PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Zócalo
PVC Line
148
172
173

Descripción

PVC Line 148, 172 y 173 son una gama de perfiles zócalos para revestimientos de moqueta y PVC.
El art. 148 se compone de dos perfiles, una base de PVC rígido (que se debe elegir entre 2 tipos) y una pinza de PVC blando (disponible en 3 colores).
Utilizado como unión permite, una vez puesto y con el revestimiento montado de nuevo, formar una forma redondeada.
Además, permite ofrecer un acabado estético y cubrir los extremos de la moqueta y del pavimento de PVC puestos ya que cubre cualquier imprecisión de corte.
El Art. 173 está realizado en aluminio con acabado anodizado plata.
Se aconseja el uso de estos perfiles para comunidades, hospitales y escuelas.

Materiales

PVC Rígido
Compuesto vinílico de PVC rígido sin plomo, antigolpes, autoextinguible. Estabilizado ecocompatible a base de sales Ca-Zn.

PVC Plastificado (blando)
Compuesto vinílico de PVC plastificado sin plomo, autoextinguible. Estabilizado ecocompatible a base de sales Ca-Zn.

Aluminio anodizado
Aleación de Al-Mg-Si tratada térmicamente en condición T6 (6060 T6)
Los perfiles se realizan por extrusión y a continuación se anodizan con un espesor ≥ 15 µm.
La superficie exterior debe estar protegida de arañazos y roces. Presentan una buena resistencia a los agentes químicos y atmosféricos. Si se mojan, el cemento y sus derivados producen sustancias alcalinas que si se dejan actuar en la superficie, pueden llevar a la corrosión del metal (formación de hidróxido de aluminio). Por este motivo, la superficie a la vista del perfil debe limpiarse rápidamente y de manera delicada de cemento, cola, materiales utilizados para las fugas y detergentes.
Como consecuencia de desgaste y tránsito (en caso de perfiles usados en el suelo), las superficies anodizadas se dañan y pierden el acabado original.

Puesta

Modalidad de puesta con cola de tipo neoprénica (perfiles de PVC)
Extraer el perfil de la caja.
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Poner el perfil, cortado a medida, en la posición correcta y fijarlo a la superficie de puesta con el uso aplicación de un adhesivo adecuado de tipo neoprénico, asegurándose previamente de que la zona donde se ponga está perfectamente limpia.
Ejercer y mantener durante unos minutos una presión uniforme en toda la longitud del perfil para garantizar una correcta adhesión del mismo a la superficie de puesta.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Modalidad de puesta con cola tipo PP/96 (solo para Art. 173)
Extraer el perfil de la caja.
Si está presente, eliminar la protección (película protectora y/o termoretráctil) para la protección del acabado del producto.
Detectar la longitud necesaria y cortar el perfil a medida con una herramienta adecuada.
Poner el perfil cortado a medida en la posición correcta y fijarlo a la pared con el uso de un adhesivo adecuado (tipo PP/96), asegurándose previamente de que la zona donde se ponga está perfectamente limpia.
Ejercer y mantener durante unos minutos una presión uniforme en toda la longitud del zócalo para garantizar una correcta adhesión del mismo a la superficie de puesta.

Cuidado y mantenimiento

El cuidado y el mantenimiento de los materiales utilizados para realizar estos perfiles están estrechamente vinculados al tipo de aleación o acabado utilizados.
Las indicaciones que a continuación se incluyen describen las operaciones a las cuales se debe someter el perfil para restablecer lo máximo posible el aspecto original.
La intención de este documento es ofrecer unas indicaciones generales que pueden servir como sugerencias para elegir los tiempos y las modalidades para la limpieza, pero que deberán comprobarse en cada caso.
Debe remarcarse el hecho que existen responsabilidades específicas precisas en cada fase de la vida del producto ya a partir de la puesta en obra.

PVC

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales: se limpia fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o con el uso de los detergentes normales a la venta.

Aluminio

No son necesarias operaciones de mantenimiento especiales y se puede tratar fácilmente con alcohol incoloro diluido en agua o mediante el uso de detergentes normales, siempre que no tenga una base ácida (por ejemplo, ácido clorhídrico o fluorhídrico).
Para las operaciones de limpieza se usan normalmente productos detergentes fabricados por diferentes fabricantes y que se venden con diferentes nombres comerciales.

En general, están disponibles tres tipos de productos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para la limpieza se aconseja la utilización de detergentes neutros diluidos en agua y un enjuague solo con agua, usando esponjas o trapos no abrasivos para evitar rayas o dañar el anodizado, el abrillantado, el barnizado.

Durante la limpieza es necesario prestar la máxima atención a los siguientes aspectos:

- No usar detergentes ácidos o alcalinos, ya que pueden dañar el aluminio;
- No usar productos y/o materiales abrasivos;
- No usar solventes orgánicos en caso de superficies pintadas;
- No utilizar detergentes cuya composición química no se conozca;
- No aplicar los productos detergentes directamente en las superficies que se deben limpiar;
- Las superficies, durante la limpieza, deben estar «frías» (T°max = 30°C) y no estar expuestas directamente al sol;
- Los detergentes usados para la limpieza deben estar también «fríos» (T°max = 30°C) y no se deben usar aparatos de pulverización de vapor.

En cualquier caso, la última fase de la limpieza es siempre un enjuague adecuado con agua de las partes tratadas, seguido de un secado inmediato con paños o piel suave. No es necesario el mantenimiento con productos abrillantadores o similares.
Efectuar rápidamente una cuidadosa limpieza de los perfiles, según las indicaciones incluidas en el envase del producto, para evitar que los depósitos de cemento, material para fugas o productos similares agredan las capas superficiales del perfil.

Medidas de prevención de incendios

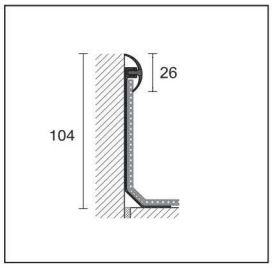
En caso de incendio utilizar productos químicos para el apagado, arena seca o agentes de extinción sólidos.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADUA) ITALIA
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412 FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

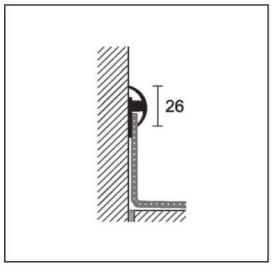
Notas

Los perfiles presentes deben manejarse con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes adecuados para prevenir lesiones y/o cortes en las manos.
Las indicaciones y las prescripciones de este documento, a pesar de que corresponden a nuestra experiencia, deben considerarse puramente indicativas, y deberán confirmarse con aplicaciones prácticas exhaustivas.
Profilpas declina cualquier responsabilidad por daños a personas o cosas derivados de un uso impropio del producto.
El usuario está obligado a establecer si el producto es adecuado o no para el empleo y asume todas las responsabilidades derivadas de una puesta no correcta del material.

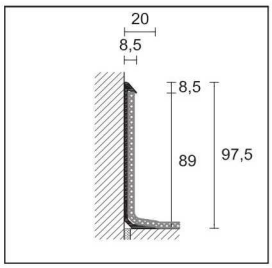
148 - 172 - 173



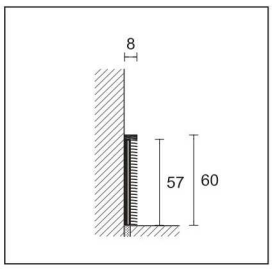
148/B + 148/C



148/BR + 148/C



172



173

PVC LINE - BASE

longitud = 300 cm - emb. 30 pz			
ART.	**acabado**		
PVC RÍGIDO BLANCO			
148/B	PVC blanco		19095
148/BR	PVC blanco		19094

no es posible su venta individual

PVC LINE - CLIP

longitud = 305 cm - emb. 30 pz			
ART.	**acabado**		
PVC BLANDO			
148/C	PVC blanco		19096
	PVC gris ceniza		19097
	PVC arena		19098

no es posible su venta individual

PVC LINE

longitud = 300 cm - emb. 20 pz			**H**
ART.	**acabado**		**100**
PVC			
172	PVC blanco		19210

no es posible su venta individual

longitud = 300 cm - emb. 20 pz			**H**
ART.	**acabado**		**60**
ALUMINIO			
173	anodizado plata		19215

no es posible su venta individual

ADHESIVO PARA ZÓCALO A BASE DE MS POLÍMERO

cantidad 290 ml - emb. 24 pz	
PP/96	78301

Rendimiento: 10/15 m por cartucho

Art. 148/C disponlbles otros colores bajo pedido