PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Profilpas Design

Cerfix® Proangle AX Metal line AF

Description

M - Design est une ligne de profilés de finition et de raccord conçue pour définir la céramique avec des découpes nettes et des lignes sobres. Dédiée aux designers qui aiment s'attaquer aux angles sortants en céramique et aux points de jonction entre les sols et les revêtements de façon minimaliste.
Proangle Design AX est un élément de fermeture vertical en aluminium anodisé ou peint qui résout le problème de l'arête en accentuant de manière élégante la discontinuité entre les murs.
Metal Line AF est un élément en aluminium anodisé ou peint qui marque le point de rencontre entre sols et revêtements, qu'ils soient dans le même matériau ou pas. Le vide marqué rend plus incisif la séparation entre les deux plans grâce à une ombre élégante.
Les modèles en aluminium anodisé et en titane ne sont pas conseillés pour être utilisés à l'extérieur.

Matériaux

Aluminium anodisé

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6)
Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur ≥ 15 µm.
La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.
Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

Aluminium peint

Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).
Les profilés sont réalisés par extrusion et peints ensuite. Ils présentent une assez bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques mais ils ne sont pas résistants aux sollicitations mécaniques qui pourraient endommager le vernis de surface; nous ne vous conseillons pas donc leur utilisations pour les sols. Le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents doivent être nettoyés rapidement de la surface apparente du profilé.

Remarques générales sur les métaux

L'aluminium ne résiste pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H3PO4).
Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle, détergents et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.
Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Pose

Modalité de pose avec colle

Sortir le profilé de son emballage.
Vérifier que l'épaisseur du revêtement/sol concerné par la pose ne soit pas supérieure à la hauteur du profilé choisi (consultez l'étiquette).
Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.
Déterminez la longueur nécessaire et découpez le profilé à dimension à l'aide d'un outil approprié.
Étalez le collant sur la surface de pose à l'aide d'une spatule dentée.
Apposez le profilé en le rapprochant et en le nivelant au revêtement déjà posé.
Apposez délicatement le revêtement en veillant à ce qu'il soit aligné avec le profilé et à la bonne distance requise pour la ligne de séparation éventuelle (en général de 1 à 2 millimètres).
Étanchéisez avec le matériau de jonction approprié, la fissure éventuellement présente entre le revêtement et le profil.
Nettoyez soigneusement le matériau de jonction, les colles etc. en excès avec une éponge douce et de l'eau, au plus tard dans les 10 minutes qui suivent l'application.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.
Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible sont aspect d'origine.
L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.
Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).
Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.
Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

Mesures de lutte contre l'incendie

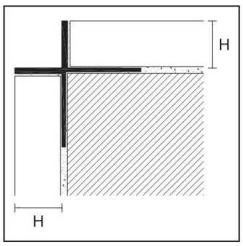
En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.
Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit.
L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

Proangle AX Metal line AF

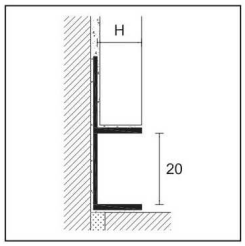


AX/2 /

PROANGLE AX- M DESIGN

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs			H		
ART.	**finition**		**6**	**10**	**12,5**
ALUMINIUM					
	anodisé argent		13208	13209	13210
AX/2 /	anodisé titane		13211	13213	13212
	verni blanc poli RAL 9010		13215	13216	13214

emballage individuel



AF/1

METAL LINE AF - M DESIGN

longueur = 270 cm - emballage 10 pcs			H		
ART.	**finition**		**6**	**10**	**12,5**
ALUMINIUM					
	anodisé argent		13198	13199	13200
AF/1	anodisé titane		13201	13203	13202
	verni blanc poli RAL 9010		13196	13197	13204

emballage individuel