PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Battiscopa
PVC Line
148
172
173

Descrizione

PVC Line 148, 172 e 173 sono una gamma di profili battiscopa per rivestimenti in moquette e PVC.
L'art. 148 è composto da due profili, una base in PVC rigido (da scegliere in 2 tipologie) ed una clip in PVC morbido (disponibile in 3 colori).
Utilizzato come sguscia di raccordo permette, una volta posato e rimontato il rivestimento, di formare una sguscia arrotondata.
Permette inoltre di rifinire esteticamente e ricoprire l'estremità della moquette e del pavimento in PVC posati coprendo eventuali imprecisioni di taglio.
L'art. 173 è realizzato in alluminio finitura anodizzato argento.
Questi profili sono consigliati per comunità, ospedali e scuole.

Materiali

PVC Rigido
Compound vinilico di PVC rigido esente da piombo, antiurto, autoestinguente. Stabilizzato eco-compatibile a base di sali Ca-Zn.

PVC Plastificato (morbido)
Compound vinilico di PVC plastificato esente da piombo, autoestinguente. Stabilizzato eco-compatibile a base di sali Ca-Zn.

Alluminio anodizzato
Lega di Al-Mg-Si trattata termicamente in condizione T6 (6060 T6)
I profili sono realizzati per estrusione e successivamente anodizzati con spessore ≥ 15 µm.
La superficie esterna deve essere protetta da graffi e sfregamenti. Presentano una buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. Il cemento e i suoi derivati producono, se bagnati, sostanze alcaline che, lasciate agire sulla superficie, possono portare alla corrosione del metallo (formazione d'idrossido di alluminio). Per questo motivo, la superficie a vista del profilo deve essere pulita tempestivamente e delicatamente da cemento, colla, materiali utilizzati per le fughe e detergenti.
In seguito a usura e calpestio (nel caso di profili impiegati a pavimento), le superfici anodizzate si rovinano perdendo così la finitura originale.

Posa

Modalità di posa con colla tipo neoprenica (profili in PVC)
Estrarre il profilo dalla confezione.
Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.
Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura, mediante utensile idoneo.
Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo alla superficie di posa mediante l'uso di idoneo collante di tipo neoprenico, assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.
Esercitare e mantenere per qualche minuto una pressione uniforme su tutta la lunghezza del profilo al fine di garantire una corretta adesione alla superficie di posa.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

Modalità di posa con colla Tipo PP/96 (solo per art. 173)
Estrarre il profilo dalla confezione.
Rimuovere, ove presente, la protezione (pellicola protettiva e/o termoretraibile) per la salvaguardia della finitura del prodotto.
Rilevare la lunghezza necessaria e tagliare il profilo a misura mediante utensile idoneo.
Porre il profilo, tagliato a misura, nella corretta posizione e fissarlo al muro mediante l'uso di idoneo collante (tipo PP/96), assicurandosi preventivamente che la zona ove verrà posato sia perfettamente pulita.
Esercitare e mantenere, per qualche minuto, una pressione uniforme su tutta la lunghezza del battiscopa, per garantirne una corretta adesione alla superficie di posa.

Cura e manutenzione

La cura e la manutenzione dei materiali impiegati per la realizzazione dei presenti profili sono strettamente legate al tipo di lega e/o finitura utilizzate.
Le indicazioni di seguito riportate descrivono quelle operazioni alle quali si deve sottoporre il profilo al fine di ripristinarne il più possibile l'aspetto originario.
L'intento della presente è di fornire tutte quelle indicazioni di massima che possono servire come suggerimento nella scelta dei tempi e delle modalità per la pulizia, ma che necessariamente dovranno essere verificate caso per caso.
Va rimarcato il fatto che esistono precise specifiche responsabilità in ogni fase della vita del manufatto già a partire dalla sua posa in opera.

PVC

Non necessita di particolari manutenzioni: si pulisce facilmente con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti in commercio.

Alluminio

Non necessitano di particolari manutenzioni e sono facilmente trattabili con alcool incolore diluito in acqua o mediante l'impiego di normali detergenti, purché non a base acida (es. acido cloridrico o fluoridrico).
Per le operazioni di pulizia si usano generalmente prodotti detergenti fabbricati da diversi produttori e venduti sotto differenti nomi commerciali.

In generale sono disponibili tre tipi di prodotti:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo acido

Per la pulizia si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri diluiti in acqua ed un risciacquo con sola acqua, impiegando spugne e/o panni non abrasivi per evitare di graffiare e/o danneggiare l'anodizzazione, la brillantatura, la verniciatura.

Durante la pulizia bisogna assolutamente prestare attenzione ai seguenti aspetti:

- Non usare detergenti acidi o alcalini, perché possono danneggiare l'alluminio;
- Non usare prodotti e/o materiali abrasivi;
- Non usare solventi organici in caso di superfici verniciate;
- Non utilizzare detergenti di cui si ignori la composizione chimica;
- Non applicare i prodotti detergenti direttamente sulle superfici da pulire;
- Le superfici, durante la pulizia, devono essere "fredde" (T°max = 30°C) e non esposte direttamente al sole;
- I detergenti usati per la pulizia devono essere a loro volta "freddi" (T°max = 30°C) e non si devono usare apparecchiature a spruzzo di vapore.

In ogni caso, l'ultima fase della pulizia è sempre rappresentata da un adeguato risciacquo con acqua delle parti trattate, seguito da un'immediata asciugatura mediante panni o pelle morbida. Non è necessaria la manutenzione mediante prodotti lucidanti o similari.
Effettuare tempestivamente un'accurata pulizia dei profili, secondo le indicazioni riportate sulla confezione del prodotto, per evitare che eventuali depositi di cemento, materiale fugante o prodotti similari ne aggrediscano gli strati superficiali.

Misure antincendio

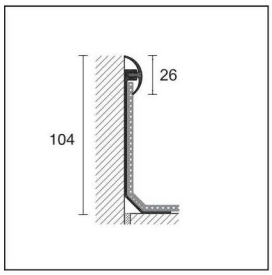
In caso di incendio utilizzare prodotti chimici per lo spegnimento, sabbia asciutta, o agenti estinguenti solidi.

PROFILPAS S.P.A.
VIA EINSTEIN, 38 35010 CADONEGHE (PADOVA)
ITALY
TEL. +39 049 8878411 +39 049 8878412
FAX +39 049 706692
EMAIL: INFO@PROFILPAS.COM

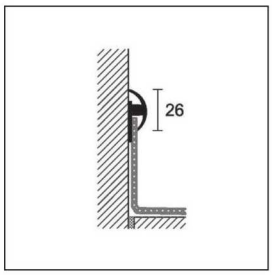
Note

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare idonei guanti onde prevenire lesioni e/o tagli alle mani.
Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche.
Profilpas declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto.
L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

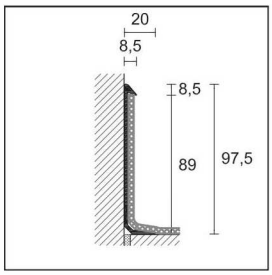
148 – 172 - 173



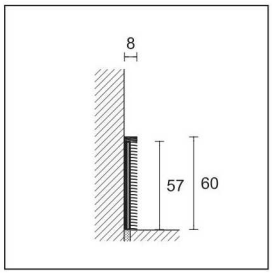
148/B +
148/C



148/BR +
148/C



172



173

PVC LINE - BASE

lunghezza = 300 cm - conf. 30 pz		
ART.	**finitura**	
PVC RIGIDO BIANCO		
148/B	PVC bianco	19095
148/BR	PVC bianco	19094

no sconfezionamento

PVC LINE - CLIP

lunghezza = 305 cm - conf. 30 pz		
ART.	**finitura**	
PVC MORBIDO		
148/C	PVC bianco	19096
	PVC grigio cenere	19097
	PVC sabbia	19098

no sconfezionamento

PVC LINE

lunghezza = 300 cm - conf. 20 pz		**H**
ART.	**finitura**	**100**
PVC		
172	PVC bianco	19210

no sconfezionamento

lunghezza = 300 cm - conf. 20 pz		**H**
ART.	**finitura**	**60**
ALLUMINIO		
173	anodizzato argento	19215

no sconfezionamento

ADESIVO PER BATTISCOPA A BASE DI MS POLYMER

quantità 290 ml - conf. 24 pz	
PP/96	78301

resa 10/15 mt per cartuccia

Art. 148/C disponibili altri colori a richiesta