



Perfiles para pavimentos de madera y laminados

Alfix® 616

Descripción

Alfix® 616 es un sistema profesional para la puesta de pavimentos de madera y laminado con espesores de 6 a 16 mm. El sistema se caracteriza por perfiles superiores de aluminio anodizado fijados con sistema de tornillo a una base de aluminio natural. Los tornillos (incluidos en las cajas) tienen el mismo color que la anodización y una vez enroscados se integran en el perfil superior.

Materiales

Aluminio anodizado

Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6).

Los perfiles se realizan por extrusión y a continuación se anodizan con un espesor $\geq 15 \mu\text{m}$.

La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.

Como consecuencia de desgaste y tránsito (en caso de perfiles usados en el suelo), las superficies anodizadas se dañan y pierden el acabado original.

Notas generales sobre los metales

El aluminio no es resistente a todos los compuestos químicos y por lo tanto es necesario evitar que entre en contacto con productos especialmente agresivos, como el ácido clorhídrico (HCl) y el ácido fosfórico (H₃PO₄).

Los productos que puede utilizarse para la limpieza de piedra, cerámica y gres, como por ejemplo el ácido muriático, el amoníaco, la lejía y la lavandina dañan el acabado superficial del metal y pueden provocar fenómenos corrosivos intensos. Además, es necesario quitar siempre lo más rápida y delicadamente posible los restos de cemento, cola y materiales utilizados para las fugas de la superficie de los perfiles.

En caso que se utilice cinta adhesiva para tapar el perfil, se recomienda quitar esta cinta en 1 hora.

Puesta

Extraer el perfil de la caja.

Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.

Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.

Poner el perfil de base cortado a medida en la posición correcta; marcar con un lápiz indeleble en los agujeros presentes en el perfil, la posición exacta donde efectuar la perforación. Eliminar el perfil y efectuar la perforación de la obra en las posiciones exactas anteriormente marcadas teniendo cuidado de comprobar la medida exacta de los tacos que se deben utilizar.

Alojar los tacos en los agujeros del pavimento; volver a colocar el perfil en la posición correcta dejando el espacio necesario para la introducción en el pavimento que se debe aplicar y para su posible dilatación (unos 10 mm). Efectuar la fijación con tornillos adecuados, asegurándose previamente que la zona donde se pondrá el perfil esté perfectamente limpia; entonces, poner en pavimento.

Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil superior que se debe colocar sobre el de base.
Colocar y fijar el perfil superior al de la base con el uso de los tornillos incluidos.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.

Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.

La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.

Debe remarcar el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).

Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.

Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

Medidas de prevención de incendios

En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

Notas

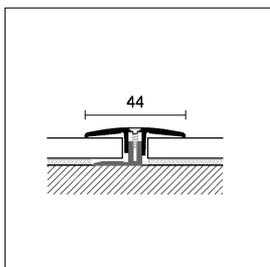
Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.

Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.

Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.

El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

Alfix® 616



FIX/J/44



ALFIX 616

emb.	10 pz	10 pz en blíster 	
longitud cm	270	90	100

ART. FIX/J/44

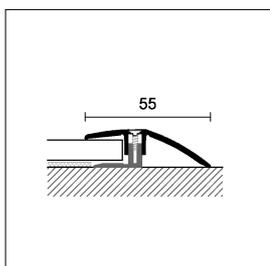
espesores pavimentos de 6 a 16 mm

acabado

ALUMINIO

anodizado plata		37010	37012	37014
anodizado oro arena		37210	37212	-
		-	-	-
anodizado titanio		37410	-	37414
anodizado bronce elox		37310	37312	37314
		-	-	-

embalaje individual



FIX/L/55



ALFIX 616

emb.	10 pz	10 pz en blíster 	
longitud cm	270	90	100

ART. FIX/L/55

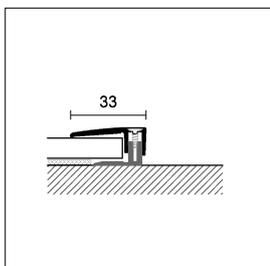
espesores pavimentos de 6 a 16 mm

acabado

ALUMINIO

anodizado plata		37040	37042	37044
anodizado oro arena		37240	37242	37244
		-	-	-
anodizado titanio		37440	37442	37444
anodizado bronce elox		37340	-	-
		-	-	-

embalaje individual



FIX/T/33



ALFIX 616

emb.	10 pz	10 pz en blíster 	
longitud cm	270	90	100

ART. FIX/T/33

espesores pavimentos de 6 a 16 mm

acabado

ALUMINIO

anodizado plata		37070	-	37074
anodizado oro arena		37270	37272	-
		-	-	-
anodizado titanio		37470	-	37474
anodizado bronce elox		-	-	37374
		-	-	-

embalaje individual