PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Juntas de dilatación

Cerfix® Projoint DIL

NT - ST

Descripción

PROJOINT DIL es una línea de juntas de dilatación adecuada para la puesta de pavimentos normalmente sujetos a dilatación.
La utilización está especialmente indicada en grandes superficies, en correspondencia de juntas de división presentes en el bloque, para atenuar los movimientos de dilatación y/o contracción del pavimento o absorber las vibraciones del mismo.

NT: juntas de dilatación para pavimentos de cerámica, PVC o LVT pegados, sujetos a paso peatonal intenso y de vehículos.
Se componen de perfiles de aluminio (NTA), acero inoxidable (NTI) y latón (NTO) acoplados a una sección elástica de EPDM que se puede pulir.
NTA, NTI y NTO son también adecuados para calefacción en suelo.
Las aletas de sujeción perforadas aseguran una adhesión perfecta entre el bloque (que anteriormente debe dividirse), PROJOINT DIL y las baldosas.
La altura del perfil debe ser igual al espesor de la baldosa pegada, nunca superior a esta.
La junta tiene una capacidad de trabajar a compresión y dilación con un recorrido de +2 a -2 mm.

ST: son perfiles para juntas elásticas y de división en la puesta de mortero de pavimentos de cerámica o mármol.
Realizados en: aluminio (STA), acero inoxidable (STI) y latón (STO) acoplados a una sección elástica de EPDM que se puede pulir.
La junta tiene una capacidad de trabajar a compresión y dilación con un recorrido de +2 a -2 mm.

Las prescripciones relativas a las juntas y al proyecto de la distancia entre estas son indicadas por el diseñador (UNI 11493-1 sec. 8.7)

Materiales

Aluminio natural
Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.

Acero inoxidable
AISI 304 - DIN 1.4301
Presenta una óptima resistencia a los principales agentes químicos y atmosféricos, a la cal, al mortero, a los adhesivos para baldosas y a los productos de limpieza.
Se aconseja la utilización en industrial alimentarias, hospitales, ambientes externos en general, etc

Latón natural
Aleación CW624N UNI EN 12167
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. La resistencia a los agentes químicos y a los esfuerzos mecánicos es buena. En las partes a la vista el latón está sometido a fenómenos de oxidación que provocan una pátina superficial. En presencia de fuerte humedad atmosférica o de agentes corrosivos, el latón está sujeto a fenómenos de elevada oxidación y puede presentar manchas superficiales. Si es necesario, se puede devolver a su estado natural con abrasivos o productos específicos abrillantadores.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Notas generales sobre los metales

El aluminio, el acero inoxidable y el latón no son resistentes a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entren en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H3PO4).
Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoniaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas y detergentes de la superficie de los perfiles.
En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

Puesta

Modalidad de puesta con cola – Projoint DIL NT

Extraer el perfil de la caja.
Comprobar que el espesor del revestimiento o pavimento que se debe poner no sea superior a la altura del perfil elegido (consultar la etiqueta).
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Nivelar con el cepillo dentado el adhesivo en la superficie de puesta.
Apretar las aletas de fijación de la junta en el adhesivo y alinearlo perfectamente con el presente en el fondo.
Poner las baldosas cerca de la junta y alinearlas de manera que el borde del perfil esté a ras con la baldosa y a la distancia adecuada indicada para la eventual fuga (normalmente de 1 a 2 milímetros).
Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre la baldosa y el perfil.
Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

Modalidad de puesta con mortero - Projoint DIL ST

Extraer el perfil de la caja.
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Aplicar al perfil las relativas bridas, hundir el perfil cortado a medida en el bloque aún fresco, teniendo en cuenta el espesor del pavimento que se pondrá en una segunda fase.
Con el bloque seco efectuar la puesta del pavimento apretándolo delicadamente hasta que la superficie a la vista del mismo esté perfectamente alineada con la del perfil.
En cualquier caso, la superficie a la vista del perfil no debe sobresalir nunca respecto a la del suelo, en este caso se podrían producir problemas de tropiezos.
Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre el pavimento y el perfil.
Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.
Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.
La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.
Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).
Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» (T°max = 30°C) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» (T°max = 30°C) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.

Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

Acero inoxidable

Se puede sacar brillo a las superficies de inoxidable con el uso de productos específicos, normalmente a la venta.
El acero inoxidable es fácil de limpiar y extremadamente higiénico; su superficie lisa y no poroso hace especialmente difícil la adhesión y la supervivencia de bacterias y otros microorganismos.
Bastan unas pocas y sencillas reglas para mantener las superficies de acero perfectamente cuidadas: basta un lavado con agua caliente y jabón, un abundante enjuague y un secado con un paño suave.
En caso de superficies expuestas a agentes atmosféricos o agresivos, se aconseja efectuar una limpieza periódica del perfil inoxidable, para mantener inalterada la
superficie y que surjan corrosiones.
En superficies con acabado cepillado, limpiar siempre en sentido del cepillado y no transversalmente.
En caso de rayas, usar un detergente o abrillantador específico para acero inoxidable, utilizando un paño suave.

No usar en ningún caso para la limpieza:

- Detergentes que contienen ácido clorhídrico (muriático comercial), ácido fluorhídrico o lejía; evitar el contacto directo en las superficies de detergentes que contengan cloruros, a menos que no se prevean tiempos de contacto breves y un abundante enjuague final;
- Detergentes en polvo abrasivos que podrían dañar el acabado superficial del perfil

Evitar dejar en contacto con los perfiles de inoxidable, durante intervalos prolongados, objetos o utensilios de acero común (por ejemplo, cepillos o lana de acero utilizadas
Normalmente para eliminar los residuos de mortero o productos similares) que podrían transferir partículas férricas (contaminación); haciendo que salgan manchas de óxido en la superficie.
Evitar dejar piezas húmedas o esponjas durante un tiempo prolongado en contacto con la superficie del acero inoxidable, para evitar que se formen antiestéticas manchas de agua.

Latón

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales: se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o detergentes normales siempre que no tengan una base ácida. El agua debe utilizarse añadiendo productos detergentes neutros y el último enjuague debe realizarse solo con agua. Utilizar esponjas o paños no abrasivos, para evitar rayas la superficie. Para el mantenimiento, utilizar los abrillantadores que normalmente se encuentran a la venta.

Medidas de prevención de incendios

En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

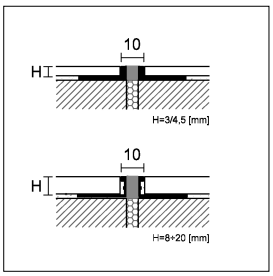
Notas

Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.
Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.

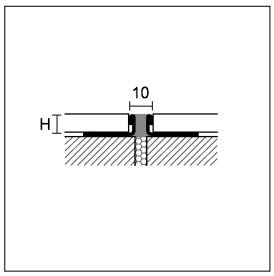
PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA)
ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

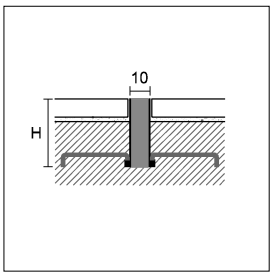
NT - ST



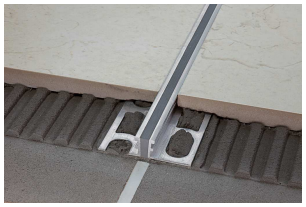
NTA, NTO



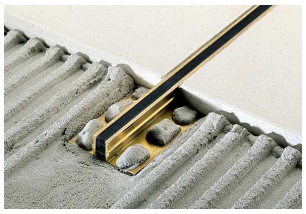
NTI



STA, STI, STO


NTA

NTI


NTO

PROJOINT DIL

longitud = 270 cm - emb. 10 pz		H						
ART.	**acabado**	**3**	**4,5**	**8**	**10**	**12,5**	**15**	**20**
ALUMINIO								
NTA/	aluminio natural + EPDM gris pulible RAL 7046	99421	99425	99441	99445	99449	99453	99457
	aluminio natural + EPDM negro pulible RAL 9005	99422	99426	99442	99444	99450	99454	99458
	aluminio natural + EPDM bahama pulible RAL 10070	99427	99428	-	-	-	-	-
	aluminio natural + EPDM brown pulible RAL 10071	99429	99430	-	-	-	-	-

PROJOINT DIL

longitud = 270 cm - emb. 10 pz								
ART.	**acabado**	**3**	**4,5**	**8**	**10**	**12,5**	**15**	**20**
ACERO								
NTI/	acero inox AISI 304 DIN 1.4301 + EPDM gris RAL 7046	99471	99475	99481	99485	99489	99493	99497
	acero inox AISI 304 DIN 1.4301 + EPDM negro RAL 9005	99472	99474	99482	99486	99490	-	-
	acero inox AISI 304 DIN 1.4301 + EPDM bahama RAL 10070	99431	99432	-	-	-	-	-
	acero inox AISI 304 DIN 1.4301 + EPDM brown RAL 10071	99433	99434	-	-	-	-	-

STA

PROJOINT DIL

longitud = 270 cm - emb. 10 pz		H						
ART.	**acabado**	**3**	**4,5**	**8**	**10**	**12,5**	**15**	**20**
LATÓN								
NTO/	latón natural + EPDM gris pulible RAL 7046	-	-	99401	99405	99409	99413	99417

artículos NTO/15 y NTO/20 emb. 5 pz.

STI

PROJOINT DIL

longitud = 250 cm - emb. 10 pz		H		
ART.	**acabado**	**30**	**40**	**50**
ALUMINIO				
STA/	aluminio natural + EPDM gris pulible RAL 7046	99581	99585	99589
ACERO				
STI/	acero inox AISI 304 DIN 1.4301 + EPDM gris pulible RAL 7046	99621	99625	99629
LATÓN				
STO/	latón natural + EPDM gris pulible RAL 7046	99541	99545	99549

STO