



Juntas de dilatação e cobrejuntas Procover G

Descrição

PROCOVER G são gamas de cobre juntas para pisos coplanares em estruturas de tipo comercial ou de grandes dimensões, como as estruturas de suporte (por exemplo, lajes) que necessitam de um amplo espaço para a diferente dilatação dos elementos.

Nestes contextos o produto assume a tarefa de encobrir o fraccionamento ocultando eventuais imperfeições de corte e/ou assentamento do pavimento e ao mesmo tempo permitem a dilatação dos materiais encostados.

Os modelos da série G em alumínio anodizado prateado propostos em diferentes formas e dimensões são particularmente indicados como união e cobertura de pisos sobretudo no sector comercial.

Os modelos 750, 050, 760, 060, 780, 080, 7100, 0100 propostos nas versões em aço inox e latão lúcido são indicados como união e cobertura de pavimentos em âmbito civil e comercial.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Aço Inox

AISI 430 - DIN 1.4016

Este tipo de aço inox tem uma moderada resistência aos agentes corrosivos. Recomendada a utilização em ambientes internos.

Latão polido

Liga CW624N UNI EN 12167

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções.

Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenómenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenómenos de elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio, o aço e o latão não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis. Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de aplicação com cola Tipo PP/96

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Colocar o perfil, cortado à medida, na correta posição e fixá-lo à superfície de assentamento mediante a utilização de cola adequada (tipo PP/96), assegurando-se previamente de que a zona onde será assentado está perfeitamente limpa.

Exercer e manter, durante alguns minutos, uma pressão uniforme em todo o comprimento do perfil, para garantir a sua correta adesão à superfície de assentamento.

Modalidade de assentamento perfis com adesivo

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Proceder removendo o papel protetor assegurando-se previamente de que a zona em que será colocado está perfeitamente limpa e não friável.

Apoiar o perfil exercendo uma pressão uniforme em todo o comprimento do perfil, para garantir a sua correta adesão à superfície de assentamento.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares. Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Aço Inox

As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.

O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiênico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.

No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a

superfície e prevenir o surgimento de corrosões.

Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.

Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lâ de aço utilizadas

normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

Latão

Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

Notas

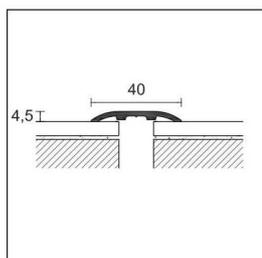
Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

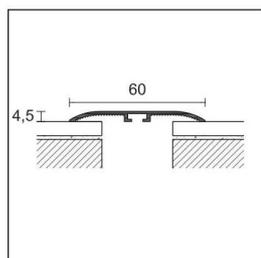
Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

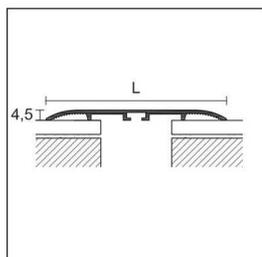
Procover G



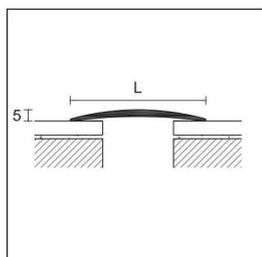
G/40/



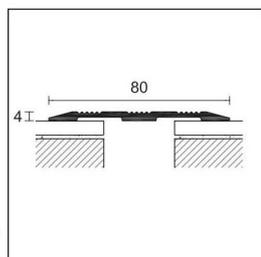
G/60/



G/80/100/



GB/660/F
GB/880/F



GR/80/SF

PROCOVER

embalagem	20 un.	20 un.	6 un. em blister	20 un.	10 un.
comprimento cm	300	300	100	300	300
ART.	G/40/	G/60/	G/460/	G/80/	G/100/
acabamento	A	SF A	AD	SF A	SF A
ALUMÍNIO					
anodizado prata	74528	74558 74588	21982	74618 74648	74678 74708

art. G/40, G/60, G/80, G/100 artigo embalado individualmente nas caixas

PROCOVER

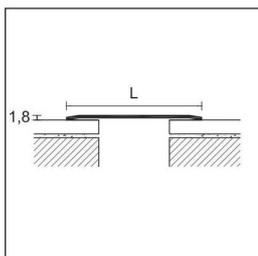
comprimento = 270 cm - embal. com 10 un.	L		L
largura	60	80	80
ART.	GB/660/	GB/880/	GR/80/
acabamento	F	F	SF
ALUMÍNIO			
anodizado prata	71840	71850	71855
anodizado ouro	71842 *	71852 *	-

artigo embalado individualmente nas caixas

Completar o código do artigo com A-AD=adesivo, SF=sem furos (ex.: G/40/ adesivo torna-se G/40/A)

 embalagem blister venda à unidade não disponível

* Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

Procover G


PROCOVER											
embalagem	10 un.	6 un. em blister	10 un.	6 un. em blister	5 un.	3 un. em blister	5 un.				
comprimento cm	300	100	300	100	300	100	300				
largura mm	50	50	60	60	80	80	100				
espessura	12/10										
ART.	750/	4750/	760/	4760/	780/	4780/	7100/				
acabamento	SF A	AD	SF A	AD	SF A	AD	SF A				
AÇO INOX											
aco inox polido AISI 430 - DIN 1.4016		74818 74828	22090	74838 74848	40531	74858 74868	40553	74878	74888		

art. 750/, 760/, 780/, 7100/ artigo embalado individualmente nas caixas

PROCOVER											
embalagem	10 un.	6 un. em blister	5 un.	6 un. em blister	5 un.	3 un. em blister	5 un.				
comprimento cm	300	100	300	100	300	100	300				
largura mm	50	50	60	60	80	80	100				
espessura	13/10										
ART.	050/	4050/	060/	4060/	080/	4080/	0100/				
acabamento	SF A	AD	SF A	AD	SF A	AD	SF A				
LATÃO											
polido		74738 74748	22050	74758 74768	40504	74778 74788	40512	74798	74808		

 Completar o código do artigo com A-AD=adesivo,
 SF=sem furos (ex.: 050/ adesivo torna-se 050/A)

 embalagem blister venda à unidade não disponível

art. 050/, 060/, 080/, 0100/ artigo embalado individualmente nas caixas