

Dehnungsfugenprofile **Cerfix® Projoint DIL** **PBH** **PAS**

Beschreibung

Projoint DIL PBH und PAS bestehen aus 2 L-förmigen Profilen mit Gelenken in Aluminium natur und einer dehnbaren austauschbaren EPDM Einlage in Schwarz oder Grau.

PBH/65 Ausdehnung horizontal +/- 7 mm, vertikal 0/- 5 mm.

PBH/75 horizontale Ausdehnung +/- 12 mm, vertikale 0/- 7 mm.

PAS/105 und PAS/125 Ausdehnung +/- 10 mm.

Die beiden L-förmigen Strukturen haben perforierte Böden (Durchmesser 10 mm), um eine mechanische Befestigung mit den im Lieferumfang enthaltenen Schrauben zu ermöglichen.

PBH Tragfähigkeit für Fußgänger, leichte Karren, Trage, Pkw bis 9,8 kN und Lkw bis 35 kN, bei einer maximalen Belastung des pneumatischen Rades von 11 kN.

PAS Belastbarkeit für Fußgänger, leichte Karren, Trage, Pkw bis 6,9 kN und Lkw bis 30 kN, bei einer maximalen Belastung des pneumatischen Rades von 9,8 kN.

Die Höhe des Profils muss gleich oder kleiner als 0,5±1 mm der Dicke der Fliese sein, niemals größer als diese.

Die Verwendung der Verbindung muss unter Berücksichtigung der chemischen, mechanischen oder sonstigen Belastungen der Umgebung, in der sie angewendet wird, überprüft werden.

Die Vorschriften für die Fugen und die Gestaltung des Abstands zwischen ihnen müssen vom Konstrukteur oder vom D.L. (UNI 11493-1 Abschnitt 8.7).

Materialien

Unbehandeltes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6060 T6).

Die Außenfläche muss vor Kratzern und Abrieb geschützt werden. Sie weisen eine gute Beständigkeit gegen chemische und Witterungseinflüsse auf. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten und schonend von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden.

EPDM

Extrudierter Einsatz aus EPDM schwarz.

Betriebstemperatur -35°C / +120°C.

Bruchlast 5,5 N/mm²

Bruchdehnung 450 %

Kompression 20%

Chemisch-technisches Verhalten:

- Hervorragend für Ozon- und Witterungseinflüsse
- Gut für Heißluft bis 130 °, Dampf, Niedertemperaturversteifung, Ketone, Basen, Wasser/ Meerwasser
- Ausreichend für starke Mineralsäuren, nicht konzentrierte Säuren

- Nicht ausreichend für aliphatische Kohlenwasserstoffe, paraffinische Mineralöle, chlorierte Lösungsmittel, Flammen

Allgemeine Hinweise zu Metallen

Aluminium sind nicht gegen alle chemischen Verbindungen beständig und dürfen daher nicht mit besonders aggressiven Produkten wie Salzsäure (HCl) und Phosphorsäure (H₃PO₄) in Berührung kommen.

Produkte, die zur Reinigung von Stein, Keramik und Steinzeug verwendet werden können, wie beispielsweise Salzsäure, Ammoniak, Bleichmittel oder Varicin, schädigen die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls und können zu starker Korrosion führen. Außerdem ist es notwendig, immer und so schnell und so schonend wie möglich Rückstände von Zement, Kleber und Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln von der Oberfläche der Profile zu entfernen.

Wenn das Profil mit Klebeband abgedeckt wird, sollte das Klebeband innerhalb von 1 Stunde entfernt werden.

Verlegung

Das Profil aus der Verpackung nehmen.

Bestimmen Sie die erforderliche Länge und schneiden Sie das Profil mit einem geeigneten Werkzeug auf die gewünschte Größe zu.

Befestigen Sie das Profil mit den im Lieferumfang enthaltenen mechanischen Dübeln im Maß Nr. 7 pro Meter (eine alle 30 cm) abwechselnd auf den Sockeln des Profils.

Verlegen Sie die Fliesen nahe an der Fuge und richten Sie sie so aus, dass die Profilkante bündig mit der Fliese und im richtigen Abstand zur Abdichtung liegt.

Den möglicherweise verbleibenden Spalt zwischen der Verkleidung und dem Profil mit dem entsprechenden Fugenmaterial abdichten.

Mit einem weichen Schwamm und Wasser überschüssiges Fugenmaterial, Klebstoffe, Lösungsmittel usw. innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen gründliche abwischen.

Pflege und Instandhaltung

Die Pflege und Instandhaltung der Materialien zur Herstellung dieser Profile ist eng mit der Art der verwendeten Legierung und/oder Oberfläche verbunden.

Die folgenden Anweisungen beschreiben die Arbeitsschritte, denen das Profil unterzogen werden muss, um sein ursprüngliches Erscheinungsbild so weit wie möglich wiederherzustellen.

Dieses Dokuments soll alle allgemeinen Informationen zur Verfügung stellen, die als Vorschlag für die Wahl der Reinigungszeiten und -methoden dienen können, die jedoch unbedingt von Fall zu Fall überprüft werden müssen.

Es sei darauf hingewiesen, dass es in jeder Phase der Lebensdauer des Produkts bereits ab seiner Verlegung genaue spezifische Verantwortlichkeiten gibt.

Aluminium

Sie bedürfen keiner besonderen Pflege und können leicht mit farblosem, in Wasser verdünntem Alkohol oder mit normalen Reinigungsmitteln behandelt werden, sofern sie nicht säurehaltig sind (z.B. Salz- oder Flusssäure).

In der Regel für Reinigungsarbeiten Reinigungsprodukte eingesetzt, die von verschiedenen Herstellern hergestellt und unter verschiedenen Handelsnamen vertrieben werden.

Im Allgemeinen stehen drei Arten von Produkten zur Verfügung:

- Alkalische Produkte
- Neutrale Produkt
- Säurehaltige Produkte

Für die Reinigung wird die Verwendung von neutralen, in Wasser verdünnten Reinigungsmitteln und eine Spülung nur mit Wasser empfohlen, wobei Schwämme und/oder nicht scheuernde Tücher verwendet werden, um Kratzer und/oder die Beschädigung der Anodisierung, des Glanzes und des Lacks zu vermeiden.

Bei der Reinigung müssen unbedingt folgende Punkte beachtet werden:

- Verwenden Sie keine säurehaltigen oder alkalischen Reinigungsmittel, da diese das Aluminium beschädigen können;
- Verwenden Sie keine abrasiven Produkte und/oder Materialien;
- Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel auf lackierten Oberflächen;
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, deren chemische Zusammensetzung nicht bekannt ist;
- Tragen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die zu reinigenden Oberflächen auf;

- Während der Reinigung müssen die Oberflächen „kalt“ ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) sein und dürfen nicht direkt der Sonne ausgesetzt sein;
- Die zur Reinigung verwendeten Reinigungsmittel müssen ebenfalls „kalt“ sein ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) und es dürfen keine Dampfspritzgeräte verwendet werden.

In jedem Fall ist der letzte Schritt der Reinigung immer eine korrekte Spülung der behandelten Teile mit Wasser, gefolgt von einer sofortigen Trocknung mit Tüchern oder weichem Leder. Es ist keine Instandhaltung durch Politur oder ähnliche Produkte erforderlich.

Reinigen Sie die Profile rechtzeitig gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung, damit Ablagerungen von Zement, Fugenmaterial oder ähnliche Produkten die Oberflächenschichten nicht angreifen.

Brandschutzmaßnahmen

Verwenden Sie im Brandfall zum Löschen chemische Produkte, Trockensand oder feste Löschmittel.

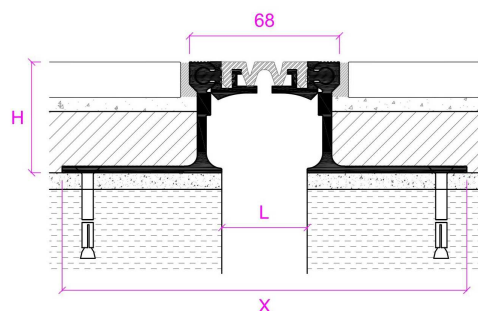
Hinweise

Diese Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass geeignete Handschuhe verwendet werden, um Verletzungen und/oder Schnitte an den Händen zu vermeiden.

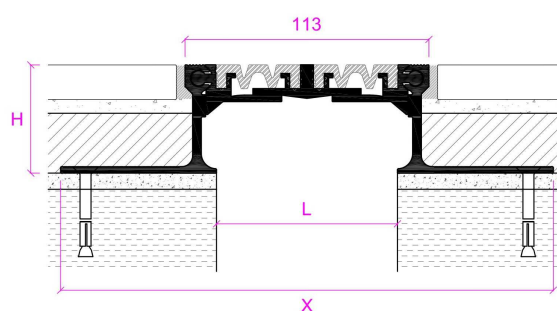
Die in diesem Dokument enthaltenen Hinweise und Vorschriften sind, auch wenn sie unserer Erfahrung entsprechen, nur als Richtlinien zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden.

Profilpas lehnt jede Verantwortung für etwaige Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Benutzer ist verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den Gebrauch geeignet ist oder nicht und übernimmt die volle Verantwortung für eine fehlerhafte Installation des Materials.

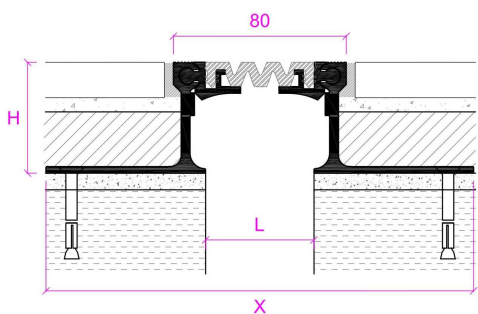
PROJOINT DIL PBH - PAS



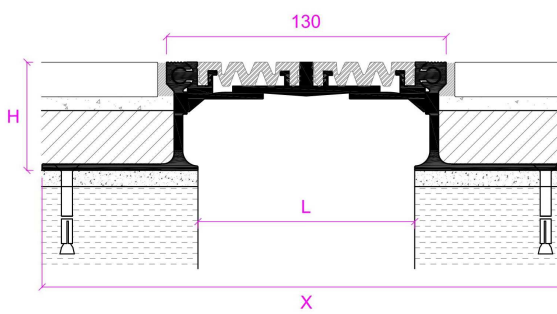
	H mm	L mm	X mm
PBH/65/18	18	50	159
PBH/65/35	35	40	183
PBH/65/50	50	40	183
PBH/65/80	80	40	183



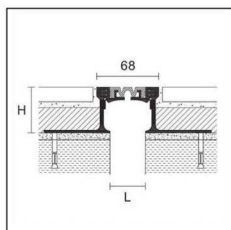
	H mm	L mm	X mm
PAS/105/18	18	95	204
PAS/105/35	35	85	228
PAS/105/50	50	85	228
PAS/105/80	80	85	228



	H mm	L mm	X mm
PBH/75/18	18	60	170
PBH/75/35	35	50	194
PBH/75/50	50	50	194
PBH/75/80	80	50	194





	H mm	L mm	X mm
PAS/125/18	18	111	220
PAS/125/35	35	100	244
PAS/125/50	50	100	244
PAS/125/80	80	100	244

PROJOINT DIL PBH - PAS


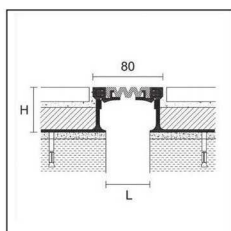
PBH/65

PROJOINT DIL

Länge = 300 cm - Verpackung 2 Stück

		H			
ART.	Ausführung	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=50	L=40	L=40	L=40
PBH/65/	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Grau 	99500	99501	99502	99503
	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Schwarz 	99504	99505	99506	99507



keine Teilpackung - Profile werden mit Befestigungsmaterial geliefert



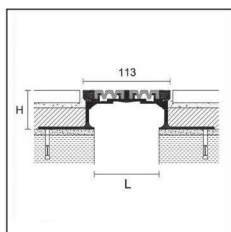
PBH/75

PROJOINT DIL

Länge = 300 cm - Verpackung 2 Stück

		H			
ART.	Ausführung	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=60	L=50	L=50	L=50
PBH/75/	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Grau 	99508	99509	99510	99511
	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Schwarz 	99512	99513	99514	99515



keine Teilpackung - Profile werden mit Befestigungsmaterial geliefert



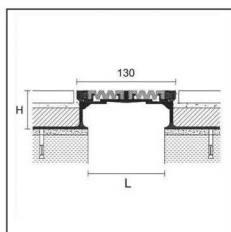
PAS/105

PROJOINT DIL

Länge = 300 cm - Verpackung 2 Stück

		H			
ART.	Ausführung	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=95	L=85	L=85	L=85
PAS/105/	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Grau 	99516	99517	99518	99519
	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Schwarz 	99520	99521	99522	99523



keine Teilpackung - Profile werden mit Befestigungsmaterial geliefert



PAS/125

PROJOINT DIL

Länge = 300 cm - Verpackung 2 Stück

		H			
ART.	Ausführung	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=111	L=100	L=100	L=100
PAS/125/	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Grau 	99524	99525	99526	99527
	Aluminium Natur + EPDM-Einlage Schwarz 	99528	99529	99530	99531

keine Teilpackung - Profile werden mit Befestigungsmaterial geliefert

Lieferzeiten müssen vereinbart werden.

Wir empfehlen die Einlage in Schwarz.