PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA) ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Rodapés

Metal Line

89

Descrição

Metal Line 89, realizado em alumínio anodizado e proposto em diferentes acabamentos, de forma quadrangular e de presença não invasiva, combina perfeitamente com qualquer tipo de ambiente. É de fácil e rápida instalação na parede através da utilização de colas apropriadas (tipo PP/96).
Além de ter uma função decorativa, satisfaz plenamente as exigências de carácter técnico, permitindo ocultar mínimos espaços de dilatação perimetral em pavimentos de tipo flutuante.
Estão disponíveis componentes especiais para a realização de junções, com a função de: ângulos externos/internos e terminais, criando uniformidade e linearidade de acabamento.
Metal Line 89 está também disponível em versão I design com novos acabamentos dedicados ao mundo da arquitetura.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).
Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura ≥ 15 µm.
A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.
Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).
Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma discreta resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis em alumínio lustrado no pavimento.

Alumínio envernizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).
Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente envernizados. Apresentam uma resistência discreta aos agentes químicos e atmosféricos, ao passo que não apresentam uma boa resistência às solicitações mecânicas, que podem danificar o seu esmalte superficial, e não se aconselha a sua utilização no pavimento. Cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes devem ser limpos imediatamente da superfície visível do perfil.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio não é resistente a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entre em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H3PO4).

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA) ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as juntas e detergentes da superfície dos perfis.
Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com cola Tipo PP/96

Retirar o rodapé da embalagem.
Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.
Confirmar o comprimento necessário e cortar o rodapé à medida, mediante ferramenta apropriada.
Colocar o rodapé, cortado à medida, na correta posição e fixá-lo na parede mediante a utilização de cola adequada (tipo PP/96), assegurando-se previamente de que a zona onde será assentado esteja perfeitamente limpa.
Exercer e manter, para alguns minutos, uma pressão uniforme em todo o comprimento do rodapé, para garantir a sua correta adesão à superfície do assentamento.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.
As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.
O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.
Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).
Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar “frias” (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, “frios” (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.
Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Medidas anti-incêndio

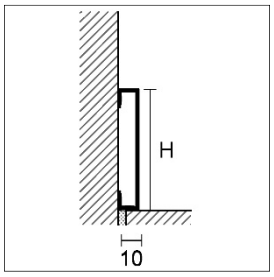
Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA) ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

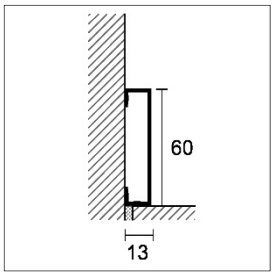
Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.
As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.
Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.
O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

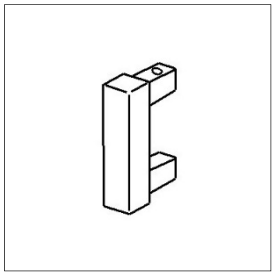
Metal Line 89



89/4
89/6
89/8



89/613



89/4EI
89/6EI
89/8EI
89/613EI

METAL LINE 89

comprimento = 200 cm - embalagem 25 un.			H cm		
ART.	**acabamento**		**4**	**6**	**8**
ALUMÍNIO					
	anodizado prata		78378	78478	78487
	anodizado titânio		78521	78522	-
89/	lacado branco mate RAL 9010		78517	78518	-
	lacado cinza antigo		78515	78485	-
	lacado ferrugem		78516	-	-
	branco ST		78481	-	-
	preto ST		78482	-	-
89/ TM	brilhante escovado titânio		78388	78480	-

artigo embalado individualmente nas caixas

ÂNGULO INTERNO, EXTERNO, TERMINAL DIR.-ESQ.

embalagem 4 un.			H cm		
ART.	**acabamento**		**4**	**6**	**8**
ALUMÍNIO					
	anodizado prata		78505	78506	78527
	anodizado titânio		78523	78524	-
89/ EI	lacado branco mate RAL 9010		78519	78520	-
	lacado cinza antigo		78512	78513	-
	lacado ferrugem		78514	-	-
	branco ST		78507	-	-
	preto ST		78508	-	-
89/ TMEI	brilhante escovado titânio		78509	78510	-

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA) ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX. +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Metal Line 89

METAL LINE - I DESIGN

comprimento = 200 cm - caixa 25 un.		H	
ART.	**acabamento**	**4**	**6**
ALUMÍNIO ANODIZADO			
89/	platina	31400	31402
	titânio	31410	31412
	castanho	31420	31422
	castanho escuro	31430	31432
	carbono	31440	31442

artigo embalado individualmente nas caixas

ÂNGULOS EXTERNOS/INTERNOS/TERMINAIS

METAL LINE - I DESIGN

caixa 4 un.		H	
ART.	**acabamento**	**4**	**6**
ALUMÍNIO ANODIZADO			
89/ EI	platina	31450	31452
	titânio	31460	31462
	castanho	31470	31472
	castanho escuro	31480	31482
	carbono	31490	31492

artigo embalado individualmente nas caixas
venda à unidade não disponível

METAL LINE 89/613

comprimento = 200 cm - embalagem 25 un.		H cm
ART.	**acabamento**	**6**
ALUMÍNIO		
89/613	anodizado prata	78486
	lacado branco mate RAL 9010	78488

artigo embalado individualmente nas caixas

ÂNGULO INTERNO, EXTERNO, TERMINAL DIR.-ESQ.

embalagem 4 un.		H cm
ART.	**acabamento**	**6**
ALUMÍNIO		
89/613 EI	anodizado prata	78525
	lacado branco mate RAL 9010	78526