



## Profils pour parquets et sols stratifiés **Prestowood**

### Description

PRESTOWOOD est une ligne de profilés autocollants facile et rapide à installer pour les sols de la même épaisseur, le rattrapage de niveau et les marches.

Réalisés en aluminium naturel recouvert de Alcrom<sup>®</sup> Plus (pellicule reproduisant les différentes tonalités et/ou finitions du bois), ils s'avèrent particulièrement indiqués lorsqu'on souhaite les poser soi-même.

La gamme PRESTOWOOD est composée des modèles suivants :

- Profilés de jonction pour sols de la même épaisseur
- Profilé de rattrapage de niveau permettant de compenser l'épaisseur entre les sols qui ne sont pas au même niveau
- Profilés nez de marche pour escaliers

### Matériaux

#### Aluminium anodisé

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).

Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur  $\geq 15 \mu\text{m}$ .

La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.

Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

#### Aluminium naturel recouvert de Alcrom<sup>®</sup> Plus

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).

Les profilés sont fabriqués par extrusion puis revêtus avec la pellicule Alcrom<sup>®</sup> Plus, résistante à l'usure, et reproduisant les différentes tonalités et/ou finitions du bois.

#### Aluminium peint

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).

Les profilés sont réalisés par extrusion et peints ensuite. Ils présentent une assez bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques mais ils ne sont pas résistants aux sollicitations mécaniques qui pourraient endommager le vernis de surface; nous ne vous conseillons pas donc leur utilisations pour les sols. Le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents doivent être nettoyés rapidement de la surface apparente du profilé.

### Remarques générales sur les métaux

L'aluminium ne résiste pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>).

Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.

Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

## Pose

### Mode de pose des profilés avec adhésif

Sortir le profilé de son emballage.

Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.

Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.

Retirez le papier de protection en vous assurant préalablement que la zone où il sera posé soit parfaitement propre et non friable.

Placez le profilé en exerçant une pression uniforme sur toute la longueur du profilé pour garantir une bonne adhésion sur la surface de pose.

## Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.

Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible son aspect d'origine.

L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.

Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

### Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).

Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.

Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

### Mesures de lutte contre l'incendie

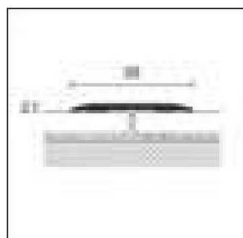
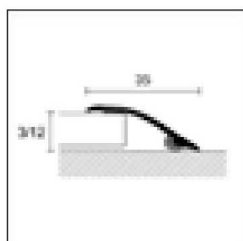
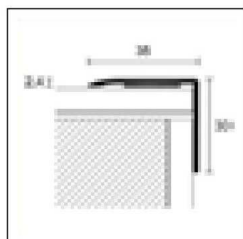
En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

### Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.



Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.

Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit. L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.





































**Prestowood**

 422/AD  
22/A

 450/AD  
50/A


63/A





















**PRESTOWOOD**

emballage	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs
longueur cm	90	270	90	270	270
<b>ART.</b>	<b>422/AD</b>	<b>22/A</b>	<b>450/AD</b>	<b>50/A</b>	<b>63/A</b>

**ALUMINIUM revêtu du décor ALCROM® PLUS**





	05	43700	43932	44949	45031	45140
	08	43701	43933	44950	45032	45141
	12	43702	43934	44951	45033	45142
	13	43703	43935	44952	45034	45143
	14	43704	43936	44953	45035	45144
	19	43705	43937	44954	45036	45145
	26	43706	43938	44955	45037	45146
	31	43707	43939	44956	45038	-
	32	43708	43940	44957	45039	45147
	34	43709	43941	44958	45040	-
	36	43710	43942	44959	45041	45148
	39	43711	43943	44960	45042	45149
	40	43712	43944	44961	45043	45150
	41	43713	43945	44962	45044	45151
	73	43714	43946	44963	45045	-
	74	43715	43947	44964	45046	-
	77	43716	43948	44965	45047	45152
	79	43717	43949	44966	45048	-
	81	43718	43950	44967	45049	-
	89	43719	43951	44968	45050	45153
	91	43720	43952	44969	45051	45154
	92	43721	43953	44970	45052	-
	93	43762	43995	45013	45094	45155
	94	43722	43954	44971	45053	-
	351	43723	43955	44972	45054	-
	363	43724	43956	44973	45055	-
	372	43725	43957	44974	45056	-
	490	43727	43959	44976	45058	-
	560	43728	43960	44977	45059	-
	580	43729	43961	44978	45060	45156
	590	43730	43962	44979	45061	-
	665	43731	43963	44980	45062	-
	670	43732	43964	44981	45063	-
	951	43738	43970	44987	45069	-
	975	43739	43971	44988	45070	-
	1024	43740	43972	44989	45071	-
	1033	43741	43973	44990	45072	-
	1042	43742	43974	44991	45073	-
	1090	43744	43976	44993	45075	-

## Prestowood

emballage	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs
longueur cm	90	270	90	270	270
<b>ART.</b>	<b>422/AD</b>	<b>22/A</b>	<b>450/AD</b>	<b>50/A</b>	<b>63/A</b>
<b>ALUMINIUM revêtu du décor ALCROM® PLUS</b>					
	1202	43746	43978	44995	45077
	1203	43747	43979	44996	45078
	1204	43748	43980	44997	45079
	1205	43749	43981	44998	45080
	1206	43750	43982	44999	45081
	1207	43751	43983	45000	45082
	1208	43752	43984	45001	45083
	1209	43753	43985	45002	45084
	1210	43754	43986	45003	45085
	1211	43755	43987	45004	45086
	1212	43756	43988	45005	45087
	1213	43757	43989	45007	45088
	1214	43758	43990	45008	45089
	1215	43759	43991	45009	45090
	1216	43760	43992	45010	45091
	1217	43761	43993	45011	45092
	100	-	43994	-	45093
	noir 97	-	43996	-	45095

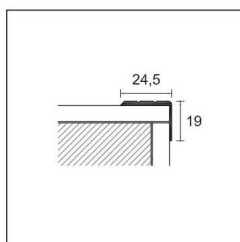
emballage individuel

**PROCLASSIC F / PROLEVEL HIGH / PROTECT**

emballage	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs sous blister 	10 pcs	10 pcs
longueur cm	90	270	90	270	270
<b>ART.</b>	<b>422/AD</b>	<b>22/A</b>	<b>450/AD</b>	<b>50/A</b>	<b>63/A</b>
<b>ALUMINIUM ANODISÉ</b>					
	argent	43790	44000	45019	45100
	titane	43791	44001	45020	45101



















emballage individuel

Prestowood



74/

**PRESTOWOOD**

emballage		10 pièces
longueur cm		270
<b>ART.</b>		<b>74/A</b>
<b> finition</b>		
<b>ALUMINIUM revêtu du décor ALCROM® PLUS</b>		
	10	75319
	12	75297
	13	75301
	20	75320
	32	75303
	36	75304
	37	75305
	38	75306
	40	75322
	47	75307
	65	75294
	71	75309
	76	75334
	78	75311
	80	75326
	92	75312
	94	75313
	95	75314

emballage individuel