



## Perfis para pavimentos ao mesmo nível Cerfix® Prodecor

### Descrição

PRODECOR é uma linha de perfis realizados para o acabamento, fecho, proteção e decoração no assentamento de pisos do mesmo nível em cerâmica, mármore, granito, parquet ou outros tipos de materiais.

É ideal também como junta de separação e decoração entre pavimentos fabricados em materiais diferentes (por exemplo, entre pavimento em cerâmica e parquet ou carpetes), ou como perfil perimetral para o confinamento de tapetes, proteção de estrados e/ou degraus em cerâmica. A parte à vista de PRODECOR (igual a 7 mm) enfatiza a separação entre os pisos.

Se for necessário proceder ao lixamento do pavimento (mármore, granito, madeira, etc.) em aproximação aos perfis em latão natural e alumínio natural recomenda-se uma espessura máxima de lixamento igual a 1 mm.

Evitar absolutamente o polimento de perfis em materiais diferentes daqueles acima indicados.

Os modelos em latão cromado são desaconselhados para usos em pavimentos nos quais exista um intenso movimento.

Os modelos em alumínio anodizado, devido ao desgaste da passagem, estragam-se perdendo assim o acabamento original.

A versatilidade da linha PRODECOR e a diversidade dos materiais utilizados para a sua realização torna estes perfis utilizáveis em âmbito civil, público e industrial.

PRODECOR está também disponível na versão Flex realizada em alumínio anodizado e em latão natural, foi especificamente concebida para satisfazer situações de assentamento em que seja necessária a conformação do perfil, mediante o auxílio da Proflex Machine, para acompanhar o andamento curvilíneo da junção.

### Materiais

#### Alumínio natural

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e garantem uma discreta resistência aos agentes químicos e atmosféricos.

O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

#### Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

### **Aço Inox**

AISI 304 - DIN 1.4301

Apresenta ótima resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e à argamassa, aos adesivos para azulejos e aos produtos de limpeza.

Aconselhável a utilização também em indústrias alimentares, hospitais, ambientes externos em geral etc.

### **Latão natural**

Liga CW624N UNI EN 12167

Os perfis são realizados por extrusão.

Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenômenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenômenos de elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

### **Latão cromado**

Liga CW624N UNI EN 12167

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente cromados. Resistente aos raios UV, aos agentes químicos e atmosféricos. Não usar os perfis de

latão cromado em pavimentos de zonas sujeitas a intenso movimento.

### **Notas gerais sobre os metais**

O alumínio, o aço e o latão não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenômenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

## **Assentamento**

### **Modalidade de assentamento com cola**

Retirar o perfil da embalagem.

Verificar se a espessura do revestimento/pavimento no qual realizar o assentamento não é superior à altura do perfil escolhido (consultar o rótulo).

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Nivelar com espátula dentada a cola na superfície de assentamento.

Apor o perfil encostando-o e nivelando-o ao revestimento já assentado.

Aplicar delicadamente o revestimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).

Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.

Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas, os solventes etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

## **Cuidados e manutenção**

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

### **Alumínio**

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" ( $T^{\circ}$  máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" ( $T^{\circ}$  máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agrudem as camadas superficiais.

#### **Aço Inox**

As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.

O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiénico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.

No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a

superfície e prevenir o surgimento de corrosões.

Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.

Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lâ de aço utilizadas

normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

#### **Latão**

Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

#### **Medidas anti-incêndio**

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

## Notas

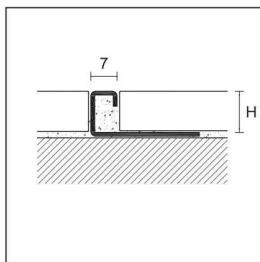
Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

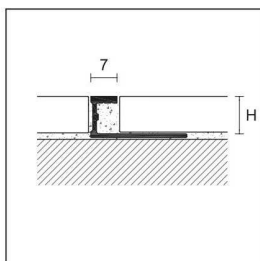
Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

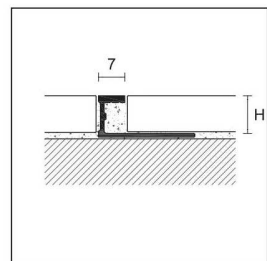
## Prodecor



DI/






DG/  
DA/  
DN/  
DK/



DAF/  
DNF/



### PRODECOR

comprimento = 270 cm - embal. 20 un.

		H					
ART.	acabamento	8	10	12,5	15	20	
<b>ALUMÍNIO</b>							
DG/	alumínio natural		95920	95922	95924	95926	-
DA/	anodizado prata		95930	95932	95934	95936	-
<b>AÇO INOX</b>							
DI/	acciaio inox polido AISI 304 DIN 1.4301		95906	95908	95910	95911	95907

artículo DI/20 embal. com 10 un.



### LATÃO

DN/	latão natural		95620	95622	95624	95626	-
DK/	cromado		95900	95902	95904	95905	-

artigo embalado individualmente nas caixas - artigo DK/12,5 e DK/15 embal. com 10 un.

### PRODECOR FLEX

comprimento = 270 cm - embal. 20 un.

		H			
ART.	acabamento	8	10	12,5	
<b>ALUMÍNIO</b>					
DAF/	anodizado prata		95950	95951	95952
<b>LATÃO</b>					
DNF/	latão natural		95630	95631	95632

artigo embalado individualmente nas caixas - artigo DNF/12,5 embal. com 10 un.