



## Perfis para ângulos externos **Cerfix® Proangle F**

### Descrição

Proangle F é um perfil com forma triangular indicado como elemento decorativo e de fechamento dos ângulos externos dos azulejos. A versão em aço inox com base reduzida é, por sua vez, indicada para a proteção e acabamento dos ângulos internos de revestimentos em cerâmica. Estão disponíveis peças especiais como ângulos internos, externos e terminais de alumínio e aço.

### Materiais

#### Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6)

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

#### Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma resistência discreta aos agentes químicos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis de alumínio abrílhantado no pavimento e em exteriores.

#### Aço Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Apresenta ótima resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e à argamassa, aos adesivos para azulejos e aos produtos de limpeza.

Aconselhável a utilização também em indústrias alimentares, hospitais, ambientes externos em geral etc.

#### Notas gerais sobre os metais

O alumínio e o aço inox não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola, detergentes e materiais utilizados para as juntas na superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

## Assentamento

### Modalidade de assentamento com cola

Retirar o perfil da embalagem.

Verificar se a espessura do revestimento/pavimento no qual realizar o assentamento não é superior à altura do perfil escolhido (consultar o rótulo).

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Nivelar com espátula dentada a cola na superfície de assentamento.

Apor o perfil encostando-o e nivelando-o ao revestimento já assentado.

Aplicar delicadamente o revestimento assegurando-se de que fique alinhado com o perfil e à distância certa necessária para a eventual junta (geralmente de 1 a 2 milímetros).

Selar com o material de rejuntamento a eventual fissura deixada entre o revestimento e o perfil.

Limpar cuidadosamente com uma esponja suave e água o material de rejuntamento, as colas etc. excedentes no prazo de 10 minutos desde a aplicação.

## Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

### Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" ( $T^{\circ}$  máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" ( $T^{\circ}$  máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agredam as camadas superficiais.

## Aço Inox

As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.

O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiénico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.

No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a

superfície e prevenir o surgimento de corrosões.

Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.

Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lâ de aço utilizadas

normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

## Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

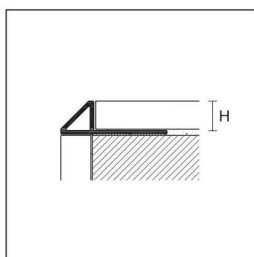
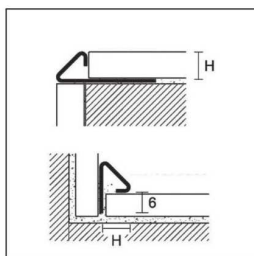
## Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.



Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

**Proangle F**

 FMA/  
FMB/

 FMI/  
FMIS/

**PROANGLE F**



comprimento = 270 cm - caixa 20 un.

		H			
ART.	acabamento	8	10	12,5	
<b>ALUMÍNIO</b>					
FMA/	anodizado prata		93025	93026	93027
FMB/	brilhante polido prata		93028	93029	93030

artigo embalado individualmente nas caixas

**PROANGLE F**



comprimento = 270 cm - caixa 20 un.

		H				
ART.	acabamento	8		10		
<b>AÇO INOX</b>						
FMI/	aço inox AISI 304 - DIN 1.4301		con base 93050	senza base 93051	con base 93052	senza base 93053
FMIS/	aço inox escovado AISI 304 - DIN 1.4301		93054	93055	93056	93057

artigo embalado individualmente nas caixas



**ÂNGULO EXTERNO**

embalagem com 10 un.\*

		H			
ART.	acabamento	8	10	12,5	
<b>ALUMÍNIO</b>					
FMAE/	anodizado prata		93031	93032	93033
FMBE/	brilhante polido prata		93040	93041	93042



**ÂNGULO INTERNO**

embalagem com 10 un.\*

		H			
ART.	acabamento	8	10	12,5	
<b>ALUMÍNIO</b>					
FMAI/	anodizado prata		93034	93035	93036
FMBI/	brilhante polido prata		93043	93044	93045



**TERMINAL**

embalagem com 10 un.\*

		H			
ART.	acabamento	8	10	12,5	
<b>ALUMÍNIO</b>					
FMAC/	anodizado prata		93037	93038	93039
FMCB/	brilhante polido prata		93046	93047	93048



**ÂNGULO EXTERNO**

embalagem com 10 un.

		H				
ART.	acabamento	8		10		
<b>AÇO INOX</b>						
FMIE/	aço inox AISI 304 - DIN 1.4301		93050	93051	93052	93053
FMIES/	aço inox escovado AISI 304 - DIN 1.4301		93054	93055	93056	93057



**ÂNGULO INTERNO**

embalagem com 10 un.

		H				
ART.	acabamento	8		10		
<b>AÇO INOX</b>						
FMI/	aço inox AISI 304 - DIN 1.4301		93050	93051	93052	93053
FMIIS/	aço inox escovado AISI 304 - DIN 1.4301		93054	93055	93056	93057

**TERMINAL**

embalagem com 10 un.

		H				
ART.	acabamento	8		10		
<b>AÇO INOX</b>						
FMIC/	aço inox AISI 304 - DIN 1.4301		93050	93051	93052	93053
FMICS/	aço inox escovado AISI 304 - DIN 1.4301		93054	93055	93056	93057