PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Perfis para pavimentos ao mesmo nível

Projoint

R
M
U
799
380

Descrição

Projoint é uma linha de perfis para o fraccionamento e/ou decoração de pisos ao mesmo nível em cerâmica, mármore, granito, parquete ou outros tipos de materiais.
É ideal também para junta de separação e/ou decoração entre pavimentos ao mesmo nível realizados em diferentes materiais (por exemplo, entre pavimento em cerâmica e parquete ou mármore).
A linha Projoint proposta nas versões em latão natural e alumínio natural é particularmente indicada, com exclusão dos modelos 399/U, 799/U e 799/, para assentamento de mármores, resinas e madeira sempre que seja necessário o polimento da superfície do pavimento.
É aconselhável verificar para cada simples modelo a efetiva espessura levigável.
Evitar absolutamente o polimento de perfis em materiais diferentes daqueles acima indicados.
A versatilidade da linha Projoint e a diversidade dos materiais utilizados para a sua realização torna estes perfis utilizáveis em âmbito civil, público e industrial.

Materiais

Alumínio natural
Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).
Os perfis são realizados por extrusão.
Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Aço Inox
AISI 304 - DIN 1.4301
Apresenta ótima resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e à argamassa, aos adesivos para azulejos e aos produtos de limpeza.
Aconselhável a utilização também em indústrias alimentares, hospitais, ambientes externos em geral etc..

Latão natural
Liga CW624N UNI EN 12167
Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenómenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenómenos de elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

Notas gerais sobre os metais
O alumínio, o aço e o latão não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H3PO4).

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis.
Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modo de assentamento com cola (Projoint R, U, 799, 380)

Retirar o perfil da embalagem.
Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.
Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.
Apor o perfil encostando-o e nivelando-o ao revestimento já assentado.
Aplicar delicadamente o pavimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).
Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.
Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas, os solventes etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

Modo de assentamento com cola (Projoint M)

Retirar o perfil da embalagem.
Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.
Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.
Embeber o perfil cortado à medida contextualmente ao assentamento de argamassa do pavimento inserindo a alheta perfurada na argamassa de assentamento alinhando a superfície à vista do perfil com aquela do pavimento deitado.
Aplicar delicadamente o pavimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).
Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.
Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas, os solventes etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.
As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.
O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.
Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).
Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.
Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Aço Inox
As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.
O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiénico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.
Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.
No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a superfície e prevenir o surgimento de corrosões.
Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.
Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lã de aço utilizadas normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.
Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

Latão
Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

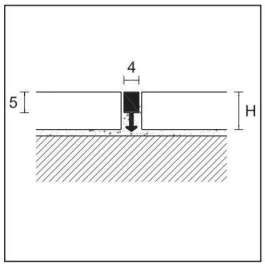
Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.
Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.
O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Projoint R - M - U



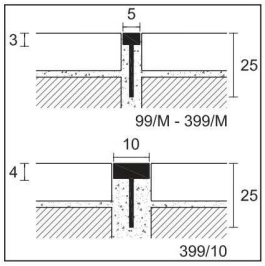
99/R/
399/R/

PROJOINT R - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

comprimento = 270 cm - embalagem 50 un.		H	
ART.	**acabamento**	**10**	**14**
ALUMÍNIO			
99/R/	alumínio natural	75006	75016

comprimento = 270 cm - embal. 20 un.		H	
LATÃO			
399/R/	latão natural	75007	75017

comprimento = 90 cm - embal. com 10 un.			
LATÃO			
4399/R/10	latão natural	20006	-



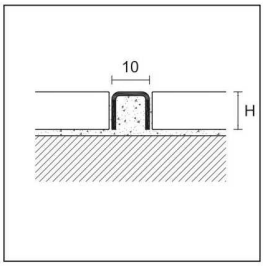
99/M
399/M
399/10

PROJOINT M - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

comprimento = 270 cm - embalagem		50 un.	
	medida	**5x3x25**	**10x4x25**
ART.	**acabamento**		
ALUMÍNIO			
99/M	alumínio natural	75005	-
	embalagem	20 un.	10 un.
LATÃO			
399/M	latão natural	74975	-
399/10	latão natural	-	74906

Completar o código do artigo com a medida H
(ex.: 99/R/ para H=10 torna-se 99/R/10)

embalagem em blister venda à unidade não disponível



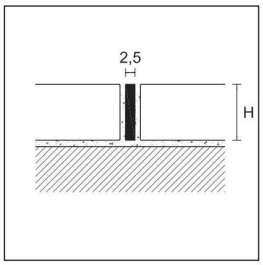
799/U/
399/U

PROJOINT U - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

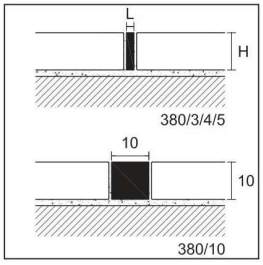
comprimento = 270 cm - embalagem		20 un.	20 un.	20 un.	20 un.
	H	**10**	**12,5**	**15**	**20**
ART.	**acabamento**				
AÇO INOX					
799/U/	aço inox polido AISI 304 DIN 1.4301	75078	75072	75073	75074
LATÃO					
399/U	latão polido	75077	-	-	-

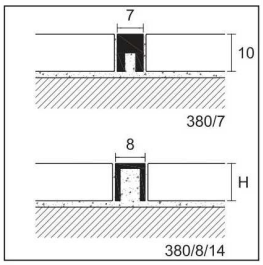
PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Projoint 799 - 380



799/





• Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

PROJOINT - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

comprimento = 270 cm - embalagem		20 un.	20 un.	10 un.	5 un.
	H	**10**	**15**	**20**	**40**
ART.	**acabamento**				
AÇO INOX					
799/	aço inox AISI 304 DIN 1.4301	74966	74968	74970	74972

PROJOINT - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

comprimento = 200 cm - embal. com 10 un.		**medida LxH**	
ART.	**acabamento**		
LATÃO			
380/4	latão natural	**2x15**	12510 •
380/5	latão natural	**2x20**	12514
380/3	latão natural	**3x10**	75032
380/10	latão natural	**10x10**	12598 •

PROJOINT - JUNTAS DE TRANSIÇÃO

comprimento = 270 cm		**medida LxH**	embalagem	
ART.	**acabamento**			
LATÃO				
380/7	latão natural	**7x10**	10	75037
380/8	latão natural	**8x10**	20	75047
380/14	latão natural	**8x14**	20	75067 •