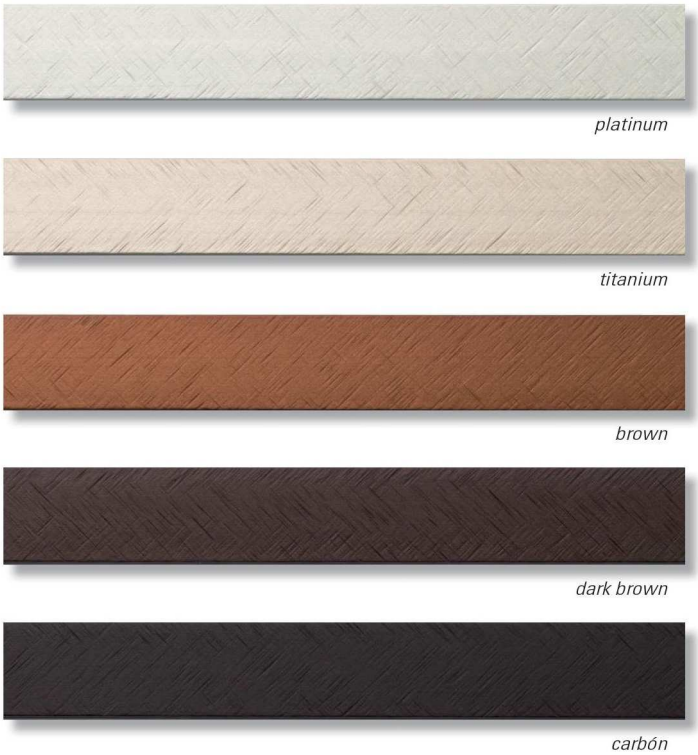
PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Prolist

PROLIST - X DESIGN

longitud = 270 cm emb. 10 pz			L x H
ART.	**acabado**		**25x7**
ALUMINIO ANODIZADO			
	platinum		31320
	titanium		31322
LDAD	brown		31324
	dark brown		31326
	carbón		31328

embalaje individual



PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Prolist

PROLIST - OMEGA DESIGN

longitud = 270 cm - emb. 5 pz		L xH
ART.	**acabado**	**20 x 10**
ALUMINIO		
LFCD	anodizado platinum	31280

embalaje individual

PROLIST - OMEGA DESIGN

longitud = 270 cm - emb. 5 pz		L xH
ART.	**acabado**	**20 x 10**
ALUMINIO		
LFCBD	anodizado platinum	31282

embalaje individual

PROLIST - OMEGA DESIGN

longitud = 270 cm - emb. 5 pz		L xH
ART.	**acabado**	**20 x 10**
ALUMINIO		
LFDD	anodizado platinum	31284

embalaje individual

PROLIST - OMEGA DESIGN

longitud = 270 cm - emb. 5 pz		L xH
ART.	**acabado**	**20 x 10**
ALUMINIO		
LFDBD	anodizado platinum	31286

embalaje individual

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Prolist

PROLIST

longitud = 270 cm - emb. 20 pz			L x H			
ART.	**acabado**		**10x3**	**10x4**	**15x4**	**20x4**
ALUMINIO						
LJA	anodizado plata		93453	-	-	-
LKA/	anodizado plata		-	93450	93451	93452
LKB	brillo pulido plata		-	93455	-	-
LKTM	brillo pulido titanio		-	93456	-	-
LKRS	brillo satinado cobre		-	93457	-	-
emb. 10 pz (para los perfiles LI y LIS)						
ACERO						
LI	acero inoxidable brillo AISI 304 DIN 1.4301		-	93454	-	-
LIS	acero inoxidable satinado AISI 304 DIN 1.4301		-	93458	-	-

embalaje individual

PROLIST

longitud = 270 cm - emb. 20 pz			L x H	
ART.	**acabado**		**10x7**	**25x7**
ALUMINIO				
LB/A	anodizado plata		-	93270
			-	
LB/B/	brillo pulido plata		93252	93272
	brillo pulido oro		93253	93273

aluminio in embalaje individual

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Prolist

PROLIST

longitud = 270 cm - emb. 20 pz			L x H			
ART.	**acabado**		**10x7**	**15x7**	**20x7**	**25x7**
ALUMINIO						
LDA/	anodizado plata		93255	93215	93220	93256
LDB/	brillo pulido plata		93258	93219	93224	93259
LDT/	brillo pulido titanio		93257	93218	93223	93268
LDS/	brillo satinado plata		93240	93216	93221	93244
	brillo satinado oro		93241	93217	93222	93245
LDTM/	brillo pulido titanio		93266	93211	93225	93246
LDRS/	brillo satinado cobre		93242	93267	93229	93269
LDAG/	brillo rayado plata		93263	93214	93228	93243

embalaje individual

PROLIST

longitud = 270 cm - emb. 20 pz			L x H	
ART.	**acabado**		**20x10**	**20x15**
ALUMINIO				
LFAG/	rayado plata		93473	93483

embalaje individual

PROLIST

longitud = 270 cm - emb. 10 pz			L x H		
ART.	**acabado**		**10x10**	**15x10**	**25x10**
ACERO					
LA/I/	acero inoxidable brillo AISI 304 DIN 1.4301		93283	93284	93285
LA/IS/	acero inoxidable satinado AISI 304 DIN 1.4301		93296	93297	93298

embalaje individual