PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Rodapés

Metal Line

97/8

Descrição

Metal Line 97/8, realizado em alumínio anodizado, destaca perfeitamente a junção entre parede e pavimento.
É estudado especialmente para o alojamento de cabos graças à utilização de uma calha em PVC que fixada na parede usando o auxílio de parafusos e buchas serve de engate/suporte do rodapé.
É particularmente indicado no caso de restruturações evitando de efetuar novos vestígios para a passagem de calhas destinadas ao alojamento de cabos.
É fácil e veloz de instalar também mediante da utilização apenas de suportes de alumínio natural fixados na parede com parafusos e buchas, quando não for utilizada a calha passa-fios em PVC com a simples acessibilidade aos cabos de serviço para a eventual manutenção.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).
Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura ≥ 15 µm.
A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.
Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio não é resistente a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entre em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H3PO4).
Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as juntas e detergentes da superfície dos perfis.
Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com suportes de alumínio

Retirar o rodapé da embalagem.
Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.
Confirmar o comprimento necessário e cortar o rodapé à medida, mediante ferramenta apropriada.
Encostar os suportes de alumínio na parede tendo cuidado para fazer aderir a sua base ao pavimento.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Traçar na parede com caneta indelével, em correspondência ao orifício existente nos suportes, a exata posição na qual efetuar a perfuração (recomenda-se a fixação dos suportes à parede a cada 70 cm).
Remover os suportes e proceder à perfuração da parede nas exatas posições anteriormente marcadas, tendo o cuidado de verificar a exata medida das buchas e parafusos que serão utilizados.
Introduzir as buchas nos orifícios da parede, reposicionar os suportes em correspondência aos orifícios e fixá-los na parede por meio dos respetivos parafusos.
Colocar o rodapé, anteriormente cortado à medida, na correta posição e encaixá-lo nos suportes exercendo uma pressão para baixo em correspondência aos mesmo até à sua completa inserção e alinhamento ao pavimento, assegurando-se previamente de que a zona onde será colocado esteja perfeitamente limpa.

Modo de aplicação com calha passa-cabos suplementar

Extrair o rodapé e a calha passa-cabos em PVC da embalagem.
Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.
Confirmar o comprimento necessário e cortar o rodapé e a calha passa-cabos à medida usando a ferramenta idónea.
Aproximar à parede a calha cortada à medida na correta posição, traçar com caneta indelével em correspondência dos orifícios presentes na calha passa-cabos a exata posição onde efetuar a perfuração.
Remover a calha e proceder à perfuração da parede nas exatas posições anteriormente marcadas, tendo o cuidado de verificar a exata medida das buchas e parafusos que serão utilizados.
Alojar as buchas nos orifícios da parede, reposicionar a calha em correspondência aos orifícios e fixá-los na parede por meio dos respetivos parafusos.
Alojar os cabos nos respetivos espaços da calha passa-cabos em PVC.
Colocar o rodapé, anteriormente cortado à medida, na correta posição e encaixá-lo na calha exercendo uma pressão para baixo em correspondência aos mesmo até à sua completa inserção e alinhamento ao pavimento, assegurando-se previamente de que a zona onde será colocado esteja perfeitamente limpa.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.
As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.
O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.
Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).
Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

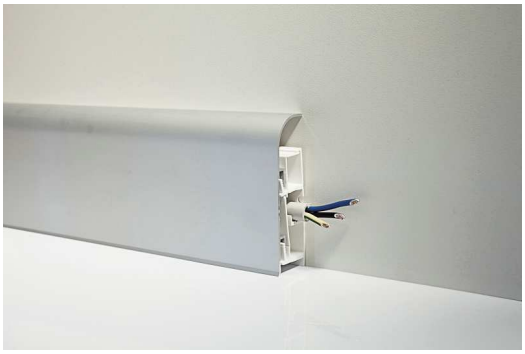
Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.
As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.
Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.
O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Metal Line 97/8


97/8 com calha passa-cabos em PVC

ângulo interno

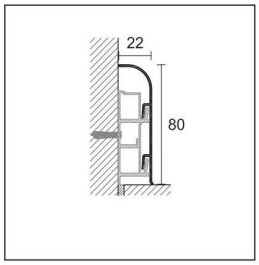
ângulo externo

junção

terminal direito

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Metal Line 97/8



97/8SF

METAL LINE 97

embal. 20 un.			H cm
ART.	**acabamento**	**comprimento**	**8**
ALUMÍNIO			
97/8SF	anodizado prata	200 cm + 3 suportes	78010
		400 cm + 6 suportes	78011

artigo embalado individualmente nas caixas - comprimento 400 cm embal. com 10 un.

PASSA CABOS EM PVC BRANCO

comprimento 200 cm - embal. 20 un.		
97/8CB		78290

venda à unidade não disponível

SUPORTE DE ALUMÍNIO

embal. 100 un.	
S/97	78299

venda à unidade não disponível

ÂNGULO INTERNO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.		H cm
ART.	**acabamento**	**8**
97/8I	anodizado prata	78211

venda à unidade não disponível

ÂNGULO EXTERNO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.		H cm
ART.	**acabamento**	**8**
97/8E	anodizado prata	78210

venda à unidade não disponível

UNIÃO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.		H cm
ART.	**acabamento**	**8**
97/8G	anodizado prata	78212

venda à unidade não disponível

TERMINAL DIR.-ESQ. EM POLIPROPILENO

embalagem 4 pares		H cm
ART.	**acabamento**	**8**
97/8P	anodizado prata	78213

venda à unidade não disponível