

Joint de dilatation **Cerfix[®] Projoint DIL PBH PAS**

Description

PROJOINT DIL PBH et PAS sont des joints structurels porteurs composés de deux profilés en L opposés en aluminium naturel et d'une partie extensible (+/- 5 mm) en EPDM interchangeable disponible en noir ou gris.

PBH/65 expansion horizontale +/- 7 mm, verticale 0/- 5 mm.

PBH/75 expansion horizontale +/- 12 mm, verticale 0/- 7 mm.

PAS/105 et PAS/125 dilatation +/- 10 mm.

Les deux profilés en L ont des bases perforées (diam. 10 mm) pour permettre une fixation mécanique avec des vis incluses dans l'emballage.

PBH adapté pour le passage des piétons, les chariots légers, les voitures jusqu'à 9,8 kN et les camions jusqu'à 35 kN, avec une charge maximale sur le pneu de 11 kN.

PAS adapté pour le passage des piétons, les chariots légers, les voitures jusqu'à 6,9 kN et les camions jusqu'à 30 kN, avec une charge maximale sur le pneu de 9,8 kN.

La hauteur du profilé doit être égale ou inférieure à $0,5 \pm 1$ mm de l'épaisseur du carreau, jamais supérieure.

L'utilisation du joint doit être vérifiée en tenant compte des contraintes chimiques, mécaniques ou autres de l'environnement dans lequel il est appliqué.

Les exigences relatives aux joints et à la conception de la distance entre eux doivent être indiquées par le concepteur ou par le D.L. (UNI 11493-1 section 8.7).

Matériaux

Aluminium naturel

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).

La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.

EPDM

Insert extrudé à base d'un mélange d'EPDM de couleur noire.

Température d'exercice -40°C / +110°C.

Charge de rupture 5,5 N/mm²

Allongement à la rupture 450 %

Compression 20 %

Comportement physico-chimique :

- Optimal face à l'ozone et aux agents atmosphériques
- Bon face à l'air chaud jusqu'à 130°, vapeur, raidissement à basse température, cétones, bases, eau/eau de mer
- Suffisant face aux acides minéraux forts, aux acides non concentrés
- Insuffisant face aux hydrocarbures aliphatiques, aux huiles minérales paraffiniques, aux solvants chlorés, aux flammes.

Remarques générales sur les métaux

L'aluminium ne résiste pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H3PO4).

Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle, détergents et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.

Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

Pose

Sortir le profilé de son emballage.

Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.

Fixez le profilé au sol en utilisant les ancrages mécaniques inclus dans l'emballage, dans la mesure de 7 ancrages pour la dimension (un tous les 30 cm) en les alternant sur les bases du profil.

Poser le carrelage à côté du joint et alignez-le de manière à ce que le bord du profilé soit au ras du carrelage et à la bonne distance requise par la ligne de séparation éventuelle.

Étancheisez, avec le matériau de jonction approprié, la fissure éventuellement présente entre le carrelage et le profilé.

Nettoyez soigneusement le matériau de jonction, les colles, les solvants etc. en excès avec une éponge douce et de l'eau, au plus tard dans les 10 minutes qui suivent l'application.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.

Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible son aspect d'origine.

L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.

Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).

Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.

Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

Mesures de lutte contre l'incendie

En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

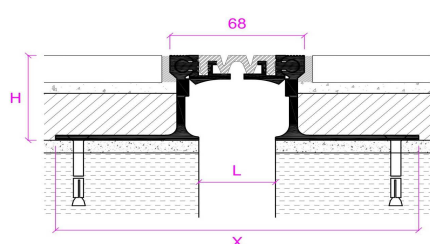
Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.

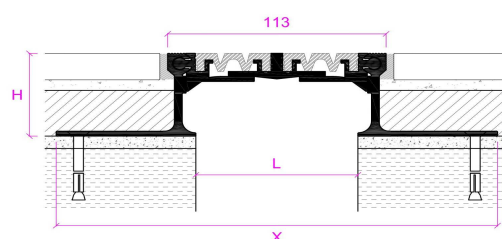
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.

Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit. L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

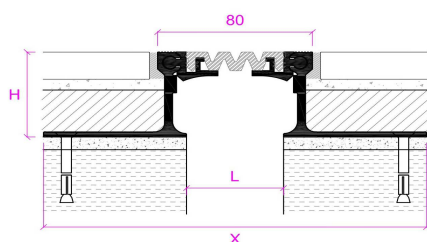
PROJOINT DIL PBH - PAS



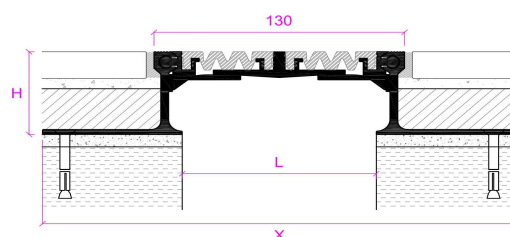
	H mm	L mm	X mm
PBH/65/18	18	50	159
PBH/65/35	35	40	183
PBH/65/50	50	40	183
PBH/65/80	80	40	183



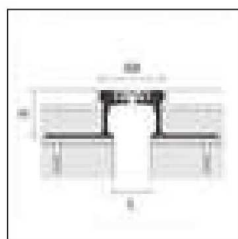
	H mm	L mm	X mm
PAS/105/18	18	95	204
PAS/105/35	35	85	228
PAS/105/50	50	85	228
PAS/105/80	80	85	228



	H mm	L mm	X mm
PBH/75/18	18	60	170
PBH/75/35	35	50	194
PBH/75/50	50	50	194
PBH/75/80	80	50	194



	H mm	L mm	X mm
PAS/125/18	18	111	220
PAS/125/35	35	100	244
PAS/125/50	50	100	244
PAS/125/80	80	100	244

PROJOINT DIL PBH - PAS


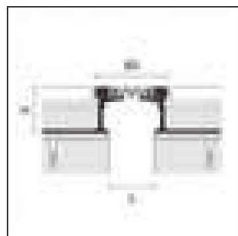
PBH/65

PROJOINT DIL

longueur = 300 cm - emballage 2 pcs

		H			
ART.	finition	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=50	L=40	L=40	L=40
PBH/65/	aluminium naturel + insert EPDM gris	99500	99501	99502	99503
	aluminium naturel + insert EPDM noir	99504	99505	99506	99507

non déconditionnable - profils complets avec accessoires pour la fixation mécanique



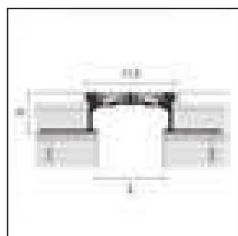
PBH/75

PROJOINT DIL

longueur = 300 cm - emballage 2 pcs

		H			
ART.	finition	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=60	L=50	L=50	L=50
PBH/75/	aluminium naturel + insert EPDM gris	99508	99509	99510	99511
	aluminium naturel + insert EPDM noir	99512	99513	99514	99515

non déconditionnable - profils complets avec accessoires pour la fixation mécanique



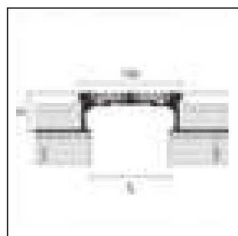
PAS/105

PROJOINT DIL

longueur = 300 cm - emballage 2 pcs

		H			
ART.	finition	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=95	L=85	L=85	L=85
PAS/105/	aluminium naturel + insert EPDM gris	99516	99517	99518	99519
	aluminium naturel + insert EPDM noir	99520	99521	99522	99523

non déconditionnable - profils complets avec accessoires pour la fixation mécanique



PAS/125

PROJOINT DIL

longueur = 300 cm - emballage 2 pcs

		H			
ART.	finition	18	35	50	80
ALUMINIUM		L=111	L=100	L=100	L=100
PAS/125/	aluminium naturel + insert EPDM gris	99524	99525	99526	99527
	aluminium naturel + insert EPDM noir	99528	99529	99530	99531

non déconditionnable - profils complets avec accessoires pour la fixation mécanique