**PROFILPAS S.P.A.**
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

**Perfiles para pavimentos a mismo nivel**

# Cerfix® Prodecor DJ

## Descripción

PRODECOR es una línea de perfiles realizados para el acabado, cierre y protección en la puesta de pavimentos al mismo nivel de cerámica, mármol, granito, parquet u otros tipos de materiales.
Es perfecto también como junta de separación entre pavimentos realizados con materiales diferentes (por ejemplo, cerámica y parquet o moqueta) o como perfil perimetral para contener las alfombrillas o para la protección para plataformas y peldaños de cerámica.
La parte a la vista de PRODECOR DJ (igual a 5 mm) hace que el elemento de separación tenga un menor impacto visual y lo integra con el pavimento.
Los modelos de latón cromado no se aconsejan para utilizaciones en pavimento donde se produce un paso intenso.
Los modelos de aluminio anodizado, a causa del desgaste de tránsito, se dañan y pierden el acabado original.
La versatilidad de la línea PRODECOR DJ y la diversidad de los materiales usados para su realización hace que estos perfiles se puedan utilizar en ámbito civil, público e industrial.
Están disponibles componentes especiales para realizar ángulos creando uniformidad y linealidad de acabado.

## Materiales

### Aluminio natural
Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).
Los perfiles están realizados por extrusión y garantizar una resistencia discreta a los agentes químicos y atmosféricos.
Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.

### Aluminio anodizado
Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).
Los perfiles se realizan por extrusión y a continuación se anodizan con un espesor ≥ 15 µm.
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.
Como consecuencia de desgaste y tránsito (en caso de perfiles usados en el suelo), las superficies anodizadas se dañan y pierden el acabado original.

### Latón natural
Aleación CW624N UNI EN 12167
Los perfiles se realizan por extrusión.
La resistencia a los agentes químicos y a los esfuerzos mecánicos es buena. En las partes a la vista el latón está sometido a fenómenos de oxidación que provocan una pátina superficial. En presencia de fuerte humedad atmosférica o de agentes corrosivos, el latón está sujeto a

**PROFILPAS S.P.A.**
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

fenómenos de elevada oxidación y puede presentar manchas superficiales. Si es necesario, se puede devolver a su estado natural con abrasivos o productos específicos abrillantadores.

### Latón cromado

Aleación CW624N UNI EN 12167
Los perfiles se realizan mediante extrusión y posteriormente se croman. Resistente a los rayos UV, a los agentes químicos y atmosféricos. No utilizar los perfiles de
latón cromado en pavimentos en zonas sujetas a un paso intenso.

### Notas generales sobre los metales

El aluminio y el latón no son resistentes a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entren en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H3PO4).
Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoniaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas de la superficie de los perfiles.
En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

## Puesta

### Modalidad de puesta con cola

Extraer el perfil de la caja.
Comprobar que el espesor del revestimiento o pavimento que se debe poner no sea superior a la altura del perfil elegido (consultar la etiqueta).
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Nivelar con el cepillo dentado el adhesivo en la superficie de puesta.
Poner el perfil acercándolo y nivelándolo con el revestimiento ya puesto.
Colocar delicadamente el revestimiento asegurándose de que esté a ras con el perfil y a la distancia adecuada indicada para la eventual fuga (normalmente de 1 a 2 milímetros).
Sellar con el relativo material para fugas la fisura que pueda haber quedado entre el revestimiento y el perfil.
Limpiar cuidadosamente con una esponja suave y agua el material para fugas, las colas, los solventes, etc sobrantes en 10 minutos desde la aplicación.

## Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.
Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.
La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.
Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

### Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).
Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

**PROFILPAS S.P.A.**
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» (T°max = 30°C) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» (T°max = 30°C) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.
Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

### Latón

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales: se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o detergentes normales siempre que no tengan una base ácida. El agua debe utilizarse añadiendo productos detergentes neutros y el último enjuague debe realizarse solo con agua. Utilizar esponjas o paños no abrasivos, para evitar rayas la superficie. Para el mantenimiento, utilizar los abrillantadores que normalmente se encuentran a la venta.

## Medidas de prevención de incendios

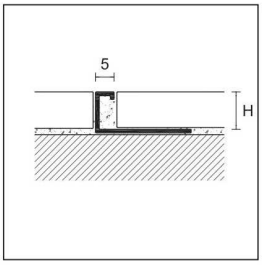
En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

## Notas

Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.
Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.
El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

**PROFILPAS S.P.A.**
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

## Prodecor DJ




**PRODECOR DJ**

| longitud = 270 cm - emb. 20 pz | | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ART.** | **acabado** | **8** | **10** | **12,5** | **15** | **20** |
| **ALUMINIO** | | | | | | |
| **DJG/** | aluminio natural | 95670 | 95672 | 95674 | - | - |
| **DJA/** | anodizado plata | 95680 | 95682 | 95684 | - | - |
| **LATÓN** | | | | | | |
| **DJN/** | latón natural | 95690 | 95692 | 95694 | 95691 | 95693 |
| **DJK/** | cromado | 95700 | 95702 | 95704 | 95703 | 95705 |

embalaje individual - artículos DJN/20 y DJK/20 emb. 10 pz

ÁNGULOS EXTERNOS E INTERNOS

| emb. 10 pz | | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ART.** | **acabado** | **8** | **10** | **12,5** | **15** | **20** |
| **ALUMINIO** | | | | | | |
| **DJG/ /EI** | aluminio natural | 95676 | 95677 | 95678 | - | - |
| **ALUMINIO** | | | | | | |
| **DJA/ /EI** | anodizado plata | 95686 | 95687 | 95688 | - | - |
| no es posible su venta individual | | | | | | |
| **LATÓN** | | | | | | |
| **DJN/ /EI** | latón natural | 95696 | 95697 | 95698 | 95715 | 95716 |
| **DJK/ /EI** | cromado | 95706 | 95707 | 95708 | 95709 | 95710 |