



Profile für gleiche Bodenbelagsstärken **Cerfix[®] Prodecor**

Beschreibung

PRODECOR ist eine Reihe von Profilen, die entwickelt wurden für: Veredelung, Verschluss, Schutz und Dekoration bei der Verlegung von Böden gleicher Höhe aus Keramik, Marmor, Granit, Parkett oder anderen Materialarten.

Es ist auch ideal als Trenn- und Dekorfuge zwischen Böden aus unterschiedlichen Materialien (z.B. zwischen Keramikböden und Parkett oder Teppich), oder als Randprofil zur Aufnahme von Fußmatten, Schutz für Trittsflächen und/oder Keramikstufen.

Der sichtbare Teil von PRODECOR (7 mm) betont die Trennung zwischen den Böden.

Wenn das Schleifen des Bodens (Marmor, Granit, Holz usw.) nur in Verbindung mit Profilen aus unbehandeltem Messing und unbehandeltem Aluminium erforderlich ist, wird eine maximale Schleifstärke von 1 mm empfohlen.

Schleifen Sie keine Profile aus anderen als den oben angegebenen Materialien ab.

Die Modelle aus verchromtem Messing sind nicht für den Einsatz auf einem Boden geeignet, der oft begangen wird.

Die Modelle aus eloxiertem Aluminium werden durch Trittschleiß zerstört und verlieren so die ursprüngliche Oberfläche.

Die Vielseitigkeit der Linie PRODECOR und die Vielfalt der verwendeten Materialien zu ihrer Herstellung ermöglichen den Einsatz dieser Profile in zivilen, öffentlichen und industriellen Anwendungen.

PRODECOR ist auch in der Version Flex aus eloxiertem Aluminium oder aus unbehandeltem Messing erhältlich. Sie wurde speziell für Verlegesituationen entwickelt, in denen die Profilgestaltung mit der PROFLEX MACHINE erforderlich ist, um dem ungeraden Verlauf der Fuge zu folgen.

Materialien

Unbehandeltes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6060 T6).

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und garantieren eine gute Beständigkeit gegen chemische und atmosphärische Einflüsse.

Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten und schonend von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden.

Eloxiertes Aluminium

Al-Mg-Si-Legierung, wärmebehandelt im Zustand T6 (6060 T6).

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend mit einer Dicke von $\geq 15 \mu\text{m}$ eloxiert.

Die Außenfläche muss vor Kratzern und Abrieb geschützt werden. Sie weisen eine gute Beständigkeit gegen chemische und Wettereinflüsse auf. Zement und seine Derivate produzieren im nassen Zustand alkalische Substanzen, die, wenn sie auf die Oberfläche einwirken, zu einer Korrosion des Metalls führen können (Bildung von Aluminiumhydroxid). Aus diesem Grund muss die Sichtfläche des Profils beizeiten und schonend von Zement, Klebstoff, Fugenmaterialien und Reinigungsmitteln gereinigt werden.

Durch Verschleiß und Drauftreten (bei Profilen am Boden) werden die eloxierten Oberflächen beschädigt und die ursprüngliche Oberfläche geht verloren.

Edelstahl

AISI 304 - DIN 1.4301

Er ist in der Tat optimal beständig gegen die wichtigsten chemischen und atmosphärischen Einflüsse wie Kalk, Mörtel, Fliesenkleber und Reinigungsmittel.

Auch empfohlen für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie, in Krankenhäusern, Außenbereichen im Allgemeinen, usw.

Unbehandeltes Messing

Legierung CW624N UNI EN 12167

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt.

Die Beständigkeit gegen Chemikalien und mechanische Belastungen ist hervorragend. Im sichtbaren Bereich unterliegt Messing jedoch Oxidationserscheinungen, die eine Oberflächenpatina bilden. Bei hoher Luftfeuchtigkeit oder der Anwendung korrosiver Mittel ist Messing starken Oxidationserscheinungen ausgesetzt und kann oberflächliche Flecken aufweisen. Bei Bedarf kann es mit Schleifmitteln oder speziellen Polierprodukten wieder in seinen natürlichen Zustand versetzt werden.

Verchromtes Messing

Legierung CW624N UNI EN 12167

Die Profile werden durch Extrusion hergestellt und anschließend verchromt. Beständig gegen UV-Strahlen, chemische und atmosphärische Einflüsse. Verwenden Sie keine verchromten Messingprofile auf dem Boden in stark frequentierten Bereichen.

Allgemeine Hinweise zu Metallen

Aluminium und Edelstahl und Messing sind nicht gegen alle chemischen Verbindungen beständig und dürfen daher nicht mit besonders aggressiven Produkten wie Salzsäure (HCl) und Phosphorsäure (H₃PO₄) in Berührung kommen.

Produkte, die zur Reinigung von Stein, Keramik und Steinzeug verwendet werden können, wie beispielsweise Salzsäure, Ammoniak, Bleichmittel oder Varicin, schädigen die Oberflächenbeschaffenheit des Metalls und können zu starker Korrosion führen. Außerdem ist es notwendig, immer und so schnell und so schonend wie möglich Rückstände von Zement, Kleber und Fugenmaterialien von der Oberfläche der Profile zu entfernen.

Wenn das Profil mit Klebeband abgedeckt wird, sollte das Klebeband innerhalb von 1 Stunde entfernt werden.

Verlegung

Verlegung mit Klebstoff

Das Profil aus der Verpackung nehmen.

Überprüfen Sie, ob die Dicke der zu verlegenden Verkleidung/des Bodens die Höhe des gewählten Profils nicht überschreitet (siehe Etikett).

Entfernen Sie, falls vorhanden, den Schutz (Schutz- und/oder Schrumpffolie) für die Oberfläche des Produkts.

Bestimmen Sie die erforderliche Länge und schneiden Sie das Profil mit einem geeigneten Werkzeug auf die gewünschte Größe zu.

Den Kleber auf der Verlegefläche mit einem Zahnpachtel glätten.

Legen Sie das Profil neben die bereits verlegte Verkleidung und richten Sie es mit ihr aus.

Befestigen Sie die Abdeckung vorsichtig, um sicherzustellen, dass sie bündig mit dem Profil ist und sich für die etwaige Fuge im richtigen und erforderlichen Abstand befindet (normalerweise 1 bis 2 mm).

Den möglicherweise verbleibenden Spalt zwischen der Verkleidung und dem Profil mit dem entsprechenden Fugenmaterial abdichten.

Mit einem weichen Schwamm und Wasser überschüssiges Fugenmaterial, Klebstoffe, Lösungsmittel usw. innerhalb von 10 Minuten nach dem Auftragen gründlich abwischen.

Pflege und Instandhaltung

Die Pflege und Instandhaltung der Materialien zur Herstellung dieser Profile ist eng mit der Art der verwendeten Legierung und/oder Oberfläche verbunden.

Die folgenden Anweisungen beschreiben die Arbeitsschritte, denen das Profil unterzogen werden muss, um sein ursprüngliches Erscheinungsbild so weit wie möglich wiederherzustellen.

Dieses Dokuments soll alle allgemeinen Informationen zur Verfügung stellen, die als Vorschlag für die Wahl der Reinigungszeiten und -methoden dienen können, die jedoch unbedingt von Fall zu Fall überprüft werden müssen.

Es sei darauf hingewiesen, dass es in jeder Phase der Lebensdauer des Produkts bereits ab seiner Verlegung genaue spezifische Verantwortlichkeiten gibt.

Aluminium

Sie bedürfen keiner besonderen Pflege und können leicht mit farblosem, in Wasser verdünntem Alkohol oder mit normalen Reinigungsmitteln behandelt werden, sofern sie nicht säurehaltig sind (z.B. Salz- oder Flusssäure).

In der Regel für Reinigungsarbeiten Reinigungsprodukte eingesetzt, die von verschiedenen Herstellern hergestellt und unter verschiedenen Handelsnamen vertrieben werden.

Im Allgemeinen stehen drei Arten von Produkten zur Verfügung:

- Alkalische Produkte
- Neutrale Produkt
- Säurehaltige Produkte

Für die Reinigung wird die Verwendung von neutralen, in Wasser verdünnten Reinigungsmitteln und eine Spülung nur mit Wasser empfohlen, wobei Schwämme und/oder nicht scheuernde Tücher verwendet werden, um Kratzer und/oder die Beschädigung der Anodisierung, des Glanzes und des Lacks zu vermeiden.

Bei der Reinigung müssen unbedingt folgende Punkte beachtet werden:

- Verwenden Sie keine säurehaltigen oder alkalischen Reinigungsmittel, da diese das Aluminium beschädigen können;
- Verwenden Sie keine abrasiven Produkte und/oder Materialien;
- Verwenden Sie keine organischen Lösungsmittel auf lackierten Oberflächen;
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel, deren chemische Zusammensetzung nicht bekannt ist;
- Tragen Sie keine Reinigungsmittel direkt auf die zu reinigenden Oberflächen auf;
- Während der Reinigung müssen die Oberflächen „kalt“ ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) sein und dürfen nicht direkt der Sonne ausgesetzt sein;
- Die zur Reinigung verwendeten Reinigungsmittel müssen ebenfalls „kalt“ sein ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) und es dürfen keine Dampfspritzgeräte verwendet werden.

In jedem Fall ist der letzte Schritt der Reinigung immer eine korrekte Spülung der behandelten Teile mit Wasser, gefolgt von einer sofortigen Trocknung mit Tüchern oder weichem Leder. Es ist keine Instandhaltung durch Politur oder ähnliche Produkte erforderlich.

Reinigen Sie die Profile rechtzeitig gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung, damit Ablagerungen von Zement, Fugenmaterial oder ähnliche Produkten die Oberflächenschichten nicht angreifen.

Edelstahl

Die Edelstahloberflächen können mit Spezialprodukten poliert werden, die in der Regel auf dem Markt erhältlich sind.

Edelstahl ist pflegeleicht und äußerst hygienisch; durch seine glatte und porenfreie Oberfläche können Bakterien und/oder andere Mikroorganismen

nur sehr schwer an ihm haften und überleben.

Ein paar einfache Regeln genügen, um die Stahloberflächen perfekt zu pflegen: Es genügt, sie mit heißem Wasser und Seife zu waschen, sie gründlich abzuspülen und mit einem weichen Tuch zu trocknen.

Bei Oberflächen, die Witterungs- oder aggressiven Einflüssen ausgesetzt sind, wird empfohlen, das Edelstahlprofil regelmäßig zu reinigen, um die Oberfläche unverändert zu

halten und Korrosion zu verhindern.

Bei Oberflächen mit gebürsteter Oberfläche immer in Bürstenrichtung und nicht quer reinigen.

Bei Kratzern mit einem weichen Tuch ein Reinigungsmittel/eine Politur speziell für Edelstahl verwenden.

Folgendes darf auf keinen Fall verwendet werden:

- Reinigungsmittel, die Salzsäure (handelsübliche Salzsäure), Flusssäure oder Bleichmittel enthalten; direkten Kontakt von chlorhaltigen Reinigungsmitteln mit den Oberflächen vermeiden, es sei denn, kurze Kontaktzeiten und reichliches Nachspülen sind vorgesehen;
- scheuernde Pulverreiniger, die die Oberfläche des Profils beschädigen könnten.

Bringen Sie Gegenstände oder Werkzeuge aus gewöhnlichem Stahl (z.B. Bürsten oder Stahlwolle, die normalerweise zur Entfernung von Mörtelresten oder ähnlichen Produkten verwendet werden), die Eisenpartikel (Verunreinigungen) übertragen können und Rostflecken auf der Oberfläche verursachen, nicht über einen längeren Zeitraum mit Edelstahlprofilen in Kontakt.

Bringen Sie feuchte Lappen oder Schwämme nicht für längere Zeit mit der Oberfläche des Edelstahls in Kontakt, damit sich keine hässlichen Wasserflecken bilden.

Messing

Es bedarf keiner besonderen Pflege: Es kann leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder normalen, nicht säurehaltigen Reinigungsmitteln gereinigt werden. Das Wasser muss unter möglicher Zugabe von neutralen Reinigungsmitteln verwendet werden und der letzte Spülgang darf nur mit Wasser durchgeführt werden. Nicht scheuernde Schwämme oder Tücher verwenden, um die Oberfläche nicht zu zerkratzen. Verwenden Sie für die Pflege handelsübliche Poliermittel.

Brandschutzmaßnahmen

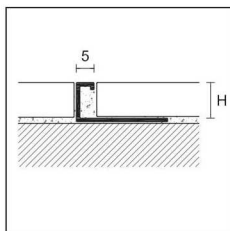
Verwenden Sie im Brandfall zum Löschen chemische Produkte, Trockensand oder feste Löschmittel.

Hinweise

Diese Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass geeignete Handschuhe verwendet werden, um Verletzungen und/oder Schnitte an den Händen zu vermeiden.

Die in diesem Dokument enthaltenen Hinweise und Vorschriften sind, auch wenn sie unserer Erfahrung entsprechen, nur als Richtlinien zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden.

Profilpas lehnt jede Verantwortung für etwaige Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Benutzer ist verpflichtet, festzustellen, ob das Produkt für den Gebrauch geeignet ist oder nicht und übernimmt die volle Verantwortung für eine fehlerhafte Installation des Materials.

Prodecor

 DJG/
 DJA/
 DJN/
 DJK/

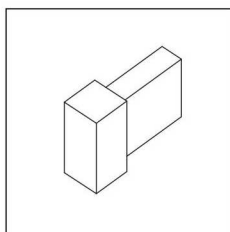
PRODECOR DJ

Länge = 270 cm - Verpackung 20 Stück

		H				
ART.	Ausführung	8	10	12,5	15	20
ALUMINIUM						
DJG/	Aluminium Natur		95670	95672	95674	-
					-	-
DJA/	Silber eloxiert		95680	95682	95684	-
					-	-
MESSING						
DJN/	Messing Natur		95690	95692	95694	95693
MESSING VERCHROMT						
DJK/	verchromt		95700	95702	95704	95703
					95705	

Einzelverpackung - Art. DJN/20 und DJK/20 Verpackung 10 Stück

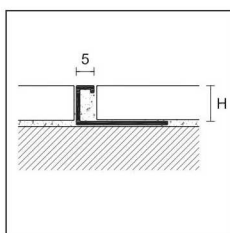
PPDESIGN


AUSSEN- UND INNENECKEN

Verpackung 5 Stück

		H				
ART.	Ausführung	8	10	12,5	15	20
ALUMINIUM						
DJG/ /EI	Aluminium Natur		95676	95677	95678	-
					-	-
DJA/ /EI	Silber eloxiert		95686	95687	95688	-
					-	-
MESSING						
DJN/ /EI	Messing Natur		95696	95697	95698	95715
					95716	
MESSING VERCHROMT						
DJK/ /EI	verchromt		95706	95707	95708	95709
					95710	

keine Teilpackung

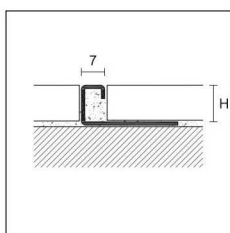

 DJAF/
 DJNF/

PRODECOR DJ FLEX PRO FLEX LINE

Länge = 270 cm - Verpackung 10 Stück

		H				
ART.	Ausführung	8	10	12,5	15	20
ALUMINIUM						
DJAF/	Silber eloxiert		-	95685	95689	-
					-	-
MESSING						
DJNF/	Messing Natur		-	95695	95699	-
					-	-

Einzelverpackung - Artikel DJAF und DJNF sind auf Anfrage in den Höhen 8, 15 und 20 mm bei einer Mindestbestellmenge von 100 Stück pro Code lieferbar.



DI/

PRODECOR

Länge = 270 cm - Verpackung 20 Stück

		H				
ART.	Ausführung	8	10	12,5	15	20
EDELSTAHL						
DI/	Edelstahl poliert AISI 304 DIN 1.4301		95906	95908	95910	95911
					95907	

Art. DI/20 Verpackung 10 Stück