PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Plinthe
Metal Line
98/7

Description

Metal Line 98/7 réalisée en aluminium anodisé, permet de loger des câbles de service (téléphone, ordinateur, télévision etc.) en les cachant et les protégeant.
Elle se distingue par une ligne souple et élégante.
Un système d'installation simple et rapide à emboîtement sur des supports en aluminium naturel qui, fixés au mur grâce à des vis et des chevilles, facilitent l'accès aux câbles de service pour leur entretien éventuel.

Matériaux

Aluminium anodisé
Alliage d'Al-Mg-Si traité thermiquement en condition T6 (6060 T6).
Les profilés sont fabriqués par extrusion puis anodisés avec une épaisseur ≥ 15 µm.
La surface externe doit être protégée des éraflures et des frottements. Ils présentent une bonne résistance aux agents chimiques et atmosphériques. Le ciment et ses dérivés produisent, s'ils sont mouillés, des substances alcalines qui, si elles prennent le temps d'agir sur la surface, peuvent corroder le métal (formation d'hydroxyde d'aluminium). C'est pour cette raison que la surface apparente du profilé doit être nettoyée dès que possible et délicatement de tout élément comme le ciment, la colle, les matériaux utilisés pour les lignes de séparation et les détergents.
Suite à l'usure et aux piétinements (en cas de profilés utilisés au sol), les surfaces anodisées s'abîment et perdent ainsi leur finition d'origine.

Remarques générales sur les métaux
L'aluminium ne résiste pas à tous les composants chimiques, il est donc nécessaire d'éviter tout contact avec des produits particulièrement agressifs tels que l'acide chlorhydrique (HCl) et l'acide phosphorique (H3PO4).
Les produits pouvant être utilisés pour le nettoyage de la pierre, de la céramique et du grès comme par exemple l'acide muriatique, l'ammoniac ou l'eau de javel endommagent le fini de surface du métal et peuvent causer des phénomènes particulièrement corrosifs. De plus, il est nécessaire de toujours retirer le plus rapidement et délicatement possible les résidus de ciment, colle et matériaux utilisés pour les lignes de séparation de la surface des profilés.
Si vous utilisez un ruban adhésif destiné à masquer le profilé, nous recommandons de le retirer dans l'heure qui suit.

Pose

Modalités de pose avec supports en aluminium
Sortir la plinthe de son emballage.
Retirez la protection, s'il y en a une (pellicule de protection et/ou thermo-rétractable), pour préserver le fini du produit.
Déterminez la longueur nécessaire et découpez la plinthe à dimension à l'aide d'un outil approprié.
Appuyer les supports en aluminium contre le mur en prenant soin d'en faire adhérer la base au sol.
Tracer sur le mur, avec un stylo indélébile, en correspondance du trou présent sur les supports, la position exacte du perçage (nous conseillons une fixation des supports muraux tous les 70 cm).

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Retirez les supports et percez le mur au niveau des positions précises marquées précédemment en prenant soin de vérifier la mesure exacte des chevilles et des vis que vous utiliserez.

Placer les chevilles dans les trous du mur, repositionner les supports en correspondance des trous et les fixer au mur en utilisant les vis prévues à cet effet.
Placer la plinthe, préalablement coupée à dimension, dans la bonne position et accrochez-la aux supports en exerçant une pression vers le bas en correspondance de ces derniers jusqu'à son introduction et son alignement complet par rapport au sol, en vous assurant préalablement que la zone où elle sera posée soit parfaitement propre.

Entretien et manutention

L'entretien et la manutention des matériaux employés pour la réalisation des présents profilés sont strictement liés au type d'alliage et/ou de finition utilisé.
Les indications ci-après décrivent les opérations auxquelles le profilé doit être soumis afin de lui redonner le plus possible sont aspect d'origine.
L'objectif des présentes est celui de fournir et de suggérer toutes les indications générales dans le choix du moment auquel le traitement est effectué et des modalités de nettoyage mais qui devront nécessairement s'appliquer au cas par cas.
Nous soulignons qu'il existe des responsabilités spécifiques et précises à chaque étape de la vie du produit manufacturé et ce, dès sa pose.

Aluminium

Pas d'entretien particulier requis, il peut être facilement traité avec de l'alcool incolore dilué dans l'eau ou en employant des détergents normaux, sans acide (ex. : acide chlorhydrique ou fluorhydrique).
Généralement, le nettoyage s'effectue avec des produits détergents fabriqués par différents producteurs et vendus sous différentes marques commerciales.

En général, trois types de produit sont disponibles :

- Type alcalin
- Type neutre
- Type acide

Effectuez le nettoyage en utilisant des détergents neutres dilués dans l'eau et en rinçant uniquement à l'eau en employant des éponges et/ou des chiffons non abrasifs pour éviter d'érafler ou d'endommager l'anodisation, le lustrage, la peinture.

Pendant le nettoyage, veuillez porter une attention particulière aux aspects suivants :

- ne pas utiliser de détergents acides ou alcalins parce qu'ils peuvent endommager l'aluminium ;
- ne pas utiliser de produits et/ou de matériaux abrasifs ;
- ne pas utiliser de solvants organiques sur des surfaces peintes ;
- ne pas utiliser de détergents dont vous ne connaissez pas la composition chimique ;
- ne pas appliquer les produits détergents directement sur la surface à nettoyer ;
- Pendant leur nettoyage, les surfaces doivent être « froides » (Temp. max. = 30°C) et ne pas être exposées directement au soleil ;
- les détergents utilisés pour le nettoyage doivent eux aussi être « froids » (Temp. max. = 30°C) ; l'utilisation d'équipements de pulvérisation de vapeur sont à proscrire.

En tout état de cause, la dernière phase de nettoyage se distingue toujours par un rinçage à l'eau approprié des parties traitées, suivie d'un séchage immédiat à l'aide de chiffons doux ou de cuir souple. L'entretien réalisé avec des produits lustrants ou similaires n'est pas nécessaire.
Effectuez rapidement un nettoyage soigné des profilés selon les indications figurant sur l'emballage du produit afin d'éviter que d'éventuels dépôts de ciment, de matériau de jonction ou de produits similaires n'attaquent les couches superficielles.

Mesures de lutte contre l'incendie

En cas d'incendie, utiliser des produits chimiques de lutte contre l'incendie, du sable sec ou des agents d'extinction solides.

Remarques

Les présents profilés doivent être manipulés avec précaution en prenant soin d'utiliser des gants appropriés destinés à prévenir toute lésion et/ou coupures aux mains.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

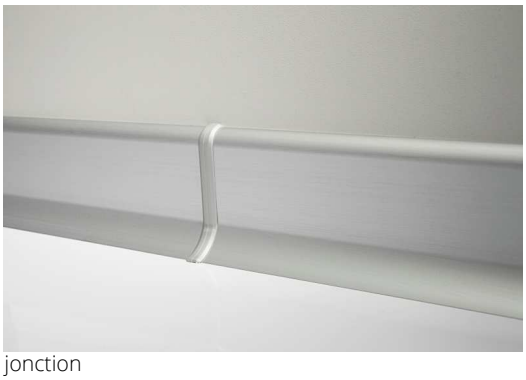
Les indications et les prescriptions figurant dans les présentes, bien que correspondant à notre expérience et à nos analyses, n'ont qu'une valeur indicative et devront être confirmées par des applications exhaustives complètes.
Profilpas décline toute responsabilité pour tout dommage survenant aux personnes ou aux biens dû à une utilisation inappropriée du produit.
L'utilisateur est tenu d'établir si le produit peut être utilisé ou non et sera tenu pour responsable d'une pose incorrecte du matériel.

Metal Line 98

98/ 95 avec support S/95

angle rentrant

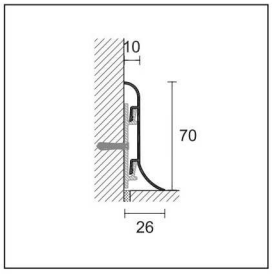
angle sortant


jonction

embout de droite

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PROVINCE DE PADOUE)
ITALIE
TÉL. : +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX : +39 049 706692
E-MAIL : INFO@PROFILPAS.COM

Metal Line 98



98/7SF

METAL LINE 98

emballage 20 pcs				H cm
ART.	**finition**		**longueur**	**7**
ALUMINIUM				
98/7SF	anodisé argent		200 cm + 3 supports	78040
			400 cm + 6 supports	78041

emballage individuel - longueur 400 cm emballage 10 pcs

SUPPORT ALUMINIUM

emballage 100 pcs	
S/95	78295

non déconditionnable

ANGLE INTERNE EN POLYPROPYLENE

emballage 4 pcs			H cm
ART.	**finition**		**7**
98/7I	anodisé argent		78221

non déconditionnable

ANGLE EXTERNE EN POLYPROPYLENE

emballage 4 pcs			H cm
ART.	**finition**		**7**
98/7E	anodisé argent		78220

non déconditionnable

JONCTION EN POLYPROPYLENE

emballage 4 pcs			H cm
ART.	**finition**		**7**
98/7G	anodisé argent		78222

non déconditionnable

TERMINAL DROITE ET GAUCHE EN POLIPROPYLENE

emballage 4 couples			H cm
ART.	**finition**		**7**
98/7P	anodisé argent		78223

non déconditionnable