



Perfis para pavimentos em madeira e laminado

Alfix® 616

Descrição

Alfix® 616 é um sistema profissional para a aplicação de pavimentos em madeira e laminado com espessuras de 6 a 16 mm. O sistema é caracterizado por perfis top em alumínio anodizado fixados com sistema de parafuso numa base em alumínio natural. Os parafusos (presentes nas embalagens) apresentam a mesma cor da anodização e uma vez aparafusados integram-se no perfil top.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio não é resistente a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entre em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Colocar o perfil de base cortado à medida na posição correta; traçar com caneta indelével, em correspondência aos orifícios existentes no perfil, a posição exata na qual efetuar a perfuração. Remover o perfil e proceder à perfuração do pavimento nas exatas posições anteriormente marcadas, tendo o cuidado de verificar a exata medida das buchas que serão utilizadas.

Introduzir as buchas nos orifícios do pavimento; reposicionar o perfil na correta posição deixando o espaço necessário para a inserção do pavimento a aplicar e para a sua eventual dilatação (cerca de 10 mm). Em seguida, proceder à fixação por meio de parafusos adequados, assegurando-se previamente de que a zona na qual será colocado o perfil esteja perfeitamente limpa; aplicar, em seguida, o pavimento.

Determinar o comprimento necessária e cortar o perfil top a colocar por cima daquele de base.
Colocar e fixar o perfil top àquele de base por meio de parafusos em dotação.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

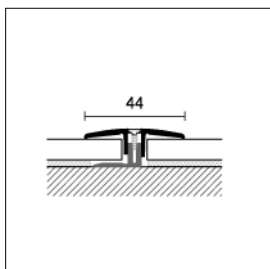
Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

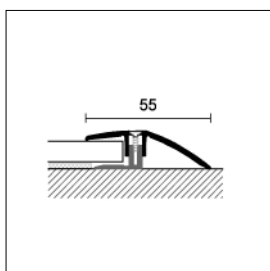
As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

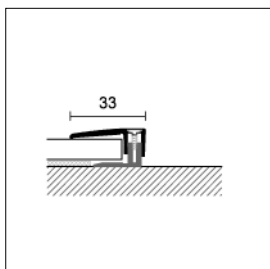
O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Alfix® 616


FIX/J/44








FIX/L/55








FIX/T/33


ALFIX 616

embalagem	10 un.	10 un. em blister 	
comprimento cm	270	90	100
ART.	FIX/J/44		
acabamento			
ALUMÍNIO			
anodizado prata	 37010	37012	37014
anodizado ouro areia	 37210	37212	37214
anodizado titânio	 37410	37412	37414
anodizado bronze elox	 37310	37312	37314






artigo embalado individualmente nas caixas

ALFIX 616

embalagem	10 un.	10 un. em blister 	
comprimento cm	270	90	100
ART.	FIX/L/55		
acabamento			
ALUMÍNIO			
anodizado prata	 37040	37042	37044
anodizado ouro areia	 37240	37242	37244
anodizado titânio	 37440	37442	37444
anodizado bronze elox	 37340	37342	37344

artigo embalado individualmente nas caixas

ALFIX 616

embalagem	10 un.	10 un. em blister 	
comprimento cm	270	90	100
ART.	FIX/T/33		
acabamento			
ALUMÍNIO			
anodizado prata	 37070	37072	37074
anodizado ouro areia	 37270	37272	37274
anodizado titânio	 37470	37472	37474
anodizado bronze elox	 37370	37372	37374

artigo embalado individualmente nas caixas