

Perfis para pavimentos ao mesmo nível Proclassic R

Descrição

PROCLASSIC é uma linha de perfis especialmente estudada com função de cobre limite, para mascarar junções e eventuais imperfeições devidas ao corte ou ao assentamento entre pisos de diferente natureza (por exemplo entre pavimento em cerâmica e parquetes ou carpetes).

PROCLASSIC realizado em diferentes materiais e acabamentos, com base no modelo, está disponível nas versões:

- abaulado (PROCLASSIC R)
- plano (PROCLASSIC F)

Os modelos de secção abaulada permitem compensar um ligeiro desnível (2/3 mm) entre dois diferentes tipos de pavimento. A versatilidade da linha PROCLASSIC e a diversidade dos materiais utilizados tornam estes perfis utilizáveis em âmbito civil e público.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Aço Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Apresenta ótima resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e à argamassa, aos adesivos para azulejos e aos produtos de limpeza.

Aconselhável a utilização também em indústrias alimentares, hospitais, ambientes externos em geral etc.

AISI 430 - DIN 1.4016

Este tipo de aço inox tem uma moderada resistência aos agentes corrosivos. Recomendada a utilização em ambientes internos.

Latão polido

Liga CW624N UNI EN 12167

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções.

Possui uma boa resistência aos agentes químicos e às solicitações mecânicas. Nas partes visíveis, o latão está sujeito a fenómenos de oxidação que provocam uma pátina superficial. Em presença de forte humidade atmosférica ou de agentes corrosivos, o latão está sujeito a fenómenos de

elevada oxidação e pode apresentar manchas superficiais. Sempre que necessário, é possível devolvê-lo ao estado natural com abrasivos ou produtos de polimento específicos.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio, o aço inox e o latão não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis. Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento perfis com adesivo

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Proceder removendo o papel protetor assegurando-se previamente de que a zona em que será colocado está perfeitamente limpa e não friável.

Apoiar o perfil exercendo uma pressão uniforme em todo o comprimento do perfil, para garantir a sua correta adesão à superfície de assentamento.

Modo de assentamento de perfis perfurados ou perfurados com parafusos

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Colocar o perfil cortado à medida na posição correta; traçar com caneta indelével, em correspondência aos orifícios existentes no perfil, a posição exata na qual efetuar a perfuração.

Remover o perfil e proceder à perfuração do pavimento nas exatas posições anteriormente marcadas tendo o cuidado de verificar a exata medida das buchas que serão utilizadas.

Introduzir as buchas nos orifícios do pavimento, reposicionar o perfil na correta posição e proceder à fixação por meio de parafusos adequados assegurando-se de que a zona na qual será assentado o perfil está perfeitamente limpa.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Aço Inox

As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.

O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiénico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.

No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a

superfície e prevenir o surgimento de corrosões.

Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.

Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lâ de aço utilizadas

normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

Latão

Não necessita de manutenção especial: limpa-se facilmente com álcool diluído em água ou detergentes normais que não seja de base ácida. A água deve ser utilizada com a eventual adição de produtos detergentes neutros e o último enxaguamento deve ser efetuado apenas com água. Utilizar esponjas ou panos não abrasivos, para evitar riscar a superfície. Para a manutenção, utilizar os polidores normalmente comercializados.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

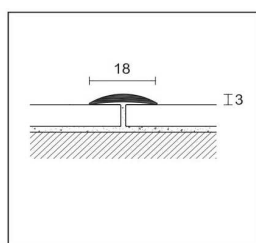
Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

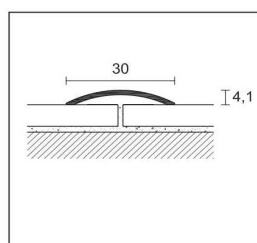
As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Proclassic R


21/



30/

PROCLASSIC R

comprimento = 270 cm - embal. 20 un.

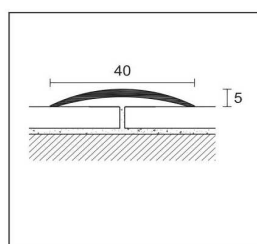
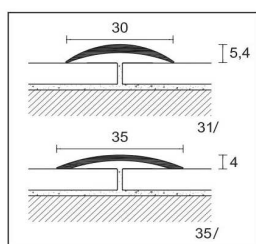
ART.	acabamento	F	A
ALUMÍNIO			
	anodizado prata	71007	71037
21/	anodizado ouro	-	71047

artigo embalado individualmente nas caixas

PROCLASSIC R

embalagem	30 un.	10 un. em blister								
comprimento cm	270	83	93	103	166					
ART.	30/	430/								
acabamento	F	A	CV	AD	CV	AD	CV	AD	CV	AD
ALUMÍNIO										
anodizado prata	71067	71097	20128	20148	20132	20152	-	20156	20140	20160
anodizado ouro	71077	71107	20129	20149	20133	20153	-	20157	20141 *	20161
anodizado bronze	71087	71117	-	-	20134	20154	-	-	-	-
anodizado titânio	-	71098	-	-	-	-	-	-	-	-
lacado cinza antracite	-	71101	-	-	-	-	-	-	-	-

artigo embalado individualmente nas caixas



41/

PROCLASSIC R

comprimento = 270 cm - embal. 20 un.

ART.	31/		35/	
acabamento	F	A	F	A
ALUMÍNIO				
anodizado prata	71127	71157	71387	71417
anodizado ouro	-	-	71397 *	71427
anodizado bronze	-	-	71407 *	71437 *

artigo embalado individualmente nas caixas

PROCLASSIC R

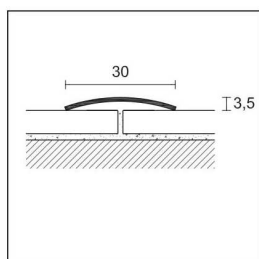
embalagem	20 un.	10 un. em blister	
comprimento cm	270	90	
ART.	41/	441/	
acabamento	F	A	AD
ALUMÍNIO			
anodizado prata	71587	71617	20552
anodizado ouro	71597	71627	20553
anodizado bronze	-	71637	20554
anodizado titânio	71588	71618	20555





artigo embalado individualmente nas caixas

Completar o código do artigo com F=furado, A-AD=adesivo, CV=com parafusos (ex.: 30/ torna-se 30/F)

 embalagem em blister venda à unidade não disponível



* Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

Proclassic R

PROCLASSIC R

embalagem	20 un.	PRO							
comprimento cm	270	73	83	93	103	166			
ART.	720/	720/							
acabamento	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A
AÇO INOX									
aço inox polido AISI 430 - DIN 1.4016	 71287 71297	71280 71290	71281 71291	71282 71292	- -	71284 71294			
		10 un. em blister 							
ART.		4720/							
acabamento		CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD
aço inox polido AISI 430 - DIN 1.4016	 - -	20287 20293	20288 20294	20289 20295	20290 20296	20291 20297			
aço inox escovado AISI 430 - DIN 1.4016	 - 71298	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -	- -


artigo embalado individualmente nas caixas

PROCLASSIC R

embalagem	20 un.	10 un. em blister 							
comprimento cm	270	73	83	93	103	166			
ART.	722/	4722/							
acabamento	F A	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD
AÇO INOX									
aço inox escovado AISI 304 - DIN 1.4301	 71269 71268	- -	- -	20310 20300	- -	- -	- -	- -	- -

artigo embalado individualmente nas caixas



PROCLASSIC R

embalagem	20 un.	PRO							
comprimento cm	270	73	83	93	103	166			
ART.	020/	020/							
acabamento	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A	F A
LATÃO									
polido	 71187 71207	- -	71181* 71201*	71182 71202	71183* 71203	71184* 71204*			

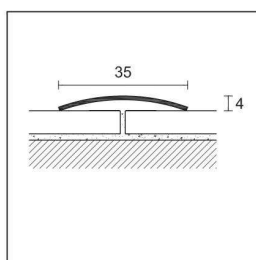
Completar o código do artigo com F=furado, A=adesivo, CV=com parafusos (ex.: 720/furado torna-se 720/F)

 embalagem em blister venda à unidade não disponível

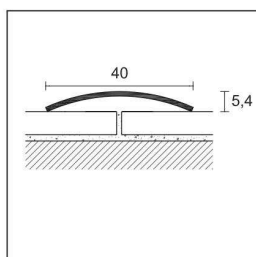
* Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

		10 un. em blister 							
ART.		4020/							
acabamento		CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD
polido	 - -	20207 20213	20208 20214	20209 20215	20210 20216	20211 20217			

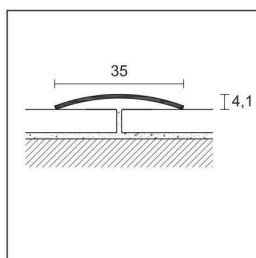
artigo embalado individualmente nas caixas

Proclassic R


726/




729/







026/

Completar o código do artigo com F=furado,
 A-AD=adesivo, CV=com parafusos
 (ex.: 726/ furado torna-se 726/F)

 embalagem em blister venda à unidade não disponível




• Artigos fora de produção disponíveis até ao final do stock

PROCLASSIC R




embalagem	20 un.	PRO					
comprimento	270	83	93	166			
ART.	726/	726/					
acabamento	F A	F A	F A	F A	F A	F A	
AÇO INOX							
aço inox polido AISI 430 - DIN 1.4016	 71507 71517	-	-	71502 71512	-	-	
		10 un. em blister 					
ART.		4726/					
acabamento		CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	CV AD	
aço inox polido AISI 430 - DIN 1.4016	 - -	- 26016	26010 26017	- 26019	-	26019	
aço inox escovado AISI 430 - DIN 1.4016	 - 71518	-	-	-	-	-	

artigo embalado individualmente nas caixas

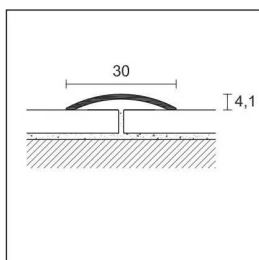
PROCLASSIC R

embalagem	20 un.	5 un. em blister 	
comprimento	270	93	
ART.	729/	4729/	
acabamento	F A	CV AD	AD
AÇO INOX			
aço inox polido AISI 430 - DIN 1.4016	 71667 71677	40214	40220
aço inox escovado AISI 430 - DIN 1.4016	 - 71678	-	-

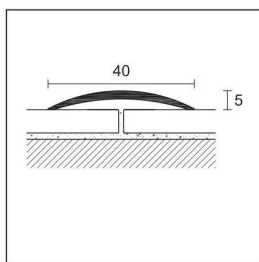
PROCLASSIC R

embalagem	20 un.	PRO	
espessura =10/10 - comprimento cm	270	93	
ART.	026/	026/	
acabamento	F A	F A	A
LATÃO			
polido	 71447 71457	71442 *	71452 *
		10 un. em blister 	
ART.		4026/	
acabamento		CV AD	AD
polido	 20409	20415	

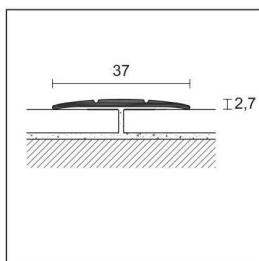
artigo embalado individualmente nas caixas

Proclassic R


30/









41/








23/

PROCLASSIC R

embalagem	30 un.		10 un. em blister 							
comprimento cm	270		83	93	103	166				
ART.	30/		430/							
acabamento	F	A	CV	AD	CV	AD	CV	AD	CV	AD
ALUMÍNIO										
anodizado prata		71067 71097	20128	20148	20132	20152	-	20156	20140	20160
anodizado ouro		71077 71107	20129	20149	20133	20153	-	20157	20141	20161
anodizado bronze		71087 71117	-	-	20134	20154	-	-	-	-
anodizado titânio		- 71098	-	-	-	-	-	-	-	-
lacado cinza antracite RAL 7016		- 71101	-	-	-	-	-	-	-	-




artigo embalado individualmente nas caixas

PROCLASSIC R

embalagem	20 un.		10 un. em blister 		
comprimento cm	270		90		
ART.	41/		441/		
acabamento	F	A	AD		
ALUMÍNIO					
anodizado prata		71587	71617	20552	
anodizado ouro		71597	71627	20553	
anodizado bronze		-	71637	20554	
anodizado titânio		71588	71618	20555	
euro/m					
euro/un.					

artigo embalado individualmente nas caixas

PROCLASSIC F

comprimento = 270 - embal. 20 un.			
ART.	acabamento	F	A
ALUMÍNIO			
23/	anodizado prata		64007 64037
	anodizado ouro		64017 64047
	anodizado bronze		64027 64057

artigo embalado individualmente nas caixas

 embalagem blister venda à unidade não disponível