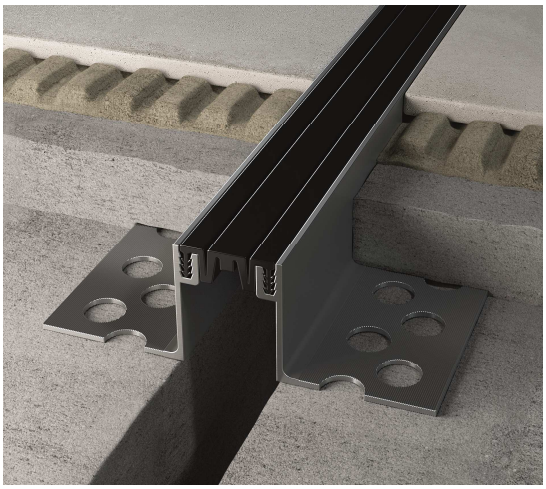
PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM



Juntas de dilatación

Cerfix® Projoint DIL

PBE

Descripción

PROJOINT DIL PBE son juntas estructurales portantes formadas por dos perfiles en L contrapuestos de aluminio natural y una pieza expansiva (+/- 5 mm) de PVC plastificado intercambiable disponible en negro o gris.
Los dos perfiles en L tienen bases perforadas (diám. 10 mm) para permitir la fijación mecánica con tornillos incluidos en el suministro.
Peatones, carros ligeros, camillas, coches hasta 6,8 kN y camiones hasta 35 kN, con una carga máxima en la rueda neumática de 9,8 kN.
La altura del perfil debe ser igual o inferior a 0,5÷1mm del espesor de la teja, nunca superior al mismo.
El uso de la junta debe verificarse teniendo en cuenta las solicitaciones químicas, mecánicas o de otro tipo del ambiente en el que se aplica.
Las prescripciones relativas a las juntas y el diseño de la distancia entre ellas deben ser indicadas por el proyectista o por el D.L. (UNI 11493-1 sección 8.7).

Materiales

Aluminio natural

Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.

PVC Plastificado

Compuesto vinílico de PVC plastificado sin plomo, autoextinguible. Estabilizado ecocompatible a base de sales Ca-Zn.
Resistente a temperaturas entre -20°C y +60°C.

Notas generales sobre los metales

El aluminio no es resistente a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entren en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H3PO4).
Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoniaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas y detergentes de la superficie de los perfiles.
En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

Puesta

Extraer el perfil de la caja.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Fijar el perfil al soporte utilizando los tacos mecánicos incluidos en el suministro en número de 7 cada metro (uno cada 30 cm) alternándolos en las bases del perfil.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Poner las baldosas cerca de la junta y alinearlas de manera que el borde del perfil esté a ras con la baldosa y a la distancia adecuada indicada para la eventual fuga.
Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre la baldosa y el perfil.
Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.
Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.
La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.
Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).
Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» (T°max = 30°C) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» (T°max = 30°C) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.

Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

PVC

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales: se limpia fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida, también estos diluidos en agua; efectuar un último enjuague solo con agua.
Utilizar esponjas o paños no abrasivos, para evitar rayas la superficie.

Medidas de prevención de incendios

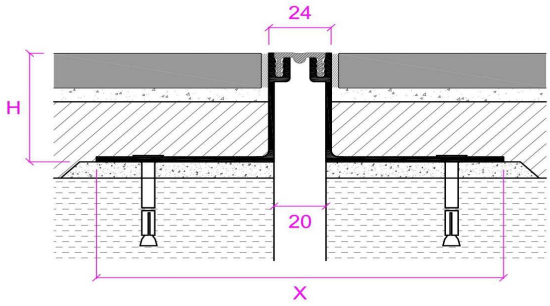
En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

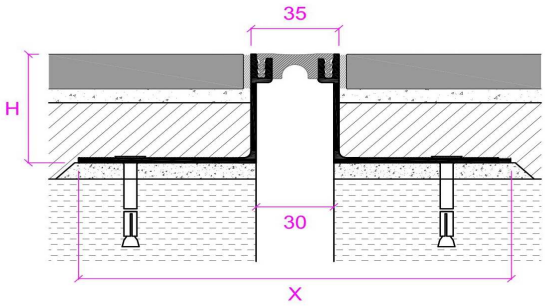
Notas

Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.
Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.
El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

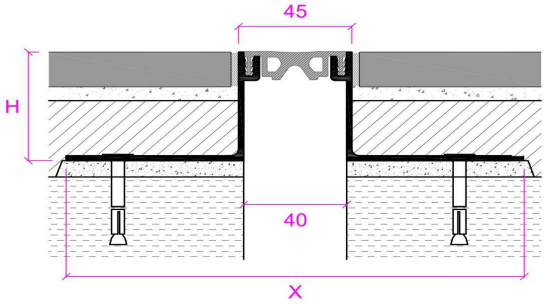
PROJOINT DIL PBE



	H mm	X mm
PBE/20/14	14	105
PBE/20/24	24	105
PBE/20/42	42	120
PBE/20/50	50	160
PBE/20/82	82	130



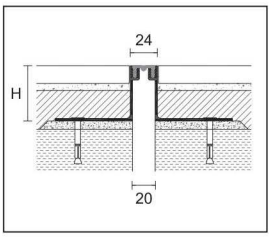
	H mm	X mm
PBE/30/14	14	115
PBE/30/24	24	115
PBE/30/42	42	130
PBE/30/50	50	170
PBE/30/82	82	140



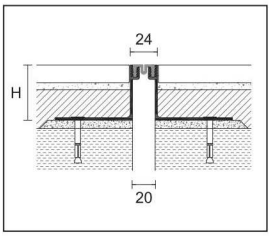
	H mm	X mm
PBE/40/14	14	125
PBE/40/24	24	125
PBE/40/42	42	140
PBE/40/50	50	180
PBE/40/82	82	150

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

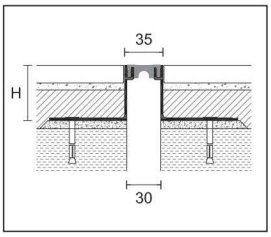
PROJOINT DIL PBE



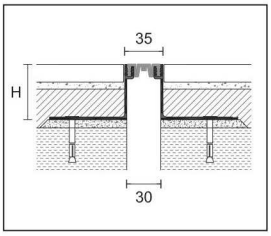
PBE/20
goma lisa



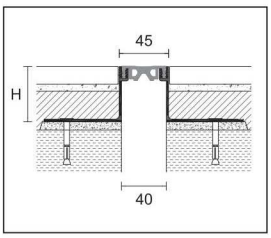
PBE/20
goma estriada



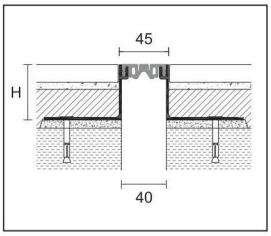
PBE/30
goma lisa



PBE/30
goma estriada



PBE/40
goma lisa



PBE/40
goma estriada

PROJOINT DIL

longitud = 300 cm - emb. 5 pz		H				
ART.	**acabado**	**14**	**24**	**42**	**50**	**82**
ALUMINIO						
PBE/20/	aluminio natural + goma gris lisa	99321	99322	99323	99324	99325
	aluminio natural + goma negra lisa	99326	99327	99328	99329	99330
	aluminio natural + goma gris striata	99331	99332	99333	99334	99335
	aluminio natural + goma negra estriada	99336	99337	99338	99339	99340

no es posible su venta individual - Perfiles completos de accesorios para el anclaje mecánico.

goma lisa

goma estriada

PROJOINT DIL

longitud = 300 cm - emb. 5 pz		H				
ART.	**acabado**	**14**	**24**	**42**	**50**	**82**
ALUMINIO						
PBE/30/	aluminio natural + goma gris lisa	99341	99342	99343	99344	99345
	aluminio natural + goma negra lisa	99346	99347	99348	99349	99350
	aluminio natural + goma gris striata	99351	99352	99353	99354	99355
	aluminio natural + goma negra estriada	99356	99357	99358	99359	99360

no es posible su venta individual - Perfiles completos de accesorios para el anclaje mecánico.

goma lisa

goma estriada

PROJOINT DIL

longitud = 300 cm - emb. 5 pz		H				
ART.	**acabado**	**14**	**24**	**42**	**50**	**82**
ALUMINIO						
PBE/40/	aluminio natural + goma gris lisa	99361	99362	99363	99364	99365
	aluminio natural + goma negra lisa	99366	99367	99368	99369	99370
	aluminio natural + goma gris striata	99371	99372	99373	99374	99375
	aluminio natural + goma negra estriada	99376	99377	99378	99379	99380

no es posible su venta individual - Perfiles completos de accesorios para el anclaje mecánico.

goma lisa

goma estriada

Aconsejamos utilizar el inserto en color negro.