PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA)
ITALIEN
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
E-MAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Dehnungsfugen

Cerfix® Projoint DIL

NZS

Beschreibung

Projoint DIL NZS ist eine Linie von technischen Dehnungsfugen aus hochabsorbierendem eloxiertem Aluminium, die sich für die Verlegung von Keramik und Marmor eignen.
Dank ihrer zwei Teile, die teleskopartig verbunden sind, kann die Fuge mit Gelenkrippen, die dreidimensionale Bewegungen erlauben, Verschiebungen von +/- 5 Millimetern aufnehmen.
Die Struktur der Fuge schützt den Fliesenrand und unterstützt den Fußgänger- und Fahrzeugdurchgang.
Die Höhe des Profils muss der Dicke der geklebten Fliese entsprechen und darf niemals darüberliegen.
NZS ist auch als Fugenabdeckung (mit bereits verlegten Fliesen) NZS/A oder als Seitenfuge NZS/L für Industriehallen erhältlich.
Die Verwendung der Fuge muss abhängig von mechanischen, chemischen oder anderen Belastungen überprüft werden.
Die Vorgaben für Fugen und die Gestaltung des Abstandes zwischen ihnen müssen vom vom Planer (UNI 11493-1 Abschn. 8.7) festgelegt werden.

Materialien

Eloxiertes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6060 T6).
Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mit einer Dicke von ≥ 15 µm eloxiert.
Die Außenfläche muss vor Kratzern und Abrieb geschützt werden. Sie weisen eine gute Beständigkeit gegen chemische und Wettereinflüsse auf. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten und schonend von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden.
Durch Verschleiß und Drauftreten (bei Profilen am Boden) werden die eloxierten Oberflächen beschädigt und die ursprüngliche Oberfläche geht verloren.

Allgemeine Hinweise zu Metallen

Aluminium ist nicht gegen alle chemischen Verbindungen beständig und darf daher nicht mit besonders aggressiven Produkten wie Salzsäure (HCl) und Phosphorsäure (H3PO4) in Berührung kommen.
Produkte, die zur Reinigung von Stein, Keramik und Steinzeug verwendet werden können, wie beispielsweise Salzsäure, Ammoniak, Bleichmittel oder Varicin, schädigen die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls und können zu starker Korrosion führen. Außerdem ist es notwendig, immer und so schnell und so schonend wie möglich Rückstände von Zement, Kleber und Fugenmaterialien von der Oberfläche der Profile zu entfernen.
Wenn das Profil mit Klebeband abgedeckt wird, sollte das Klebeband innerhalb von 1 Stunde entfernt werden.

Verlegung

Verlegung mit Klebstoff

Das Profil aus der Verpackung nehmen.
Überprüfen Sie, ob die Dicke der zu verlegenden Verkleidung/des Bodens die Höhe des gewählten Profils nicht überschreitet (siehe Etikett).

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA)
ITALIEN
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
E-MAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Entfernen Sie, falls vorhanden, den Schutz (Schutz- und/oder Schrumpffolie) für die Oberfläche des Produkts.
Bestimmen Sie die erforderliche Länge und schneiden Sie das Profil mit einem geeigneten Werkzeug auf die gewünschte Größe zu
Den Kleber auf der Verlegefläche mit einem Zahnspachtel glätten.
Drücken Sie die Befestigungsrippen der Fuge in den Klebstoff und richten Sie sie perfekt auf diejenige im Untergrund aus.
Verlegen Sie die Fliesen in der Nähe der Fuge und richten Sie sie so aus, dass die Kante des Profils bündig mit der Fliese abschließt und in dem für jede Fuge erforderlichen Abstand (in der Regel von 1 bis 2 mm) liegt.
Den möglicherweise verbleibenden Spalt zwischen Fliese und Profil mit dem entsprechenden Fugenmaterial abdichten.
Mit einem weichen Schwamm und Wasser überschüssiges Fugenmaterial, Klebstoffe, Lösungsmittel usw. innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen gründliche abwischen.

Pflege und Instandhaltung

Die Pflege und Instandhaltung der Materialien zur Herstellung dieser Profile ist eng mit der Art der verwendeten Legierung und/oder Oberfläche verbunden.
Die folgenden Anweisungen beschreiben die Arbeitsschritte, denen das Profil unterzogen werden muss, um sein ursprüngliches Erscheinungsbild so weit wie möglich wiederherzustellen.
Dieses Dokuments soll alle allgemeinen Informationen zur Verfügung stellen, die als Vorschlag für die Wahl der Reinigungszeiten und -methoden dienen können, die jedoch unbedingt von Fall zu Fall überprüft werden müssen.
Es sei darauf hingewiesen, dass es in jeder Phase der Lebensdauer des Produkts bereits ab seiner Verlegung genaue spezifische Verantwortlichkeiten gibt.

Aluminium

Sie bedürfen keiner besonderen Pflege und können leicht mit farblosem, in Wasser verdünntem Alkohol oder mit normalen Reinigungsmitteln behandelt werden, sofern sie nicht säurehaltig sind (z.B. Salz- oder Flusssäure).
In der Regel für Reinigungsarbeiten Reinigungsprodukte eingesetzt, die von verschiedenen Herstellern hergestellt und unter verschiedenen Handelsnamen vertrieben werden.

Im Allgemeinen stehen drei Arten von Produkten zur Verfügung:

- Alkalische Produkte
- Neutrale Produkt
- Säurehaltige Produkte

Für die Reinigung wird die Verwendung von neutralen, in Wasser verdünnten Reinigungsmitteln und eine Spülung nur mit Wasser empfohlen, wobei Schwämme und/oder nicht scheuernde Tücher verwendet werden, um Kratzer und/oder die Beschädigung der Anodisierung, des Glanzes und des Lacks zu vermeiden.

Bei der Reinigung müssen unbedingt folgende Punkte beachtet werden:

- Verwenden Sie keine säurehaltigen oder alkalischen Reinigungsmittel, da diese das Aluminium beschädigen können;
- Verwenden Sie keine abrasiven Produkte und/oder Materialien;
- Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel auf lackierten Oberflächen;
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, deren chemische Zusammensetzung nicht bekannt ist;
- Tragen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die zu reinigenden Oberflächen auf;
- Während der Reinigung müssen die Oberflächen „kalt“ (T°max = 30°C) sein und dürfen nicht direkt der Sonne ausgesetzt sein;
- Die zur Reinigung verwendeten Reinigungsmittel müssen ebenfalls „kalt“ sein (T°max = 30°C) und es dürfen keine Dampfspritzgeräte verwendet werden.

In jedem Fall ist der letzte Schritt der Reinigung immer eine korrekte Spülung der behandelten Teile mit Wasser, gefolgt von einer sofortigen Trocknung mit Tüchern oder weichem Leder. Es ist keine Instandhaltung durch Politur oder ähnliche Produkte erforderlich.

Reinigen Sie die Profile rechtzeitig gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung, damit Ablagerungen von Zement, Fugenmaterial oder ähnliche Produkten die Oberflächenschichten nicht angreifen.

Brandschutzmaßnahmen

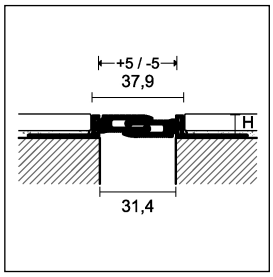
Verwenden Sie im Brandfall zum Löschen chemische Produkte, Trockensand oder feste Löschmittel.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA)
ITALIEN
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
E-MAIL: INFO@PROFILPAS.COM

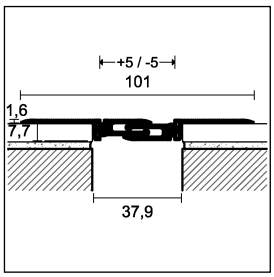
Hinweise

Diese Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass geeignete Handschuhe verwendet werden, um Verletzungen und/oder Schnitte an den Händen zu vermeiden.
Die in diesem Dokument enthaltenen Hinweise und Vorschriften sind, auch wenn sie unserer Erfahrung entsprechen, nur als Richtlinien zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden.
Profilpas lehnt jede Verantwortung für etwaige Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen.
Der Benutzer ist verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den Gebrauch geeignet ist oder nicht und übernimmt die volle Verantwortung für eine fehlerhafte Installation des Materials.

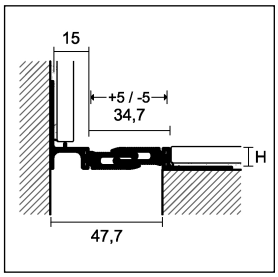
NZS



NZS/



NZS/A/40



NZS/L/

PROJOINT DIL

Länge = 270 cm - Verpackung 5 Stück		H			
ART.	**Ausführung**	**10**	**12,5**	**15**	**20**
ALUMINIUM					
NZS/	Silber eloxiert	99880	99881	99882	99883

PROJOINT DIL

Länge = 270 cm - Verpackung 5 Stück		H
ART.	**Ausführung**	**8**
ALUMINIUM		
NZS/A/40	Silber eloxiert	99885

PROJOINT DIL

Länge = 270 cm - Verpackung 5 Stück		H			
ART.	**Ausführung**	**10**	**12,5**	**15**	**20**
ALUMINIUM					
NZS/L/	Silber eloxiert	99890	99891	99892	99893